

HUSILLOS DE MOTOR

HF205-006-002

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO



- ▶ **Potencia nominal S1: 48 kW**
Par de giro nominal S1: 153 Nm
Revoluciones máx.: 6 000 r. p. m.
- ▶ Refrigeración por agua
- ▶ Máximo rendimiento utilizando cojinetes híbridos
- ▶ Adaptado para el uso en máquinas-herramientas
- ▶ Adecuado para el mecanizado de latón, aluminio, acero y hierro fundido
- ▶ Densidad de potencia muy elevada (motor síncrono)
- ▶ Par de giro muy elevado (motor síncrono)

▶ EQUIPAMIENTO



Limpeza de cono del portaherramientas



Obturación de laberinto



Vigilancia del alojamiento de utillaje



Junta del aire de bloqueo



Cambio de herramienta automático



Regulable por vector/retorno

▶ OPCIONES



Suministro de refrigerante interior



Sensor de aceleración

▶ ACCESORIOS

Estaremos encantados de ayudarle a seleccionar y dimensionar el accesorio adecuado, póngase en contacto con nosotros.

► DATOS TÉCNICOS

► HF205-006-002

Motor síncrono con tres fases, 6 polos

Potencia nominal S1 [kW]	48.0
Par de giro nominal S1 [Nm]	153.0
Corriente nominal S1 [A]	116.0
velocidad nominal	3.000
Velocidad máxima	6000
Portaherramientas	HSK-A63
Tecnología de motores	Síncrono
Número de polos	6
Unidad de aflojamiento	Hidráulico
Refrigeración	Agua
Peso [kg]	130

► Plan de asignaciones

	Conexiones
A	Soltar herramienta
AZ	Sujetar herramienta
E, F	Alimentación y retorno del sistema de refrigeración
IKZ	Suministro de refrigerante interior
KR	Limpieza de cono
SPL	Aire de bloqueo
XD1	Conexión de potencia y señales
XG2	Conexión de señales
XG3	Sensor de posición y de revoluciones

