

AUTONOMOUS MOBILE ROBOT MILES 2000

▶ VENTAJAS DEL PRODUCTO



- ▶ Velocidad de marcha de 1,6 m/s
- ▶ Con accionamiento omnidireccional
- ▶ Batería de larga duración con 48 V de tensión a bordo
- ▶ Interfaz de usuario fácil de utilizar
- ▶ Integración completa en todo el proceso de producción
- ▶ Planificación de la flota AMR en la nave mediante simulación
- ▶ Servicio y puesta en marcha integrales

▶ CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE



IP54



Carga inductiva



De conformidad con VDA 5050 y navegación natural



Capacidad de carga de 2000 kg



Integración en el sistema ERP



Seguridad basada en la tecnología Sick

▶ RETO Y SOLUCIÓN

- ▶ Los AMR soportan procesos de hasta el 80 % del transporte interno de productos semiacabados y acabados
- ▶ Posibilidades de uso de los AMR 24/7, disponibilidad muy alta de los AMR
- ▶ El material está en el momento adecuado en el lugar adecuado, los empleados reciben apoyo de forma óptima in situ
- ▶ En el shopfloor solo se encuentra el pool de trabajo que realmente se necesita. De este modo, se gana hasta un 20 % de espacio en el shopfloor
- ▶ Los AMR pueden integrarse sin grandes adaptaciones constructivas en un diseño de taller existente
- ▶ Nuestros AMR pueden navegar en un espacio mínimo, lo que permite ahorrar más espacio en función del diseño
- ▶ Las oscilaciones de necesidades y pedidos son compensadas por los AMR
- ▶ Se puede automatizar el suministro y la eliminación de ciclos Kanban, que conllevan mucho tiempo

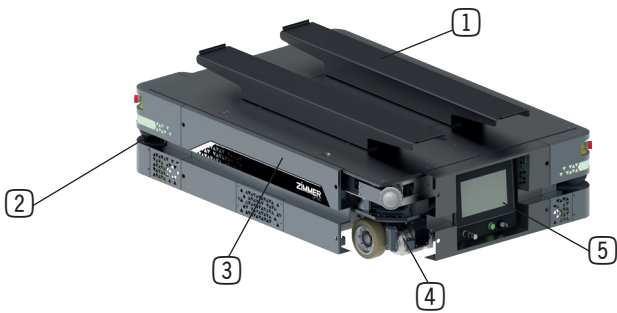
▶ PARÁMETROS DE LA PIEZA DE TRABAJO

- ▶ Capacidad de carga de hasta 2000 kg
- ▶ Tiempo de funcionamiento de hasta 10 h
- ▶ 80 mm de carrera para elevar los portadores de carga
- ▶ Paletas, depósito de virutas/depósito off-cut
- ▶ Cajas de transporte

▶ EJEMPLOS DE APLICACIÓN

- ▶ Como AMR con unidad de elevación para el transporte de europaletas, depósitos de virutas o similares

▶ SUS VENTAJAS EN DETALLE



- ① Unidad de elevación (80 mm)
- ② Escáner de seguridad PL d, tecnología Sick, seguridad hombre-máquina
- ③ Baterías, 48 V de tensión a bordo, hasta 10 h de tiempo de funcionamiento, carga inductiva
- ④ Accionamiento omnidireccional: necesidad de espacio mínima, círculo de giro de 0 m
- ⑤ Human Machine Interface y software: navegación, gestión de flotas, interfaz ERP

