

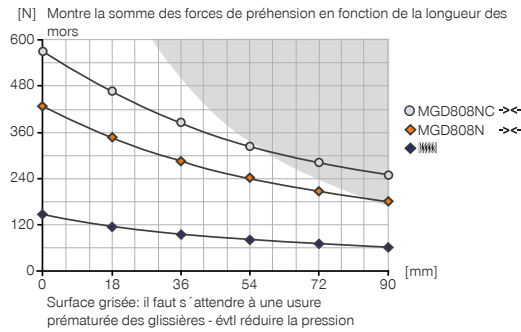
# PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

## TAILLE DE FABRICATION MGD808

### ► SPÉCIFICATIONS PRODUIT

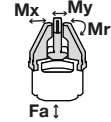


#### ► Diagramme des forces



#### ► Forces et couples

Montre les couples et les forces qui peuvent agir en plus de la force de préhension.



Mr [Nm]	18
Mx [Nm]	19
My [Nm]	29
Fa [N]	660

### ► FOURNI



6 [pièce]  
Anneau de centrage  
DST40600

### ► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



#### ALIMENTATION EN ÉNERGIE



**GVM5**  
Raccord pneumatique droit



**DEV04**  
Soupape d'échappement d'air rapide



**DSV1-8**  
Soupape de maintien de la pression



**DSV1-8E**  
Soupape de maintien de la pression avec échappement d'air rapide



#### CAPTEURS



**MFS01-S-KHC-P1-PNP**  
Détecteur magnétique en équerre, câble 0,3 m - fiche M8



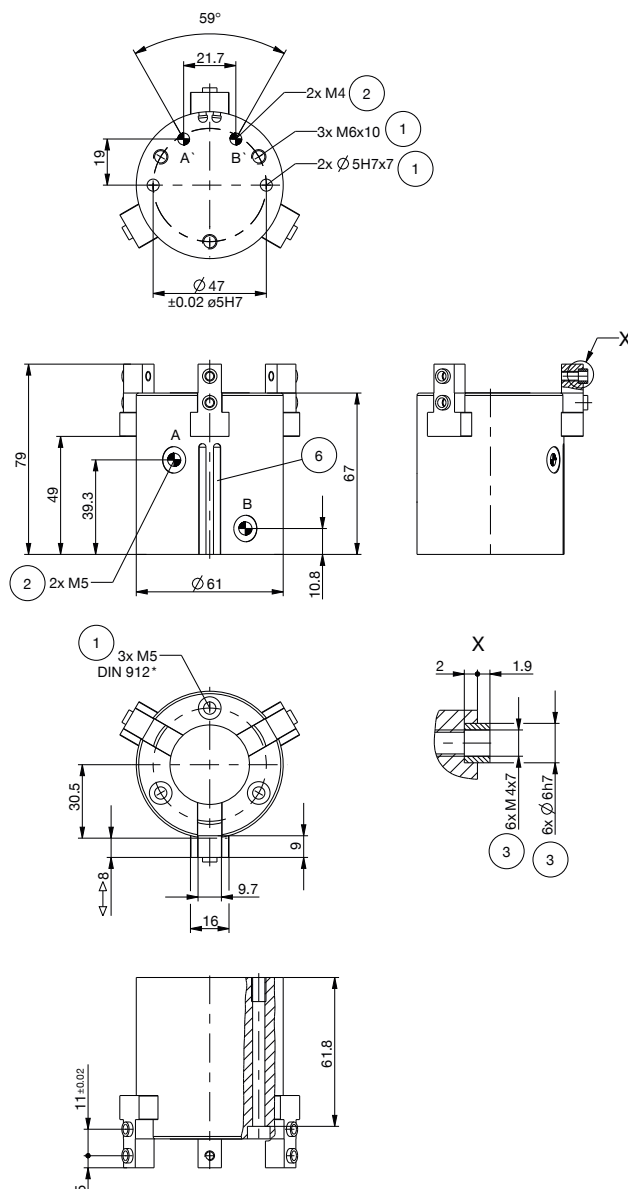
**MFS02-S-KHC-P1-PNP**  
Détecteur magnétique droit, câble 0,3 m - fiche M8



