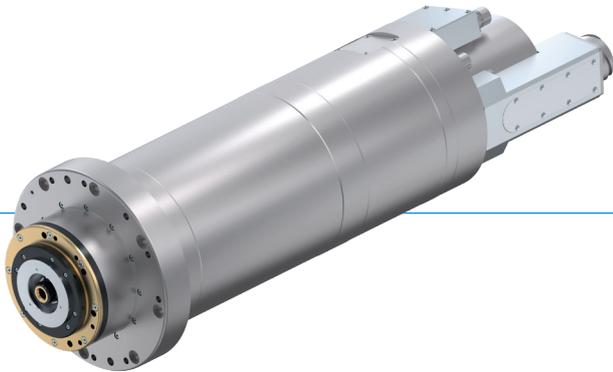


# MOTORSPINDEL

## HF205-006-002

### ► PRODUKTVORTEILE



- **Nennleistung S1: 48 kW**  
**Nenn Drehmoment S1: 153 Nm**  
**max. Drehzahl: 6.000 rpm**
- Wasserkühlung
- Höchste Performance durch Verwendung von Hybridlager
- Angepasst für den Einsatz in Werkzeugmaschinen
- Geeignet für die Bearbeitung von Messing, Aluminium, Stahl und Gussisen
- Sehr hohe Leistungsdichte (Synchronmotor)
- Sehr hohes Drehmoment (Synchronmotor)

### ► AUSSTATTUNG



Konusreinigung der  
Werkzeugschnittstelle



Labyrinthdichtung



Überwachung Werkzeugaufnahme



Sperrluft Dichtung



Automatischer Werkzeugwechsel



Vektorregelbar / Rückführung



Innere Kühlmittelzufuhr



Beschleunigungssensor

### ► OPTIONEN

### ► ZUBEHÖR

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl und Auslegung des richtigen Zubehörs, sprechen Sie uns an.

## TECHNISCHE DATEN

### HF205-006-002

Synchronmotor mit drei Phasen, 6-polig

<b>Nennleistung S1 [kW]</b>	48,0
<b>Nenn Drehmoment S1 [Nm]</b>	153,0
<b>Nennstrom S1 [A]</b>	116,0
<b>Nenn Drehzahl [1/min]</b>	3.000
<b>Drehzahl max. [1/min]</b>	6.000
<b>Werkzeugschnittstelle</b>	HSK-A63
<b>Motortechnologie</b>	Synchron
<b>Polzahl</b>	6
<b>Löseeinheit</b>	Hydraulisch
<b>Kühlung</b>	Wasser
<b>Gewicht [kg]</b>	130

### Belegungsplan

	Anschlüsse
<b>A</b>	Werkzeug lösen
<b>AZ</b>	Werkzeug spannen
<b>E, F</b>	Kühlsystem Zu- und Rückführung
<b>IKZ</b>	Innere Kühlmittelzufuhr
<b>KR</b>	Konusreinigung
<b>SPL</b>	Sperrluft
<b>XD1</b>	Leistungs- und Signalanschluss
<b>XG2</b>	Signalanschluss
<b>XG3</b>	Positions- und Drehzahlsensor

