

ELEMENTO DE SUJECCIÓN | NEUMÁTICOS

MK4502K

► VENTAJAS DE PRODUCTO



► Amplia gama de productos

Para todas las guías lineales precisas y rígidas de uso corriente

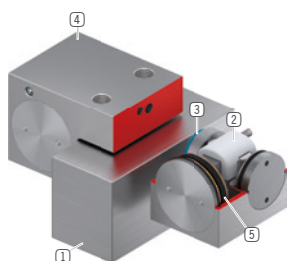
► Abierto sin energía (NO)

De cierre con presión

► Elevados tiempos en servicio

5 millones de ciclos de enclavamiento estáticos

► DETALLES TÉCNICOS



① Guía lineal precisa y rígida

- Disponible para todas las guías lineales precisas y rígidas de uso corriente

② Mecanismo de cuña

- Multiplicación de fuerza entre émbolos y mordazas de sujeción

③ Mordazas de sujeción

- Se comprime en las superficies libres de la guía lineal precisa y rígida

④ Carcasa

⑤ Émbolo neumático

- El émbolo mueve el mecanismo de cuña en sentido longitudinal

► INFORMACIONES EN TORNO A LOS PRODUCTOS

POSIBILIDADES DE USO

► Posicionamiento de ejes

► Determinación de los ejes verticales

► Posicionamiento de mecanismos de elevación

OTRAS INFORMACIONES

► Placa distanciadora

En función de la altura del patín (medida D) debe pedirse adicionalmente una placa distanciadora para compensar la altura.

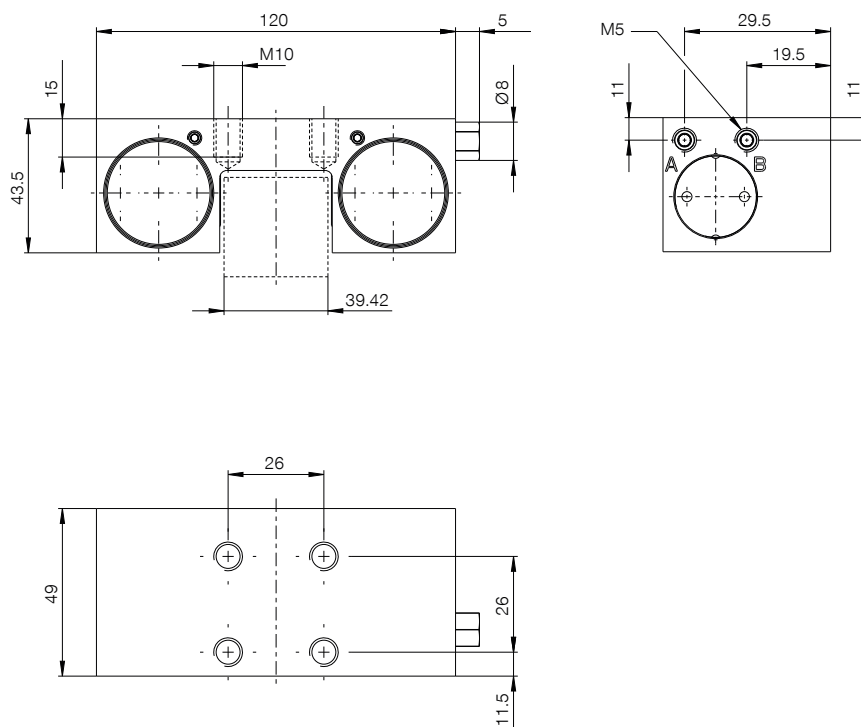
► Variantes especiales bajo demanda, p. ej.

Con detección de iniciador

Con conexión para aire adicional (desde arriba, desde delante)

De acero fino

► DIBUJOS TÉCNICOS



⊗ filtro de ventilación (unilateral)

ⓑ Cierre de la conexión (posible en ambos lados, sólo es necesaria una conexión)



► DATOS TÉCNICOS

Referencia	MK4502K
Accionamiento	neumáticos
Fuerza de sujeción [N]	2250
Fuerza de retención teórica ($\mu=0,1$) [N]	2813
posibilidad de conexión PLUS	No
Presión de servicio [bar]	2 ... 6.5
Presión de servicio nominal [bar]	6
Valor B10d	5000000
Precisión de posicionamiento +/- [mm]	0,02
Tiempo de apertura [s]	0.07
Tiempo de cierre [s]	0.015
Temperatura de servicio [°C]	-10 ... +70
Peso [kg]	1.3
Función	Frenado
Estado	NO (Normally Open) los elementos están abiertos sin presión
Dirección de montaje	desde arriba
Volumen de cilindro por ciclo [cm³]	17
Clase de sala limpia según DIN EN ISO 14644-1	6
Homologaciones	LABS / REACH / RoHS

Esquema. Tolerancias generales según DIN ISO 2768 T1-f/T2-H. Bordes según ISO 13715. El elemento no aporta función de guía. El guiado debe ser externo. La fuerza de sujeción es la fuerza máxima que puede aplicarse en sentido axial. Se comprueba la fuerza de sujeción especificada de cada elemento de sujeción y de frenado antes de ser entregado, al 100% en un control sobre una guía de acero templado ligeramente engrasada (ISO VG 68). El uso de otros lubricantes u otros tratamientos de superficie de la guía puede influir sobre el coeficiente de fricción. Antes de la puesta en marcha se debe tener en cuenta el manual de instrucciones. Reservado el derecho a modificaciones técnicas en el marco de futuras mejoras. Puede acceder en línea a los datos más actuales y a datos adicionales en www.zimmer-group.com.