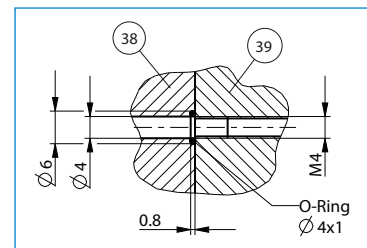
**MFS02-S-KHC-IL**  
Capteur de position droit, câble 0,3 m - connecteur M8

N° de commande	► Caractéristiques techniques	
	MGD808N	MGD808NC
Course par mors [mm]	8	8
Force de préhension à la fermeture [N]	415	560
Force de préhension à l'ouverture [N]	450	
Force de préhension min. assurée par le ressort [N]		145
Temps de fermeture [s]	0.09	0.08
Temps d'ouverture [s]	0.09	0.13
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02
Pression de service min. [bar]	3	4
Pression de service max. [bar]	8	8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de fonctionnement min. [°C]	+5	+5
Température de fonctionnement max. [°C]	+80	+80
Volume du vérin par cycle [cm <sup>3</sup> ]	18	26
Classe de salle propre selon DIN EN ISO 14644-1	6	6
Protection de IEC 60529	IP40	IP40
Poids [kg]	0.54	0.63

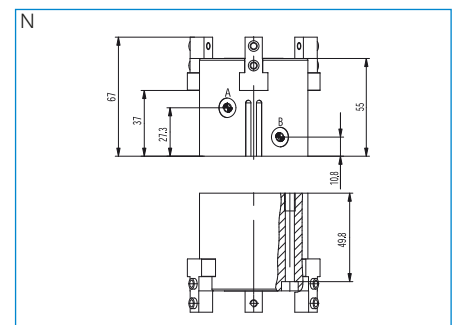
NC



- ① Fixation pince
- ② Alimentation en énergie
- ③ Fixation mors de préhension
- ⑥ Rainure de détection capteur magnétique
- ③⑧ Adaptateur
- ③⑨ Pince
- Ⓐ Raccord pneumatique (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique (ouverture)
- Ⓐ Raccord pneumatique alternatif (fermeture)
- Ⓑ Raccord pneumatique alternatif (ouverture)



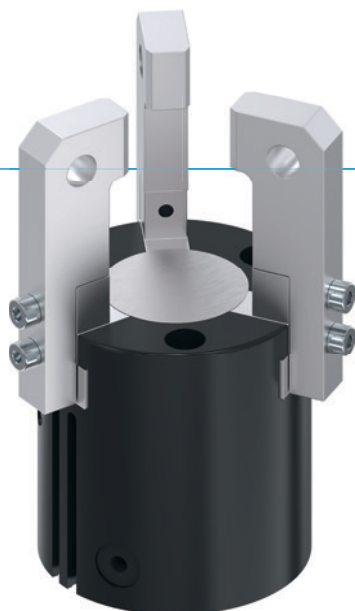
Alimentation sans tube



# PINCES CONCENTRIQUE TROIS MORS

## SÉRIE MGD800

### ▶ AVANTAGES PRODUIT



#### «L'application supérieure»

- ▶ **Mors de préhension presque 100 % plus longs que les mors de référence**

L'absorption maximale de la force et du couple vous permet une utilisation flexible avec une dynamique plus élevée






- ▶ **Meilleur rapport prix/performance**

Réduit vos frais d'acquisition et accélère le retour sur investissement de votre application

