

AUTONOMICZNY ROBOT MOBILNY (AMR)

MILES 500

► ZALETY PRODUKTU



- Prędkość jazdy 1,5 m/s przy maks. nachyleniu 5%
- Trwała bateria 48 V
- Łatwy w obsłudze interfejs użytkownika
- Kompletna integracja w całym procesie produkcyjnym
- Planowanie hali i floty AMR za pomocą symulacji
- Kompleksowy serwis i uruchomienie

► NAJWAŻNIEJSZE CECHY I DANE TECHNICZNE



IP44 (IP54 na życzenie)



Ładowanie indukcyjne



Zgodność z VDA 5050 i nawigacja naturalna



Maks. obciążenie 500 kg



Integracja z systemem ERP



Bezpieczeństwo na bazie technologii Sick

► WYZWANIE I ROZWIĄZANIE

- Roboty AMR obsługują procesy przy nawet 80% transportach wewnątrzzakładowych półfabrykatów i wyrobów gotowych
- Bardzo wysoka dyspozycyjność AMR 24/7
- Dostarczanie materiałów we właściwe miejsce i we właściwym czasie, optymalne wsparcie pracowników
- Na hali produkcyjnej znajdują się wyłącznie te materiały, które są faktycznie potrzebne. Pozwala to na oszczędność powierzchni hali nawet o 20%
- Roboty AMR można zintegrować z istniejącym układem zakładu bez większych modyfikacji budowlanych.
- AMR umożliwiają pokrywanie zmiennego zapotrzebowania i obłożenia
- Możliwość automatyzacji czasochłonnej obsługi systemów kanban

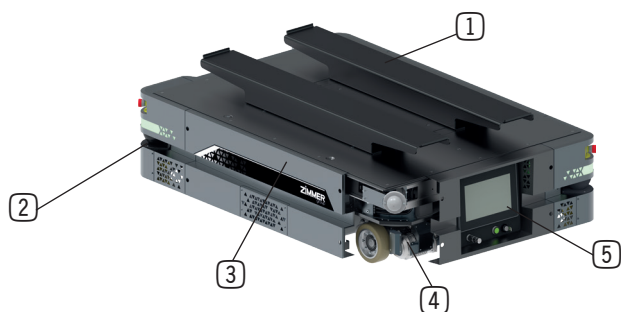
► PARAMETRY DETALI

- Nośność do 500 kg
- Czas pracy do 5 h
- Podnośnik o skoku 55 mm do podnoszenia nośników ładunku
- Palety, pojemniki na wióry/odpady
- Skrzynki transportowe

► PRZYKŁADY ZASTOSOWANIA

- AMR z podnośnikiem do transportu europalet, pojemników na wióry itp.

► FUNKCJE I SZCZEGÓŁY



- ① Podnośnik (55 mm)
- ② Skaner bezpieczeństwa PL d, technologia Sick, bezpieczeństwo człowiek-maszyna
- ③ Akumulatory 48 V, czas pracy do 5 h, ładowanie indukcyjne
- ④ Napęd różnicowy:
wymagana minimalna ilość miejsca, promień skrętu 0 m
- ⑤ HMI i oprogramowanie: nawigacja, zarządzanie flotą, interfejs ERP

► DANE TECHNICZNE

Nr katalogowy	Miles 500
Nośność pojazdu podstawowego [kg]	500
Nawigacja	Laserowa
Długość pojazdu podstawowego [mm]	1205
Szerokość pojazdu podstawowego [mm]	678
Wysokość pojazdu podstawowego [mm]	293
Prędkość maks. [m/s]	1,5
Stopień ochrony	IP44 (na zamówienie IP54)
Masa pojazdu [kg]	300
Czas pracy [h]	5
Czas ładowania z 0 do 100% [h]	2
Pochylenie maks. [%]	5
Rodzaj podwozia	Napęd różnicowy
Promień skrętu [m]	0
Ładowanie	Indukcyjne
Interfejs komunikacyjny	VDA 5050

Nr katalogowy	Budowa podnośnika Miles 500
Wymiary ze schowanym podnośnikiem (dł.x szer.x wys.) [mm]	1380 x 678 x 408
Nośność podnośnika [kg]	500
Transportowany obiekt (przykłady)	Zbiornik na wióry, europaleta, wózek do kompletacji, KLT
Skok [mm]	55

► ZALETY OPROGRAMOWANIA

- System kolaboracyjny – człowiek i maszyna pracują razem w jednym systemie
- Możliwy interfejs do budowy różnych modułów
- Kompletna integracja w całym procesie produkcyjnym, architektura sterowania od jednego producenta
- Bezproblemowa integracja z istniejącymi strukturami
- Możliwość stosowania różnych systemów zarządzania flotą w jednym systemie
- Przeprogramowanie tras AMR możliwe w dowolnym momencie
- Szybsza rozbudowa floty o kolejne pojazdy przy zwiększonym zapotrzebowaniu
- Łatwe usuwanie usterek dzięki zdalnemu wsparciu

► FUNKCJE OPROGRAMOWANIA

- Performance Level d (tylko pojazd)
- Zgodność z VDA 5050
- Nawigacja za pomocą czujników LiDAR
- Niezawodna nawigacja
- Naruszenie pola ochronnego jest wykrywane przez skanery bezpieczeństwa SICK, które powodują zatrzymanie pojazdu
- Integracja z systemami ERP i interfejsami maszyn
- Możliwość integracji dodatkowych AMR w dowolnym momencie
- Interfejs do zdalnego dostępu