PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS SÉRIE MGD800

AVANTAGES PRODUIT



«L'application supérieure»

Mors de préhension presque 100 % plus longs que les mors de référence

L'absorption maximale de la force et du couple vous permet une utilisation flexible avec une dynamique plus

Meilleur rapport prix/performance

Réduit vos frais d'acquisition et accélère le retour sur investissement de votre application

► Fonctionnement en continu impeccable

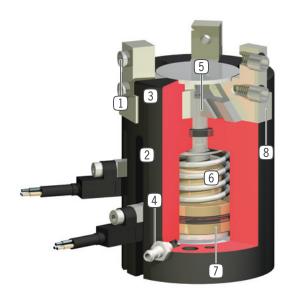
Notre qualité sans compromis « Made in Germany » vous garantit jusqu'à 10 millions de cycles sans entretien

CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Vers	sion
MGD8XX	N	NC
Fermeture à ressort C		•
10 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•
+ Capteur magnétique	•	•
Certifiée salle blanche	•	•
IP 40 IP40	•	•



▶ DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 Douilles de centrage démontables
 - positionnement rapide et économique des mors de préhension
- 2 Rainure de détection
 - fixation et positionnement des détecteurs magnétiques
- 3 Boîtier robuste et léger
 - Alliage aluminium anodisé
- 4 Alimentation d'énergie
 - possible sur plusieurs faces
- (5) Accouplement à coin avec guidage forcé
 - mouvement synchrone des mors de la pince
- (6) Verrouillage de la force de préhension intégré
 - ressort monté dans le compartiment du vérin (taille de fabrication 803)
- 7 Détection de positionnement
 - Bague aimantée pour une détection directe du piston
- 8 Guidage en T de précision
 - absorption de forces et couples élevés

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Course par mors	Force de préhension	Poids	Classe IP
Taille de fabrication	[mm]	[N]	[kg]	
MGD801	1	30 - 34	0,025	IP40
MGD802	2	40 - 45	0,05	IP40
MGD803	3	78 - 110	0,08 - 0,115	IP40
MGD804	4	125 - 160	0,14 - 0,18	IP40
MGD806	6	240 - 295	0,26 - 0,35	IP40
MGD808	8	415 - 560	0,47 - 0,65	IP40
MGD810	10	740 - 920	0,98 - 1,16	IP40
MGD812	12	1130 - 1420	1,67 - 2	IP40

▶ AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



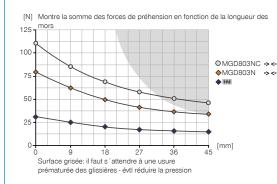
Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS **TAILLE DE FABRICATION MGD803**

> SPÉCIFICATIONS PRODUIT



Diagramme des forces



Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	5
Mx [Nm]	5
My [Nm]	8
Fa [N]	155