▶ OPCIONES

▶ Sin



▶ Con carrera



▶ Con módulo robótico



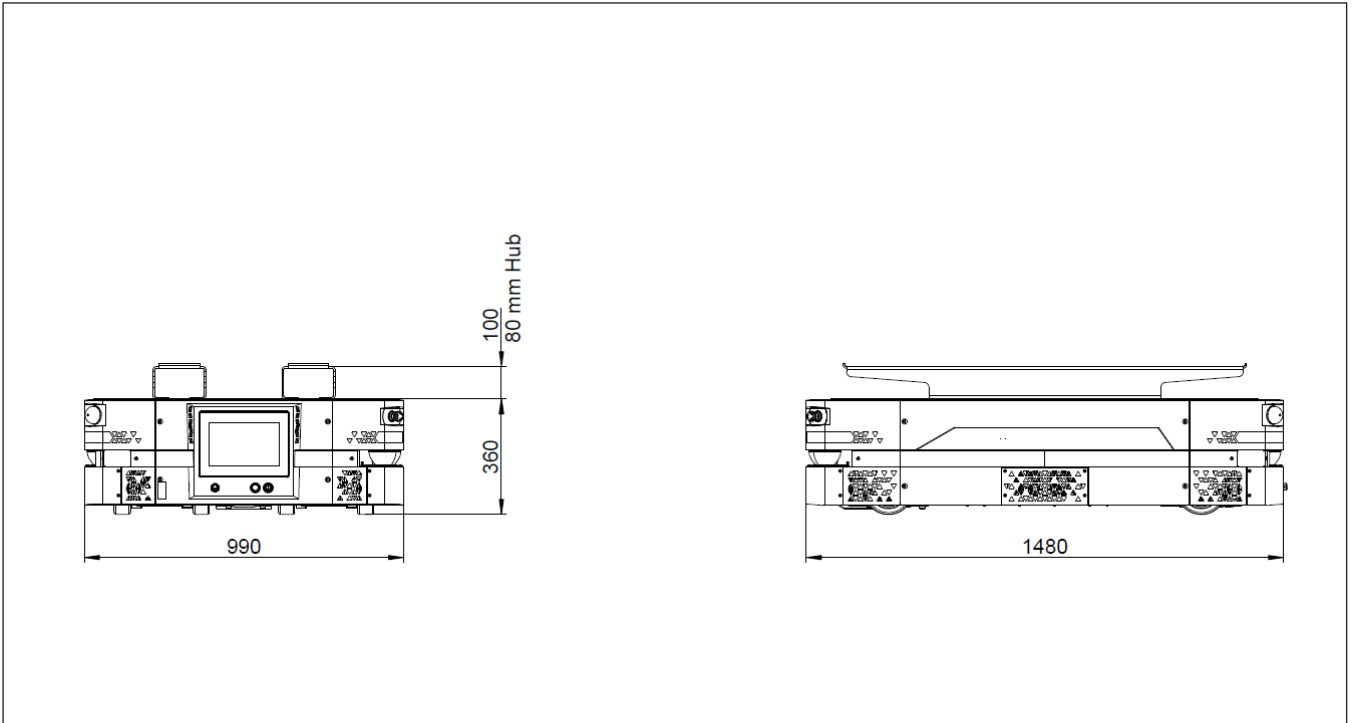
▶ DATOS TÉCNICOS

Referencia	Miles 2000
Capacidad de carga del vehículo básico [kg]	2000
Navegación	Mediante láser
Longitud del vehículo básico [mm]	1480
Anchura del vehículo básico [mm]	990
Altura del vehículo básico [mm]	360
Velocidad máx. [m/s]	1,6
Clase de protección	IP54
Peso del vehículo [kg]	750
Tiempo de funcionamiento [h]	10
Tiempo de carga de 0 a 100 % [h]	1,5
Tipo de chasis	Accionamiento pivotante
Radio de giro [m]	0
Proceso de carga	Mediante inducción
Interfaz de comunicación	VDA 5050

Referencia	Miles 2000
Dimensiones con carrera retraída (LxAnxAI) [mm]	1480 x 990 x 478
Capacidad de carga de la unidad de elevación [kg]	2000
Objeto de transporte (ejemplos)	Cubo de virutas, europaleta, carros para picking
Carrera [mm]	80

► DIBUJO TÉCNICO

Miles 2000 con carrera



▶ VENTAJAS DEL SOFTWARE

- ▶ Sistema colaborativo – el hombre y la máquina funcionan sin limitación en un sistema
- ▶ Posibilidad de interfaz para el diseño de distintos módulos
- ▶ Integración completa en todo el proceso de producción y con ello arquitectura del sistema de control de un solo proveedor
- ▶ Integración sin problemas en estructuras ya existentes
- ▶ Es posible el uso de distintos sistemas de gestión de flotas en un sistema
- ▶ Posibilidad de cambio de programación de los trayectos del AMR en cualquier momento
- ▶ Rápida ampliación de la flota con otros vehículos con una necesidad elevada
- ▶ Fácil solución de averías mediante apoyo remoto

▶ FUNCIONES DE SOFTWARE

- ▶ Nivel de rendimiento d (solo el vehículo)
- ▶ De conformidad con VDA 5050
- ▶ Navegación mediante sensores LiDAR
- ▶ Navegación fiable
- ▶ Los escáneres de seguridad SICK detectan las infracciones del campo de protección y detienen el vehículo a tiempo
- ▶ Conexión a sistemas ERP e interfaces de máquina
- ▶ Pueden integrarse AMR adicionales posteriormente en el sistema
- ▶ Interfaz para acceso remoto