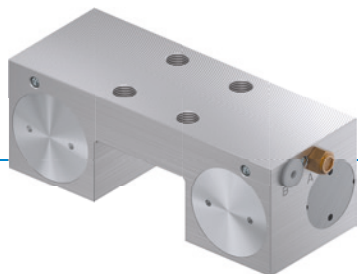


UPÍNACÍ PRVOK | PNEUMATICKÉ

MK2012I

► VÝHODY VÝROBKU



► široký sortiment výrobkov

pre všetky bežné vedenia profilovanými koľajničkami

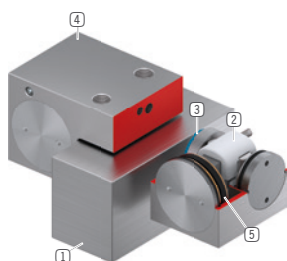
► otvorený bez energie (NO)

zatvárajúci s tlakom

► dlhá životnosť

5 mil. statických upínacích cyklov

► TECHNICKÉ DETAILY



① vedenie profilovanými koľajničkami

- k dispozícii pre všetky bežné vedenia profilovanými koľajničkami

② Klinová prevodovka

- Prevod sily medzi piestom a upínacími čelistami

③ Upínacie čeluste

- sa pritlačia na voľné plochy vedenia profilovanými koľajničkami

④ Teleso

⑤ Pneumatický piest

- piest pohybuje klinovú prevodovku v pozdĺžnom smere

► INFORMÁCIE O VÝROBKOCH

MOŽNOSTI POUŽITIA

► Polohovanie osí

► Usadenie vertikálnych osí

► Polohovanie zdvíhacích mechanizmov

ĎALŠIE INFORMÁCIE

► Dištančná platňa

V závislosti od výšky vodiaceho vozíka (rozmer D) treba navyše objednať dištančnú platňu na výškové vyrovnanie.

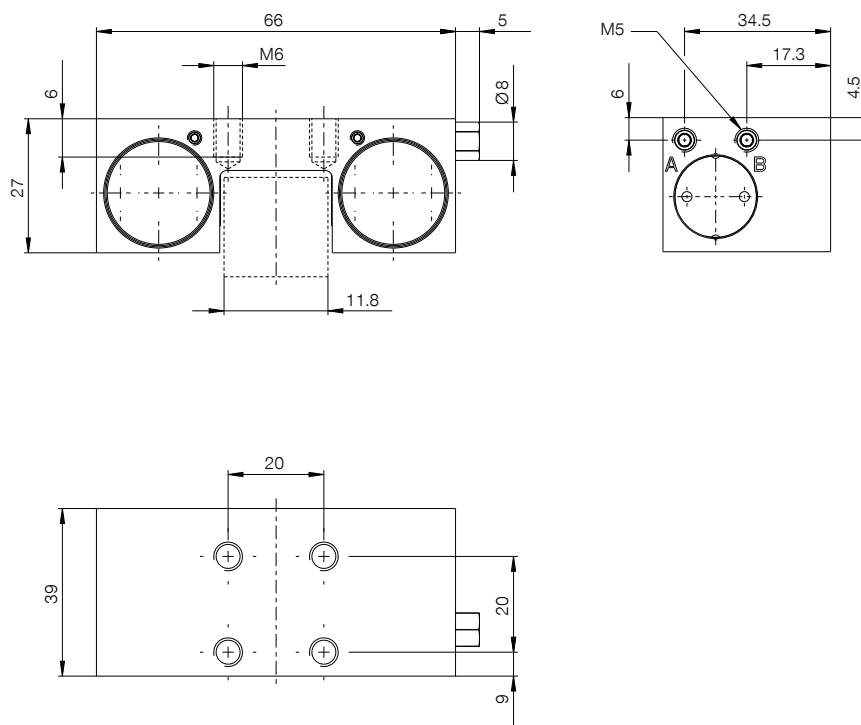
► Špeciálne varianty na požiadanie, ako napr.

s bezdotykovým spínačom

s prídavnou vzduchovou prípojkou (zhora, spredu)

z ušľachtilej ocele

► TECHNICKÉ NÁKRESY



Ventilačný filter 9 (jednostranný)

Ⓑ Uzavretie spojenia (možné na oboch stranách, potrebné len jedno spojenie)



► TECHNICKÉ ÚDAJE

Objednávacie č.	MK2012I
Ovládanie	pneumatické
Prídržná sila [N]	1000
Teoretická prídržniavacia sila ($\mu=0,1$) [N]	1250
pripojenie PLUS možné	Nie
Prevádzkový tlak [bar]	2 ... 6,5
Menovitý prevádzkový tlak [bar]	6
Hodnota B10d	5000000
Presnosť polohovania +/- [mm]	0,02
Doba otvárania [s]	0,02
Doba zatvárania [s]	0,01
Prevádzková teplota [°C]	-10 ... +70
Hmotnosť [kg]	0,38
Funkcia	upnutie
Stav	NO (Normally Open) Prvky sú otvorené bez pritlačenia
Smer montáže	z prednej strany
Objem valca na cyklus [cm ³]	8
Trieda čistoty podľa DIN EN ISO 14644-1	6
Povolenia	LABS / REACH / RoHS

Schematický náčrt. Všeobecné tolerancie podľa DIN ISO 2768 T1-f/T2-H. Hrany podľa ISO 13715. Prvok neumožňuje vedenie. Vedenie sa musí realizovať externe. Prídržná sila je maximálna sila, ktorou je možné pôsobiť v axiálnom smere. Každý upínací a brzdný prvok sa pred dodaním testuje na predpísané prídržné sily na kalenej ocelej kofajnici s mierne naolejovanou mazacou vrstvou (ISO-VG 68) v rámci 100 % kontroly. Pri použití iných mazív alebo kofajnic s inou povrchovou úpravou môžu byť hodnoty trenia odlišné. Pred uvedením do prevádzky treba dodržiavať návod na obsluhu. Vzhľadom na ďalší vývoj sú technické zmeny vyhradené. Aktuálne a ďalšie údaje môžete zistiť online a v návode na obsluhu na stránke www.zimmer-group.com/sk.