FOURNI



6 [pièce] Anneau de centrage DST80310

ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GVM3

Raccord pneumatique



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



WVM3

Baccord coudé mâle



CAPTEURS



MFS01-S-KHC-P1-PNP

Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m fiche M8





DSV1-8

DEV04

Soupape de maintien de la pression

Soupape d'échappement d'air rapide



MFS02-S-KHC-P1-PNP

Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



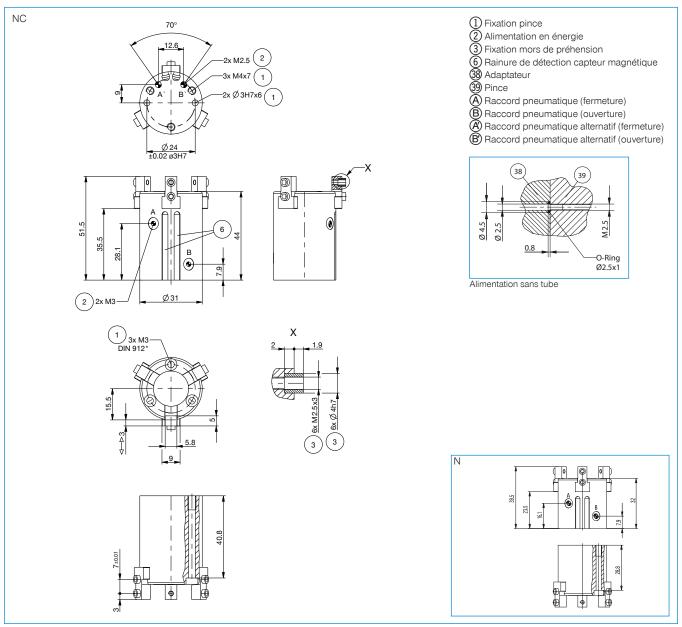


MFS02-S-KHC-IL

Capteur de position droit, câble 0,3 m - connecteur

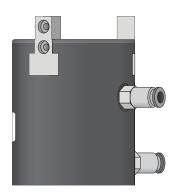


	Caractéristiques techniques	
N° de commande	MGD803N	MGD803NC
Course par mors [mm]	3	3
Force de préhension à la fermeture [N]	78	110
Force de préhension à l'ouverture [N]	87	
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		32
Temps de fermeture [s]	0.02	0.02
Temps d'ouverture [s]	0.02	0.03
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02
Pression de service min. [bar]	3	4
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	+5	+5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm³]	1.5	2.4
Classe de salle propre selon DIN EN ISO 14644-1	6	6
Protection de IEC 60529	IP40	IP40
Poids [kg]	0.081	0.11



PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS SÉRIE MGD800 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

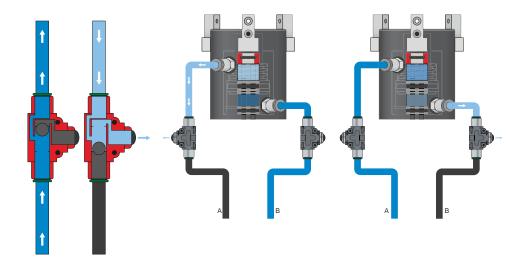






Raccords pneumatiques

Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.



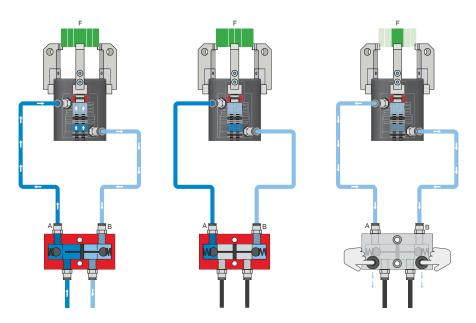
Soupape d'échappement d'air rapide - DEV

Pour un échappement rapide de l'air comprimé et pour éviter toute pression dynamique

Les distributeurs en ligne assurent un temps de cycle rapide et empêchent la formation de condensation sur les pinces avec des volumes du vérin réduits. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince.



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



Soupape de maintien de la pression - DSV

Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.

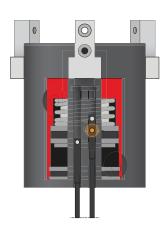
PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS SÉRIE MGD800 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



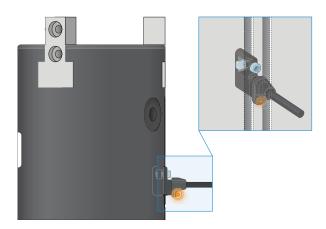
CAPTEURS

MFS02





MFS01



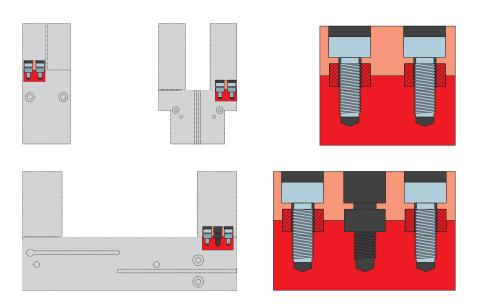
Capteurs magnétiques à 1 point - MFS

Pour détecter la position du piston sans contact

Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.



RACCORDS / AUTRES



Douilles de centrage

Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.