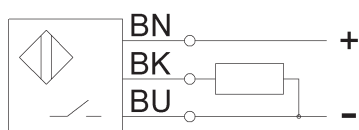
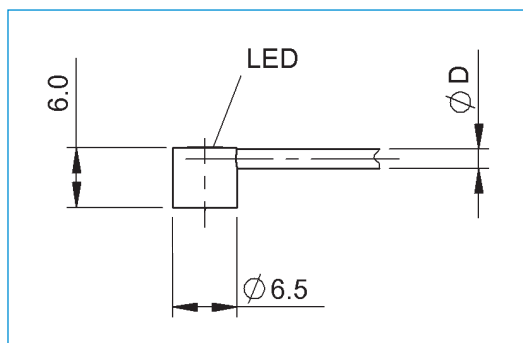


DÉTECTEUR DE PROXIMITÉ INDUCTIF

DOUILLE DE BUTÉE À CAPTEUR | PSH

Accessoires	
Caractéristiques générales	
Homologation	CE
Norme de base	IEC 60947-5-2
Protection de IEC 60529	IP65
Affichage de fonction	Oui
Protégé contre l'inversion de polarité	Oui
Témoin de mise sous tension	Non
Non court-circuitant	Oui
Caractéristiques électriques	
Type de raccordement	Câble
Tension d'emploi nominale [V DC]	24
Tension d'isolement nominale [V DC]	75
Courant de fonctionnement nominal [mA]	150
Courant de court-circuit nominal [A]	100
Tension de service min. [V DC]	10
Tension de service max. [V DC]	30
Exécution électrique	CC, tension continue
Courant de maintien (courant minimum commutable) [mA]	1
Capacité de charge max. [µF]	0.200
Courant à vide amorti max. [mA]	9
Courant à vide non amorti max. [mA]	3
Ondulation résiduelle max. [%]	10
Sortie de commutation	PNP
Fréquence de commutation [Hz]	3000
Fonction de commutation	Contact à fermeture (NO)
Chute de tension [V]	2.5
Caractéristiques mécaniques	
Quantité x section de conducteur [mm ²]	3x0.073
Distance de détection nominale S _n [mm]	1.50
Type de montage	en affleurement
Matériau du boîtier	PBT
Distance de détection assurée S _a [mm]	1.20
Câble-Ø D [mm]	2.1
Longueur de câble [m]	2
Portée réelle S _r [mm]	1.50
Profondeur [mm]	6
Température ambiante [°C]	-25 ... +70
Matériau de la surface active	PBT
Matériau gaine de câble	PUR



AMORTISSEURS INDUSTRIELS POWERSTOP

ACCESSOIRES

DOUILLE DE BUTÉE | PAH



Disponible pour M4-M36

Pour un réglage optimal de la course d'amortissement, il est recommandé d'utiliser une douille de butée. La butée de fin de course et la course d'amortissement peuvent être réglées précisément à l'aide du contre-écrou supplémentaire en vissant la douille sur le filetage externe de l'amortisseur.

D'abord, il est recommandé de régler la charge optimale de l'amortisseur via la réduction de la course d'amortissement. Ensuite, la butée de fin de course peut être réglée via la position de l'amortisseur dans la structure de raccordement.

La douille de butée fonctionne aussi bien sans qu'avec tête en acier et en plastique, mais pas en combinaison avec le soufflet. La douille de butée ainsi que le contre-écrou supplémentaire contenu dans la livraison sont en acier inoxydable.

DOUILLE DE BUTÉE À CAPTEUR | PSH



Disponible pour M8-M33 (sauf M16, M22 et M27)

En plus des caractéristiques de la douille de butée, la douille de butée à capteur offre un capteur inductif intégré très compact pour détecter la position finale de la course d'amortissement réglée. L'utilisation de la douille de butée à capteur implique celle d'un amortisseur industriel avec tête en acier ou en plastique (mais pas de soufflet).

Capteur inductif, PNP (NC), câble PUR 2 m, indice de protection IP67.

