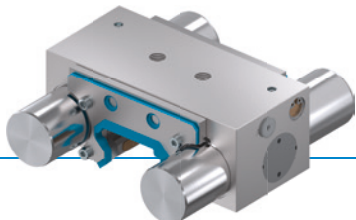


UPÍNACÍ PRVOK | PNEUMATICKÉ

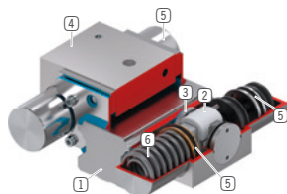
MBPS1512IS1

► VÝHODY VÝROBKU



- **široký sortiment výrobkov**
pre všetky bežné vedenia profilovanými koľajničkami
- **zatvorený bez energie (NC)**
prostredníctvom pružinového zásobníka energie
- **dlhá životnosť**
5 mil. statických upínacích cyklov
- **bezpečnostný prvok**
bezpečné brzdenie pri výpadku energie

► TECHNICKÉ DETAILY



- ① **vedenie profilovanými koľajničkami**
- k dispozícii pre všetky bežné vedenia profilovanými koľajničkami
- ② **Klinová prevodovka**
- Prevod sily medzi piestom a upínacími a brzdovými čelustami
- ③ **Upínacie a brzdové čeluste**
- sa pritlačia na voľné plochy vedenia profilovanými koľajničkami
- ④ **Teleso**
- ⑤ **Pneumatický piest**
- piest pohybuje klinovú prevodovku v pozdĺžnom smere
- ⑥ **pružinový zásobník energie**
- na beztlakové otváranie a zatváranie upínacieho prvku

► INFORMÁCIE O VÝROBKOCH

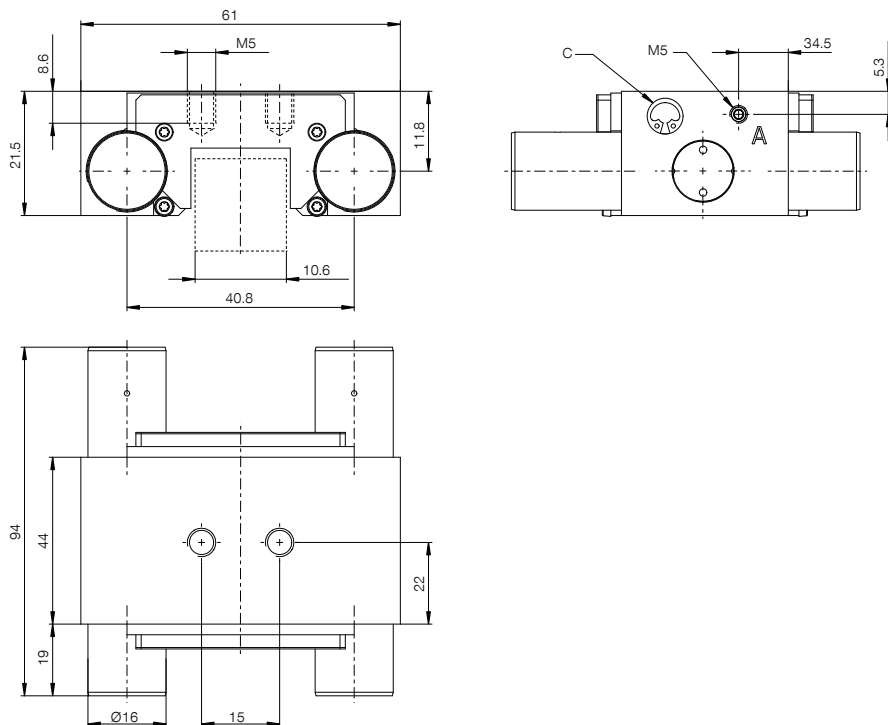
MOŽNOSTI
POUŽITIA

- **Upínanie pri poklese tlaku**
- **Funkcia núdzového vypnutia**
- **Brzdy lineárnych motorov**

ĎALŠIE
INFORMÁCIE

- **Dištančná platňa**
V závislosti od výšky vodiaceho vozíka (rozmer D) treba navyše objednať dištančnú platňu na výškové vyrovnanie.
- **Špeciálne varianty na požiadanie, ako napr.**
s bezdotykovým spínačom
s nižším otváracím tlakom (3,0 bar)
s prídavnou vzduchovou prípojkou (zhora, spredu)

► TECHNICKÉ NÁKRESY



Ⓐ Otvorené pripojenie (možné na oboch stranách, potrebné je len jedno pripojenie)

Ⓒ Rýchly výfukový ventil (na oboch stranách)



► TECHNICKÉ ÚDAJE

Objednávacie č.	MBPS1512IS1
Ovládanie	pneumatické
Prídržná sila [N]	900
Teoretická pridržiavacia sila ($\mu=0,1$) [N]	1125
pripojenie PLUS možné	Nie
Prevádzkový tlak [bar]	4,5 ... 6,5
Hodnota B10d	5000000
Presnosť polohovania +/- [mm]	0,05
Doba otvárania [s]	0,1
Doba zatvárania [s]	0,02
Prevádzková teplota [°C]	-10 ... +70
Hmotnosť [kg]	0,44
Funkcia	upnutie a brzdenie
Stav	NC (Normally Closed) Prvky sú zatvorené bez pritlačenia
Smer montáže	z prednej strany
Objem valca na cyklus [cm ³]	10
Povolenia	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS

Schematický náčrt. Všeobecné tolerancie podľa DIN ISO 2768 T1-f/T2-H. Hrany podľa ISO 13715. Prvok neumožňuje vedenie. Vedenie sa musí realizovať externe. Prídržná sila je maximálna sila, ktorou je možné pôsobiť v axiálnom smere. Každý upínací a brzdomý prvok sa pred dodaním testuje na predpísané prídržné sily na kalenej ocelevej kofajnici s mierne naolejovanou mazacou vrstvou (ISO-VG 68) v rámci 100 % kontroly. Pri použití iných mazív alebo kofajnic s inou povrchovou úpravou môžu byť hodnoty trenia odlišné. Pred uvedením do prevádzky treba dodržiavať návod na obsluhu. Vzhľadom na ďalší vývoj sú technické zmeny vyhradené. Aktuálne a ďalšie údaje môžete zistiť online a v návode na obsluhu na stránke www.zimmer-group.com/sk.