

# 夹紧元件 | 油压

## LBHS5512FS2

### ▶ 产品优点



#### ▶ 广泛的产品种类

适用于所有常见的成型导轨

#### ▶ 无能量关闭 (NC)

通过内应力

#### ▶ 动力包

50万 次静态夹紧循环

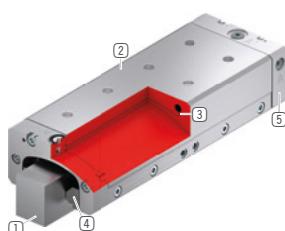
#### ▶ 安全元件

在紧急断电时安全制动

#### ▶ 最大灵活性

从上方进行额外的液压连接

### ▶ 技术详情



#### ① 成型导轨

- 适用于所有常见的成型导轨

#### ② 外壳 - 功能部件

- 通过夹紧材料产生夹紧力  
- 狹长和低矮的结构型式

#### ③ 电火花轮廓加工

- 用于在压力下打开元件

#### ④ 钳制钳口和制动钳

- 压在成型导轨的自由面上

#### ⑤ 密封板

- 适合两侧连接液压管路

#### ⑥ 刮擦器

- 产品尾号带“A”的部件可选配

### ▶ 产品相关信息

#### 应用场景

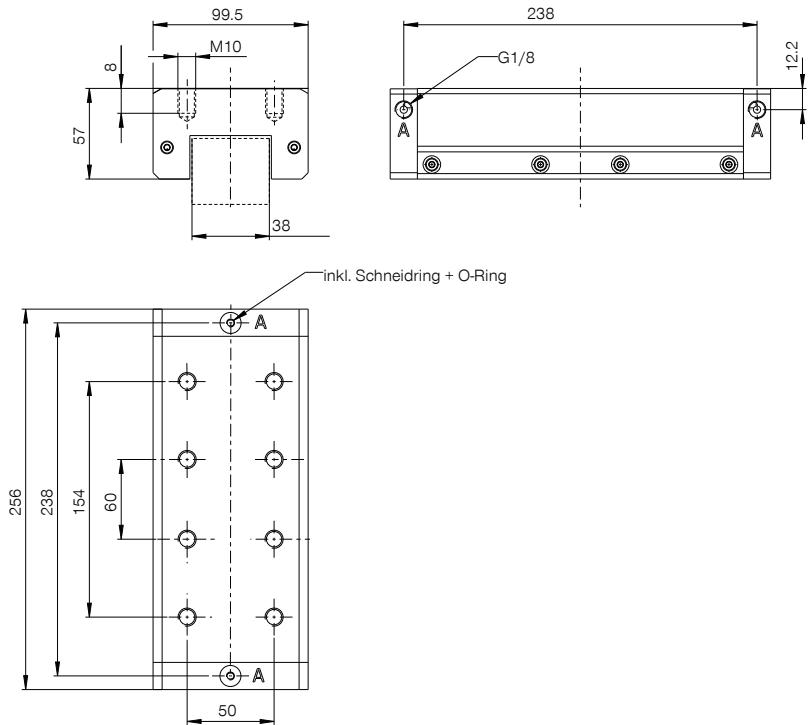
- ▶ 通过最高刚性精确定位
- ▶ 夹紧测量应用
- ▶ 钳制和制动较重的夹持装运系统
- ▶ 在急停情况下制动
- ▶ 压力下降时钳制

#### 其他信息

#### ▶ 间隔板

视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。

## ► 技术图纸



Ⓐ 开放式连接(两侧均可, 只需一个连接)



## ► 技术数据

| 定购编号                   | LBHS5512FS2 |
|------------------------|-------------|
| 操作                     |             |
| 保持力 [N]                |             |
| 理论保持力( $\mu=0.1$ ) [N] |             |
| PLUS 接口可行              |             |
| 操作气压 [bar]             |             |
| B10d值                  |             |
| 定位精度+/- [mm]           |             |
| 张开时间 [s]               |             |
| 闭合时间 [s]               |             |
| 操作温度 [°C]              |             |
| 重量 [kg]                |             |
| 功能                     |             |
| 情况                     |             |
| 安装方向                   |             |
| 认证                     |             |

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H。倒角符合 ISO 13715。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com) 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。