- ▶ **Fonctionnement en continu impeccable**

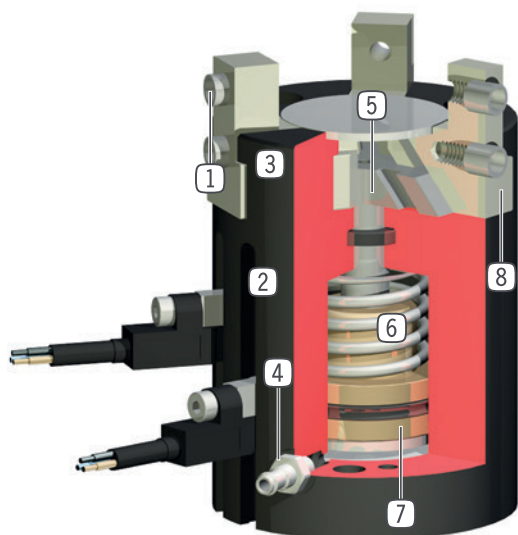
Notre qualité sans compromis « Made in Germany » vous garantit jusqu'à 10 millions de cycles sans entretien

### ▶ CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE

Taille de fabrication	Version	
	N	NC
<b>MGD8XX</b>		
 Fermeture à ressort C		•
 10 millions de cycles sans maintenance (max.)	•	•
 Capteur magnétique	•	•
 Certifié salle propre	•	•
 IP 40	•	•



## ► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Douilles de centrage démontables**
  - positionnement rapide et économique des mors de préhension
- ② **Rainure de détection**
  - fixation et positionnement des détecteurs magnétiques
- ③ **Boîtier robuste et léger**
  - Alliage aluminium anodisé
- ④ **Alimentation d'énergie**
  - possible sur plusieurs faces
- ⑤ **Accouplement à coin avec guidage forcé**
  - mouvement synchrone des mors de la pince
- ⑥ **Verrouillage de la force de préhension intégré**
  - ressort monté dans le compartiment du vérin (taille de fabrication 803)
- ⑦ **Détection de positionnement**
  - Bague aimantée pour une détection directe du piston
- ⑧ **Guidage en T de précision**
  - absorption de forces et couples élevés

## ► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Taille de fabrication	Course par mors	Force de préhension	Poids	Classe IP
	[mm]	[N]	[kg]	
MGD801	1	30 - 34	0,025	IP40
MGD802	2	40 - 45	0,05	IP40
MGD803	3	78 - 110	0,08 - 0,115	IP40
MGD804	4	125 - 160	0,14 - 0,18	IP40
MGD806	6	240 - 295	0,26 - 0,35	IP40
MGD808	8	415 - 560	0,47 - 0,65	IP40
MGD810	10	740 - 920	0,98 - 1,16	IP40
MGD812	12	1130 - 1420	1,67 - 2	IP40

## ► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com). À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

# PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS

## SÉRIE MGD800 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT



### ALIMENTATION EN ÉNERGIE



### Raccords pneumatiques

Disponible en forme droite et coudée. Ils peuvent être librement choisis selon l'espace à disposition ou la situation de montage.



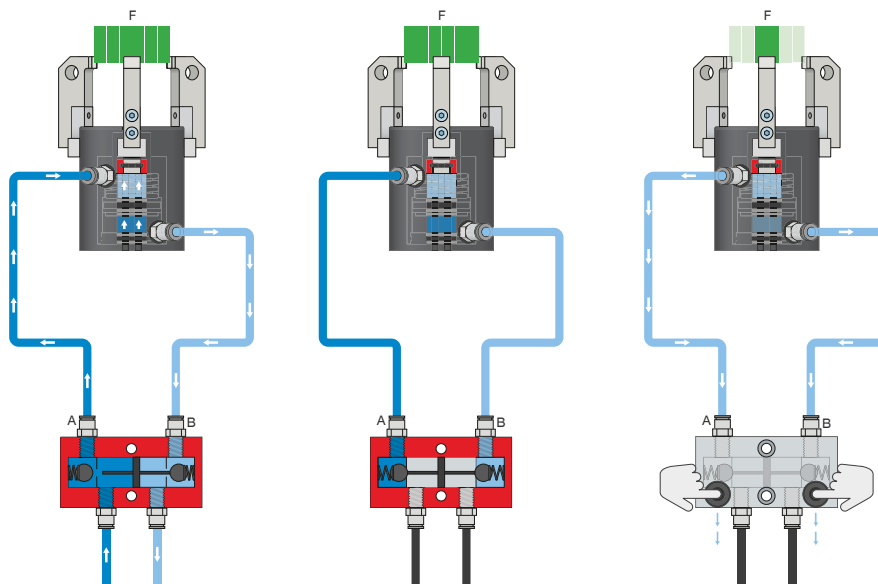
### Soupape d'échappement d'air rapide - DEV

**Pour un échappement rapide de l'air comprimé et pour éviter toute pression dynamique**

Les distributeurs en ligne assurent un temps de cycle rapide et empêchent la formation de condensation sur les pinces avec des volumes du vérin réduits. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince.



