# 自主移动机器人
## MILES3520 系列

### ▶ 产品优点



- 行驶速度为 1.5 m/s
- 车载电压为 48 V 的耐用电池
- 操作方便的用户界面
- 可以完全整合到整个生产流中
- 借助模拟技术规划车间和 AMR 车队
- 提供全面的服务和专业调试

### ▶ 产品特点

- IP54
- 感应充电
- 最大负载可达3500 kg
- 融入整个系统
- Sick 技术确保安全

### ▶ 挑战与解决方案

- AMR 可为高达 80% 的半成品和成品内部运输流程提供支持.
- 材料在正确的时间到达正确的地点,工作人员在现场获得最佳支持.
- AMR 可全天候使用,利用率非常高.
- 车间里只有真正需要的物料储备。车间可用面积增加高达 20%.
- AMR 可以整合到现有工厂布局中,无需进行重大结构调整.
- AMR 可平衡需求和订单的波动.
- 看板循环的复杂供应和处置可以实现自动化.

### ▶ 应用实例

- 托盘
- 碎屑容器 / 下脚料容器
- 运输箱

## ▶ 技术数据 - 基本车辆

| 定购编号 | MILES3520-238226-A |
|---|---|
| 车辆基本承载能力 [kg] | 3500 |
| 基本车辆长度 [mm] | 2375 |
| 基本车辆宽度 [mm] | 1100 |
| 基本车辆高度 [mm] | 350 |
| 最大速度 [m/s] | 1.5 |
| 运行时间 [h] | 8 |
| 从 0 到 100% 的充电时间 [h] | 2.0 |
| 充电过程 | 通过感应 |
| 机箱类型 | 枢轴驱动 |
| 行驶方向 | 全方位 |
| 转圈 [m] | 0 |
| 驱动器数量 [个] | 4 |
| 安全扫描仪 | 2xSICK |
| 导航 | 关于激光 |
| 导航软件 | Navitec Navitrol |
| 交流 | 通过无线局域网 |
| 电压 [V] | 48 |
| 重量 [kg] | 750 |
| 认证 | LABS / REACH / RoHS |

## ▶ 技术数据 - 行程

| 定购编号 | MILES3520-215219-A |
|---|---|
| 提升装置负载能力 [kg] | 3500 |
| 行程 [mm] | 80 |
| 驱动类型 | 电动 |
| 安全机制 | 电机制动器 |

# 自主移动机器人
## MILES3520 系列

### ▶ 软件优势

- ▶ 协作系统 – 人和机器在一个系统中工作,不受限制.
- ▶ 可用于构建各种模块的接口.
- ▶ 可以顺利整合到现有结构中.
- ▶ 如果需求增加,可快速扩展车队以添加更多车辆.
- ▶ 通过远程支持轻松排除故障.
- ▶ 得益于 MOSAIC 控制系统–单一来源的控制和通信架构–与整个生产和内部物流过程的完全集成。

### ▶ 软件功能

- ▶ 性能等级 d(仅限小车).
- ▶ 借助激光雷达传感器实现可靠导航.
- ▶ SICK 安全扫描仪可检测到超出防护区范围并及时停车.
- ▶ 连接 ERP 系统和机器接口.
- ▶ 以后可以将其他 AMR 整合到系统中.
- ▶ 远程访问接口.