

夹紧元件 | 气动

LKP3501ES2-A

▶ 产品优点



▶ 广泛的产品种类

适用于所有常见的成型导轨

▶ 无能量打开 (NO)

压力关闭

▶ 长久耐用

500 万次静态钳制循环

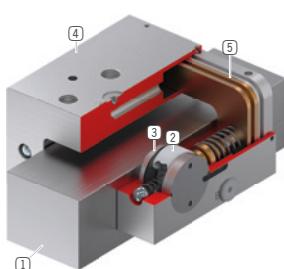
▶ 狹长和低矮的结构型式

通过使用 U 型活塞

▶ 最大灵活性

从前部连接额外的空气

▶ 技术详情



① 成型导轨

- 适用于所有常见的成型导轨

② 楔形传动机构

- 在活塞和钳制钳口之间力的传输

③ 钳口

- 压在成型导轨的自由面上

④ 狹长外壳

- 活塞沿纵向移动

⑤ 气动活塞

- 活塞沿纵向移动楔形传动机构

▶ 产品相关信息

应用场景

▶ 夹紧机床工作台

▶ 轴定位

▶ 将垂直轴固定在静止位置

其他信息

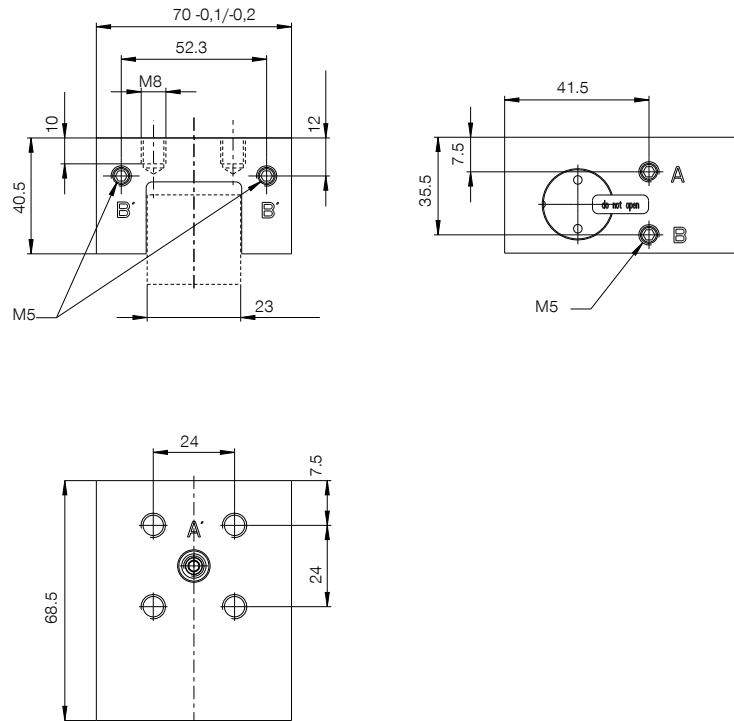
▶ 间隔板

视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。

▶ 可根据需要提供特殊款式, 例如

不锈钢材质

▶ 技术图纸



- Ⓐ 通气过滤器(单面)
- Ⓐ 连接或通风
- Ⓑ 空气接口(关闭)
- Ⓑ 连接 或者 关闭



▶ 技术数据

定购编号	LKP3501ES2-A
操作	气动
保持力 [N]	2500
理论保持力($\mu=0.1$) [N]	3125
PLUS 接口可行	否
操作气压 [bar]	2 ... 6.5
额定操作气压 [bar]	6
B10d值	5000000
定位精度+/- [mm]	0.02
张开时间 [s]	0.07
闭合时间 [s]	0.02
操作温度 [°C]	-10 ... +70
重量 [kg]	0.79
功能	钳制
情况	NO (Normally Open) 在无压状态下打开
安装方向	从前方
每循环耗气体积 [cm ³]	12
固定类型	正面的螺纹
认证	LABS / REACH / RoHS

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H。倒角符合 ISO 13715。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 www.zimmer-group.com 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。