## ALIMENTATION EN ÉNERGIE



### Soupape de maintien de la pression - DSV

**Assure un maintien sûr de la force et de la position en cas de baisse de pression dans le système**

Le clapet anti-retour verrouillable, à étranglement intégré permet de préserver la pression du système de la pince en cas d'arrêt d'urgence. Pour assurer cette fonction, la soupape doit être montée le plus près possible du raccordement d'air de la pince. Deux boutons-poussoirs sont montés sur la variante E afin de contrôler la pince ou d'évacuer l'air de cette dernière.

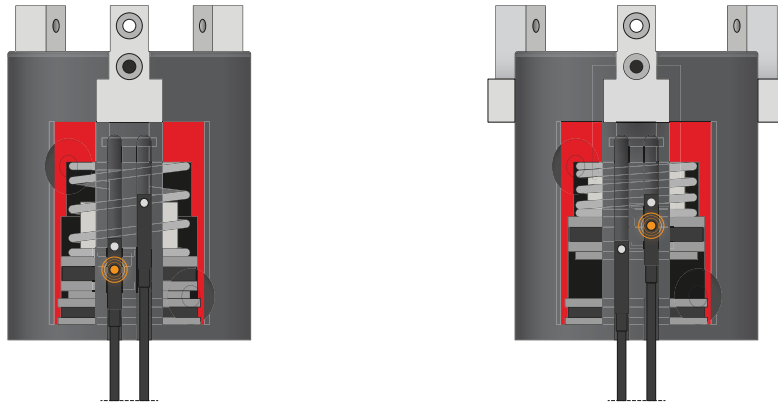
# PINCES CONCENTRIQUES TROIS MORS

## SÉRIE MGD800 DESCRIPTION DU FONCTIONNEMENT

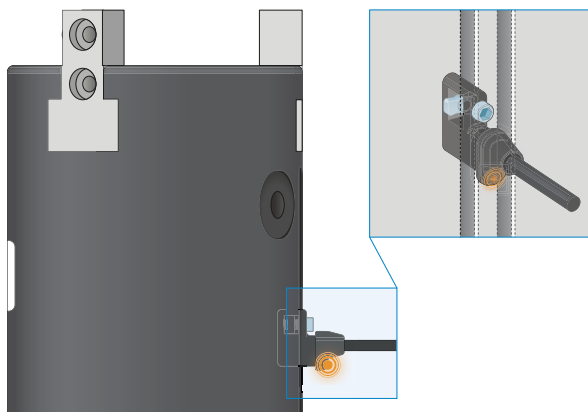


### CAPTEURS

MFS02



MFS01



### Capteurs magnétiques à 1 point – MFS

#### Pour détecter la position du piston sans contact

Ces capteurs sont montés dans la rainure en C de la pince et détectent les aimants fixés au piston de la pince. Les capteurs existent en deux versions pour garantir leur utilisation même en cas d'espaces réduits. Alors que le MFS02 horizontal, avec sortie de câble droite, disparaît presque complètement dans la rainure en C de la pince, le MFS01 vertical est plus haut, mais avec une sortie de câble décalée à 90°. Ces variantes existent dans les modèles avec câble de 5 m et une extrémité de toron libre ainsi qu'avec câble de 0,3 m et une prise.



## RACCORDS / AUTRES



### Douilles de centrage

#### Pour déterminer la position définie des mors de préhension

Les douilles de centrage sont utilisées dans les ajustements des mors de préhension afin de définir la position de ces derniers. Les douilles de centrage sont semblables à une connexion par broche.