Pour plus d'informations, voir fiche technique séparée.

ÉLÉMENT DE PRÉCHARGE ARTICULÉ | PBV



Disponible pour M8-M36 pour course normale et longue

Lorsque l'amortisseur industriel est actionné avec un angle d'impact supérieur au défaut d'alignement admissible de 2°, il faut prévoir un élément de précharge articulé. L'angle d'impact autorisé augmente donc jusqu'à 30°, ce qui représente un avantage notamment pour les applications rotatives.

L'élément de précharge articulé doit exclusivement être utilisé en combinaison avec un amortisseur industriel sans tête. Comme alternative, l'amortisseur peut être vissé via le filetage de l'élément de précharge articulé.

Composé d'une tige de piston et d'un boîtier en acier inoxydable, l'élément de précharge articulé est disponible avec deux équipements de protection au choix.

Protection : sans protection

Pour les environnements propres

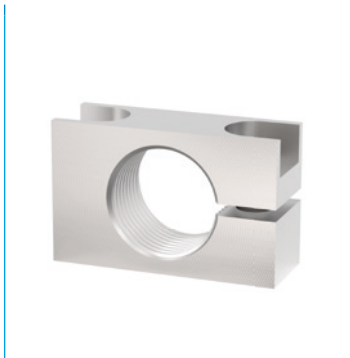
Protection : racleur

Contre les liquides et l'huile

Protection : anneau en feutre

Contre la poussière et les copeaux

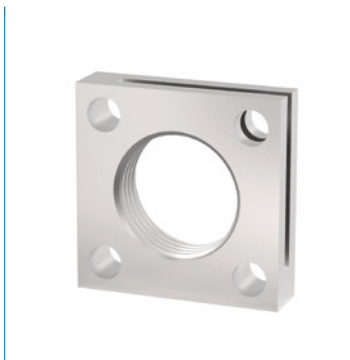
BRIDE DE SERRAGE À VISSAGE ORTHOGONAL | PKS



Disponible pour M8-M36

Pour faciliter le raccordement de l'amortisseur à la structure, on peut utiliser une bride de serrage en acier nickelé. L'amortisseur est bloqué à l'état vissé avec la bride de serrage par les vis de manière orthogonale par rapport à l'amortisseur, et fixé à la structure. Le contre-écrou est donc inutile.

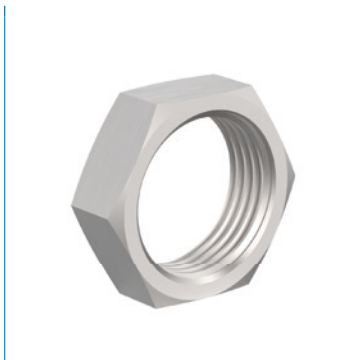
BRIDE DE SERRAGE À VISSAGE PARALLÈLE | PKP



Disponible pour M8-M36

Pour faciliter le raccordement de l'amortisseur à la structure, on peut utiliser une bride de serrage en acier nickelé. L'amortisseur est bloqué à l'état vissé avec la bride de serrage par les vis dans le sens de vissage de l'amortisseur, et fixé à la structure. Le contre-écrou est donc inutile.

CONTRE-ÉCROU | PVM



Disponible pour M4-M36

Un écrou en acier inoxydable est fourni avec chaque amortisseur industriel. En cas de montage dans un alésage sans filetage, un écrou supplémentaire peut être commandé pour une fixation bilatérale.

JOINT DE CHAMBRE DE PRESSION | PDD



Disponible pour M4-M36

En cas d'utilisation de l'amortisseur industriel dans une chambre de pression, par ex. dans un vérin pneumatique ou une unité de pivotement, un joint de chambre de pression est nécessaire pour étanchéifier le contour extérieur de l'amortisseur. Pour une étanchéification optimale, le joint doit reposer sur toute sa surface, des deux côtés. Le joint lui-même est en NBR, matériau appliqué à des fins de stabilisation sur l'acier zingué protégé contre la corrosion.