

夹紧元件 | 气动

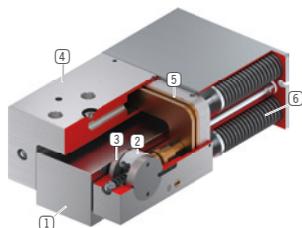
LBPS1505GS2-A

▶ 产品优点



- ▶ **广泛的产品种类**
适用于所有常见的成型导轨
- ▶ **安全元件, 无能量关闭 (NC)**
在紧急断电时安全制动, 通过弹簧蓄能
- ▶ **长久耐用**
500 万次静态钳制循环
- ▶ **狭长和低矮的结构型式**
通过使用 U 型活塞
- ▶ **最大灵活性**
从上方额外连接空气
- ▶ **轻松检测状态**
利用磁场传感器查询活塞位置

▶ 技术详情



- ① **成型导轨**
- 适用于所有常见的成型导轨
- ② **楔形传动机构**
- 在活塞与钳制钳口和制动钳之间传输力
- ③ **钳制钳口和制动钳**
- 压在成型导轨的自由面上
- ④ **狭长外壳**
- ⑤ **气动活塞**
- 活塞沿纵向移动楔形传动机构
- ⑥ **弹簧蓄能**
- 用于无压力关闭钳制单元

▶ 产品相关信息

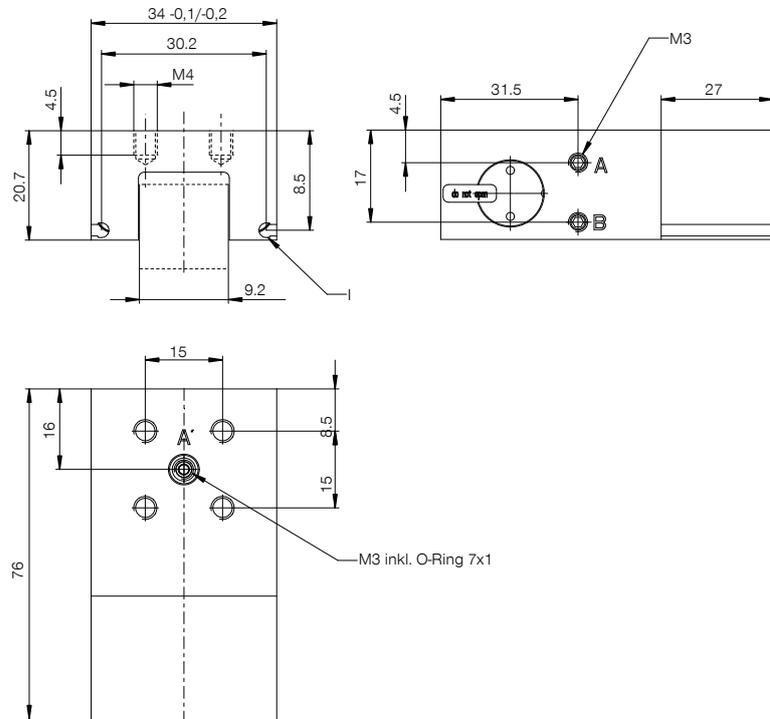
应用
场景

- ▶ **压力下降时钳制**
- ▶ **制动线性电机**
- ▶ **无需能量钳制**

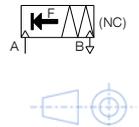
其他
信息

- ▶ **间隔板**
视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- ▶ **可根据需要提供特殊款式, 例如**
张开所需压力更低 (3.0 bar)

技术图纸



- Ⓐ 开放式连接(两侧均可, 只需一个连接)
- Ⓑ 通过滤器(单侧)
- Ⓘ 检测槽磁场传感器(双面)



技术数据

| 订购编号 | LBPS1505GS2-A |
|----------------------------|---------------------------------|
| 操作 | 气动 |
| 保持力 [N] | 400 |
| 理论保持力($\mu=0.1$) [N] | 500 |
| PLUS 接口可行 | 否 |
| 操作气压 [bar] | 5.5 ... 6.5 |
| B10d值 | 5000000 |
| 定位精度+/- [mm] | 0,05 |
| 张开时间 [s] | 0.035 |
| 闭合时间 [s] | 0.015 |
| 操作温度 [°C] | -10 ... +70 |
| 重量 [kg] | 0.19 |
| 功能 | 钳制和刹车 |
| 情况 | NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭 |
| 安装方向 | 从前方 |
| 每循环耗气体积 [cm ³] | 3 |
| 传感器连接 | 两侧的传感元件槽 |
| 固定类型 | 顶部镜像 |
| 认证 | CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS |

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H, 倒角符合 ISO 13715。元件不提供导向特性, 必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 www.zimmer-group.com 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。