

夹紧元件 | 电动

LKE3010BS1

▶ 产品优点



▶ 高能效(双稳态)

通过 24V 直流电压打开和关闭

▶ 集成电子单元

数字控制和状态信号

▶ 灵活的电缆出线

充分利用安装空间

▶ 技术详情



① 成型导轨

- 适用于所有常见的成型导轨

② 离心式变速器

- 在电机和钳口之间力的转换

③ 钳口

- 压在成型导轨的自由面上

④ 外壳

⑤ 电驱动

- 用于产生保持力

⑥ 滑块

- 用于浮动式安装

⑦ 紧急操作装置

- 停电时可以手动打开

⑧ 电气连接线

- 控制和供能

⑨ 调节螺丝

- 修正导轨公差

▶ 产品相关信息

应用场景

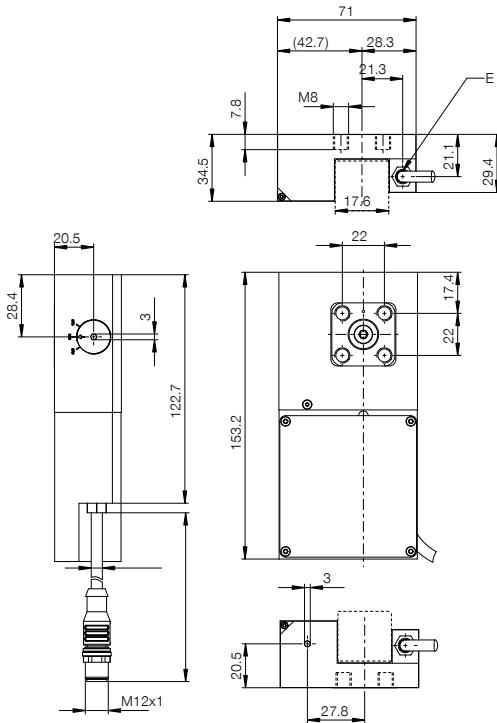
- ▶ 电动定位轴
- ▶ 医疗技术领域中的工作台横梁
- ▶ 机床工作台的电动钳制装置

其他信息

▶ 间隔板

视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。

► 技术图纸



① 电气连接电缆



► 技术数据

定购编号	LKE3010BS1
操作	电动
保持力 [N]	1100
理论保持力($\mu=0.1$) [N]	1375
电压 [V]	24
最大电流消耗 [A]	1.5
根据IEC 60529标准安全保护	IP64
B10d值	500000
定位精度+/- [mm]	0.05
张开时间 [s]	0.5
闭合时间 [s]	0.5
操作温度 [°C]	5 ... +50
重量 [kg]	1.3
功能	钳制
情况	N (双稳态) 保持停留在当前位置
安装方向	从前方
信号电压 [V DC]	24
信号电流 [mA]	400
电缆长度 [m]	0.3
认证	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H。倒角符合 ISO 13715。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 www.zimmer-group.com 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。