

ELEMENTO DE SUJECIÓN | NEUMÁTICOS

MCPS1501M

► VENTAJAS DE PRODUCTO



► Tipo constructivo pequeño

Para todas las guías lineales precisas y rígidas en miniatura de uso corriente

► cerrado sin energía (NC)

Mediante acumulador de energía por resorte

► Elevados tiempos en servicio

5 millones de ciclos de enclavamiento estáticos

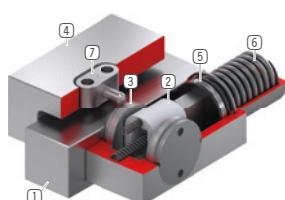
► Fuerza de sujeción elevada

Mediante accionamiento con aire PLUS

► Elemento de seguridad

Enclavamiento seguro en caso de caída de energía

► DETALLES TÉCNICOS



① Guías lineales precisas y rígidas en miniatura

- Disponible para todas las guías lineales precisas y rígidas en miniatura de uso corriente

② Mecanismo de cuña

- Multiplicación de fuerza entre émbolos y mordazas de sujeción

③ Mordazas de sujeción

- Se comprime en las superficies libres de la guía lineal precisa y rígida

④ Carcasa

⑤ Émbolo neumático

- El émbolo mueve el mecanismo de cuña en sentido longitudinal

⑥ Acumulador de energía por resorte

- Para el cierre sin presión de la unidad de enclavamiento

⑦ Taco de corredera

- Para colocación flotante

► INFORMACIONES EN TORNO A LOS PRODUCTOS

POSIBILIDADES DE USO

► Enclavamiento en caso de caída de presión

► Enclavamiento sin necesidad de energía

OTRAS INFORMACIONES

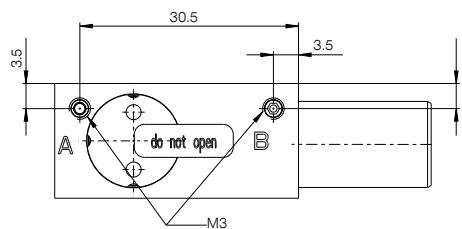
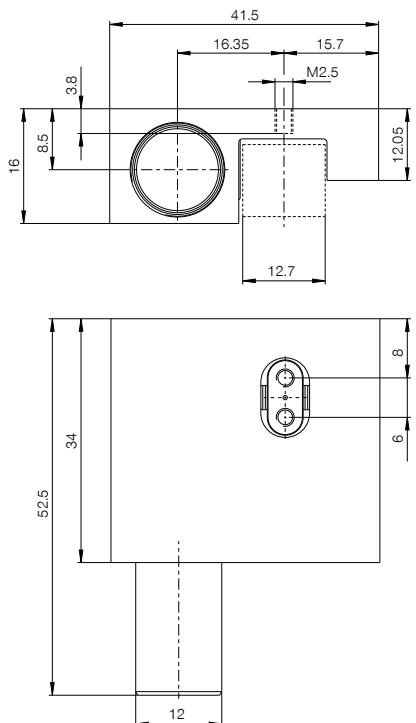
► Variantes especiales bajo demanda, p. ej.

Con presión de apertura baja (3,0 bar)

Con conexión para aire adicional (desde arriba, desde delante)

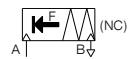
De acero fino

► DIBUJOS TÉCNICOS



(A) Conexión abierta

(B) Filtro de ventilación



► DATOS TÉCNICOS

Referencia	MCPS1501M
Accionamiento	neumáticos
Fuerza de sujeción [N]	280
Fuerza de retención teórica ($\mu=0,1$) [N]	350
posibilidad de conexión PLUS	Sí
Fuerza de sujeción Conexión PLUS [N]	360
Presión de servicio [bar]	5.5 ... 6.5
Presión de servicio nominal [bar]	6
Valor B10d	5000000
Precisión de posicionamiento +/- [mm]	0,05
Tiempo de apertura [s]	0,01
Tiempo de cierre [s]	0,015
Temperatura de servicio [°C]	-10 ... +70
Peso [kg]	0,11
Función	Frenado
Estado	NC (Normally Closed) los elementos están cerrados sin presión desde arriba
Dirección de montaje	2
Volumen de cilindro por ciclo [cm³]	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS
Homologaciones	

Esquema. Tolerancias generales según DIN ISO 2768 T1-f/T2-H. Bordes según ISO 13715. El elemento no aporta función de guía. El guiado debe ser externo. La fuerza de sujeción es la fuerza máxima que puede aplicarse en sentido axial. Se comprueba la fuerza de sujeción especificada de cada elemento de sujeción y de frenado antes de ser entregado, al 100% en un control sobre una guía de acero templado ligeramente engrasada (ISO VG 68). El uso de otros lubricantes u otros tratamientos de superficie de la guía puede influir sobre el coeficiente de fricción. Antes de la puesta en marcha se debe tener en cuenta el manual de instrucciones. Reservado el derecho a modificaciones técnicas en el marco de futuras mejoras. Puede acceder en línea a los datos más actuales y a datos adicionales en www.zimmer-group.com.