

# 夹紧元件 | 油压

## KBH2501AS1

### ▶ 产品优点



#### ▶ 广泛的产品种类

适用于所有常见的成型导轨

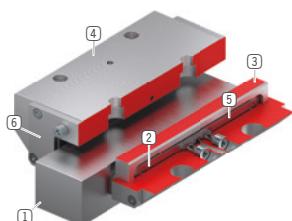
#### ▶ 无能量打开 (NO)

压力关闭

#### ▶ 极耐用

高达 1000 万次静态夹紧循环

### ▶ 技术详情



#### ① 成型导轨

- 适用于所有常见的成型导轨

#### ② 复位弹簧

- 根据形状嵌入钳口中

#### ③ 钳制钳口和制动钳

- 压在成型导轨的自由面上

#### ④ 外壳

#### ⑤ 膜片

- 可施加高达

#### ⑥ 刮擦器

- 可选购

### ▶ 产品相关信息

#### 应用场景

#### ▶ 重加工中心的机床工作台上夹紧难于切削的工件

#### ▶ 钳制和制动较重的夹持装运系统

#### ▶ 制动

#### 其他信息

#### ▶ 间隔板

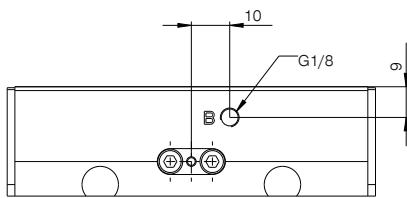
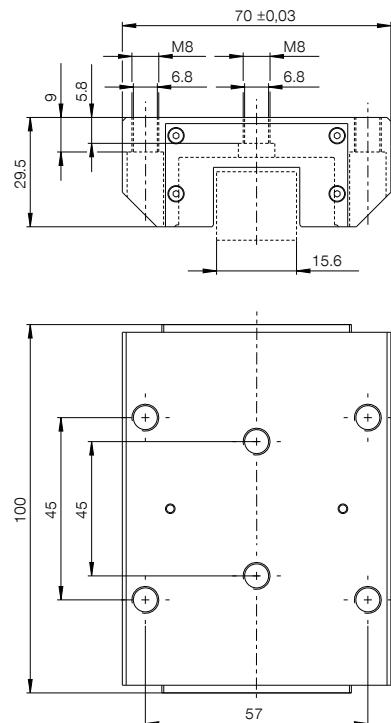
视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。

#### ▶ 可根据需要提供特殊款式, 例如

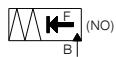
带附加液压接口(上方、前方)

#### ▶ 也可用于尺寸为 85/100/125 的导轨

## ► 技术图纸



⑧连接关闭(两侧均可, 只需连接一处)



## ► 技术数据

### 定购编号

操作	KBH2501AS1
保持力 [N]	油压
理论保持力( $\mu=0.1$ ) [N]	2200
PLUS 接口可行	2750
操作气压 [bar]	否
额定操作气压 [bar]	5 ... 110.0
B10d值	100.0
定位精度+/- [mm]	10000000
张开时间 [s]	0.02
闭合时间 [s]	0.05
操作温度 [°C]	0.1
重量 [kg]	-10 ... +70
功能	1.1
情况	钳制和刹车
安装方向	NO (Normally Open) 在无压状态下打开
刮擦器	从前方
排量 [cm³]	-
	1

### KBH2501AS1

油压	2200
2750	
否	
5 ... 110.0	
100.0	
10000000	
0.02	
0.05	
0.1	
-10 ... +70	
1.1	
钳制和刹车	
NO (Normally Open) 在无压状态下打开	
从前方	
-	
1	

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H。倒角符合 ISO 13715。可以使用两侧的定位面。必须使用中间的固定孔。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查。涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com) 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。