

PINZE PARALLELE A DUE GANASCE A CORSA LUNGA

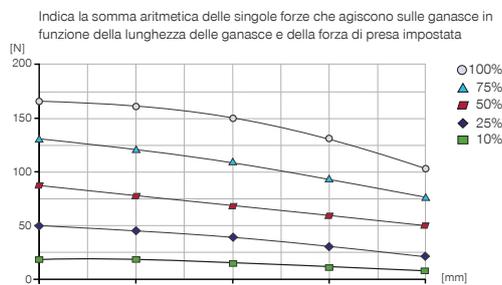
LWR50L-02-00001-A

► SPECIFICHE PRODOTTO



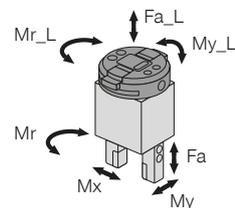
MATCH

► Diagramma forza di presa



► Forze e momenti

Mostra le forze e i momenti statici



| | | | |
|-----------|-----|---------|-----|
| Mr_L [Nm] | 20 | Mr [Nm] | 25 |
| My_L [Nm] | 40 | Mx [Nm] | 25 |
| Fa_L [N] | 500 | My [Nm] | 25 |
| | | Fa [N] | 500 |

► Dati tecnici

LWR50L-02-00001-A

Numero d'ordine

Dati generali

| | |
|--|-----------|
| Progettazione MRK secondo ISO/TS 15066 | Si |
| Comando | IO-Link |
| Temperatura di esercizio [°C] | 5 ... +50 |
| Grado di protezione secondo IEC 60529 | IP40 |
| Peso [kg] | 1.6 |

Dati specifici del cambio utensili

| | |
|--|-----------|
| Alimentazione elettrica | integrato |
| Corsa di serraggio [mm] | 1 |
| Ripetibilità nell'asse X e Y [mm] | 0.05 |
| Ripetibilità nell'asse Z [mm] | 0.05 |
| Forza di serraggio [N] | 50 |
| Forza di distacco [N] | 0 |
| Disassamento massimo durante l'accoppiamento in X,Y [mm] | 1.0 |

Dati specifici della pinza

| | |
|--|--------------------|
| Adatto per la serie | LWR50F-xx-03/04/05 |
| Modulo HRC | collaborativa |
| Gestione dei cavi | interna |
| Tipo di Azionamento | elettriche |
| Rilevamento della posizione integrato | si |
| Corsa per ganascia [mm] | 40 |
| Corsa per ganascia regolabile [mm] | 40 |
| Forza di presa min. [N] | 15 |
| Forza di presa nominale [N] | 165 |
| Forza di presa secondo la norma ISO/TS 15066 [N] | <140 |
| Tempo di azionamento [s] | 0.125 |
| Peso proprio della ganascia montata max. [kg] | 0.3 |
| Lunghezza ganascia mass. [mm] | 80 |
| Velocità di traslazione mass. in fase di presa [mm/s] | 24 |
| Velocità di traslazione mass. in fase di posizionamento [mm/s] | 55 |
| Ripetibilità +/- [mm] | 0.05 |
| Tensione [V] | 24 |
| Corrente assorbita mass. [A] | 0.6 |
| Percorso minimo per ganascia [mm] | 2 |

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI



COLLEGAMENTI/ALTRO



ALWR1-50-A
MATCH - Deposito

▶ ACCESSORI CONSIGLIATI PER DEPOSITO



NJ5-E2SK-01
Sensori induttivi cavi 0,3 m - connettore M8

