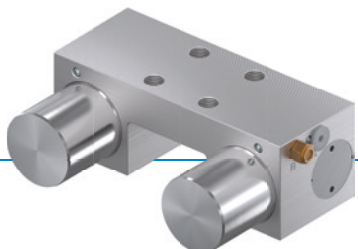


# 夹紧元件 | 气动

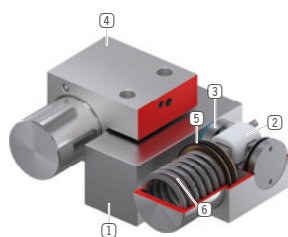
## MKS3001E

### ► 产品优点



- **广泛的产品种类**  
适用于所有常见的成型导轨
- **无能量关闭 (NC)**  
通过弹簧蓄能
- **长久耐用**  
500 万次静态钳制循环
- **更大的保持力**  
通过使用 PLUS 空气控制
- **安全元件**  
在断电时牢固钳制

### ► 技术详情



- ① **成型导轨**
  - 适用于所有常见的成型导轨
- ② **楔形传动机构**
  - 在活塞和钳制钳口之间力的传输
- ③ **钳口**
  - 压在成型导轨的自由面上
- ④ **外壳**
- ⑤ **气动活塞**
  - 活塞沿纵向移动楔形传动机构
- ⑥ **弹簧蓄能**
  - 用于无压力关闭钳制单元

### ► 产品相关信息

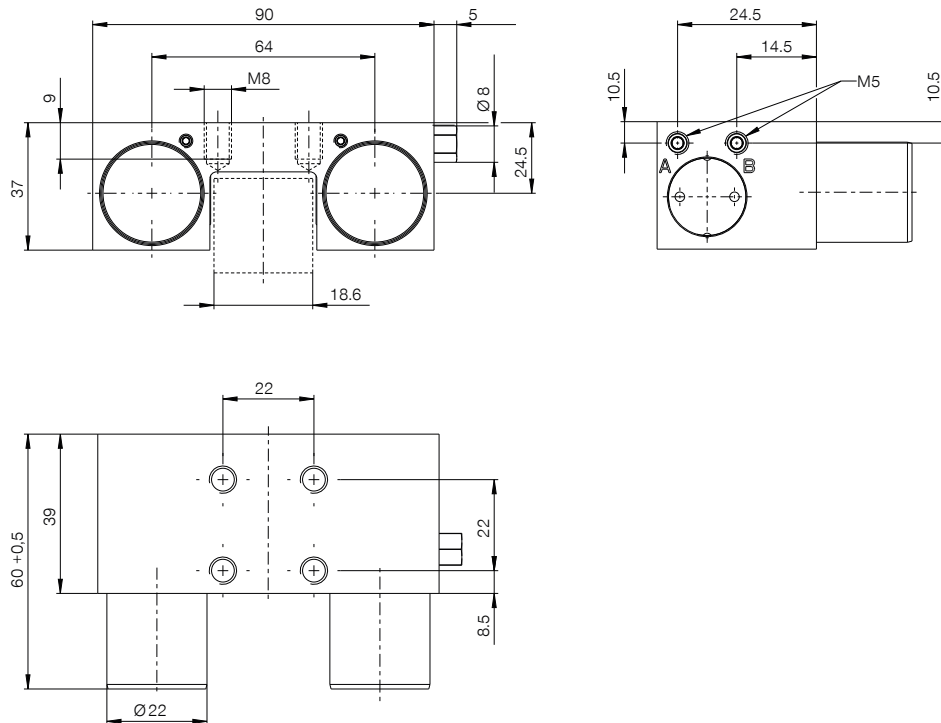
应用  
场景

- **压力下降时钳制**
- **无需能量钳制**

其他  
信息

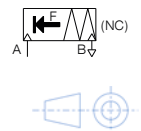
- **间隔板**  
视导向车高度(尺寸 D)不同,须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- **可根据需要提供特殊款式,例如**
  - 张开所需压力更低 (3.0 bar)
  - 带接近开关识别
  - 带有附加空气接口(上方、前方)
  - 不锈钢材质

## ► 技术图纸



Ⓐ 开放式连接(两侧均可, 只需一个连接)

Ⓑ 通过滤器(单侧) 连接可用于 PLUS 连接(两侧均可, 只需一个连接)。



## ► 技术数据

| 订购编号                          | MKS3001E                        |
|-------------------------------|---------------------------------|
| 操作                            | 气动                              |
| 保持力 [N]                       | 750                             |
| 理论保持力 ( $\mu=0.1$ ) [N]       | 938                             |
| PLUS 接口可行                     | 是                               |
| 保持力 PLUS 连接 [N]               | 1500                            |
| 操作气压 [bar]                    | 5.5 ... 6.5                     |
| 额定操作气压 [bar]                  | 6                               |
| B10d 值                        | 5000000                         |
| 定位精度 +/- [mm]                 | 0,02                            |
| 张开时间 [s]                      | 0.02                            |
| 闭合时间 [s]                      | 0.03                            |
| 操作温度 [°C]                     | -10 ... +70                     |
| 重量 [kg]                       | 0.75                            |
| 功能                            | 钳制                              |
| 情况                            | NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭   |
| 安装方向                          | 从前方                             |
| 每循环耗气体积 [cm <sup>3</sup> ]    | 12                              |
| 根据 DIN EN ISO 14644-1 标准无尘室应用 | 6                               |
| 认证                            | CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS |

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-T2-H<sub>h</sub>。倒角符合 ISO 13715。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查, 涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com) 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。