

自主移动机器人 (AMR)

MILES 2000

产品优势



- ▶ 最大坡度为 7% 时行驶速度为 1.6 m/s
- ▶ 使用全向驱动
- ▶ 车载电压为 48 V 的耐用电池
- ▶ 操作方便的用户界面
- ▶ 可以完全整合到整个生产流中
- ▶ 借助模拟技术规划车间和 AMR 车队
- ▶ 提供全面的服务和专业调试

亮点与技术数据



IP54



感应充电



符合 VDA 5050 标准, 自然导航



承载能力达 2,000 kg



整合到 ERP 系统中



Sick 技术确保安全

挑战与解决方案

- ▶ AMR 可为高达 80% 的半成品和成品内部运输流程提供支持
- ▶ AMR 可全天候使用, 利用率非常高
- ▶ 材料在正确的时间到达正确的地点, 工作人员在现场获得最佳支持
- ▶ 车间里只有真正需要的物料储备。车间可用面积增加高达 20%
- ▶ AMR 可以整合到现有工厂布局中, 无需进行重大结构调整
- ▶ 我们的 AMR 可在极其狭窄的空间内导航, 从而增加可用空间, 具体视布局而定
- ▶ AMR 可平衡需求和订单的波动
- ▶ 看板循环的复杂供应和处置可以实现自动化

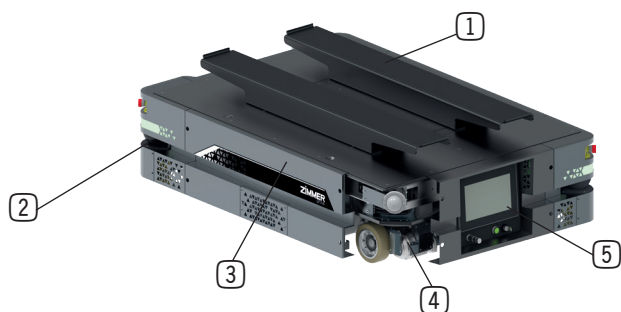
工件参数

- ▶ 荷载可达 2,000 kg
- ▶ 运行时间长达 10 h
- ▶ 周转箱提升行程为 80 mm
- ▶ 托盘、碎屑容器/下脚料容器
- ▶ 运输箱

应用示例

- ▶ 作为带升降单元的 AMR, 用于运输欧标托盘、碎屑容器等

▶ 功能与详情



- ① 升降单元 (80 mm)
- ② 安全扫描仪 PL d, Sick 技术, 人机安全
- ③ 电池, 48 V 车载电压, 运行时间长达 10 h, 感应充电
- ④ 全向驱动:
占用空间极小, 转弯半径为 0 m
- ⑤ HMI 与软件: 导航, 车队管理, ERP 接口

▶ 选配

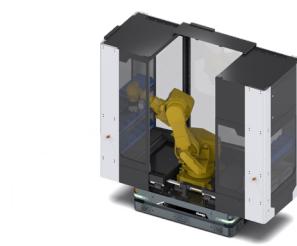
▶ 无



▶ 带升降装置



▶ 带机器人模块



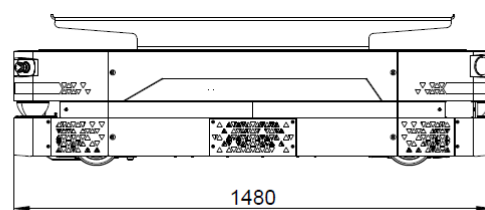
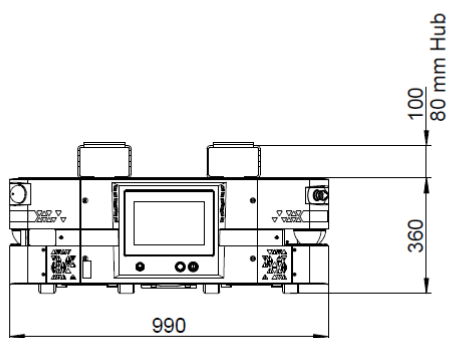
► 技术数据

订购号	Miles 2000
基础车辆荷载 [kg]	2000
导航	通过激光
基本车辆长度 [mm]	1480
基本车辆宽度 [mm]	990
基本车辆高度 [mm]	360
最大速度 [m/s]	1.6
防护等级	IP54
车辆重量 [kg]	750
运行时间 [h]	10
从 0 到 100% 充电时间	1.5
最大坡度 [%]	7
底盘类型	枢轴驱动
转弯半径 [m]	0
充电过程	感应充电
通信接口	VDA 5050

	► 升降装置构造
订购号	Miles 2000
升降装置已缩回的尺寸(长x宽x高)[mm]	1480 x 990 x 478
升降单元荷载 [kg]	2000
运输对象(示例)	铁屑车、欧标托盘、拣选车
行程 [mm]	80

► 技术图纸

带升降装置的 Miles 2000



► 软件优势

- 协作系统 – 人和机器在一个系统中工作, 不受限制
- 可用于构建各种模块的接口
- 一站式服务, 完全整合到整个生产流程和控制架构中
- 可以顺利整合到现有结构中
- 可以在一个系统中使用不同的车队管理系统
- 随时都能为 AMR 的移动路径重新编程
- 如果需求增加, 可快速扩展车队以添加更多车辆
- 通过远程支持轻松排除故障

► 软件功能

- 性能等级 d(仅限小车)
- 符合 VDA 5050 标准
- 使用激光雷达传感器导航
- 导航可靠
- SICK 安全扫描仪可检测到超出防护区范围并及时停车
- 连接 ERP 系统和机器接口
- 以后可以将其他 AMR 整合到系统中
- 远程访问接口