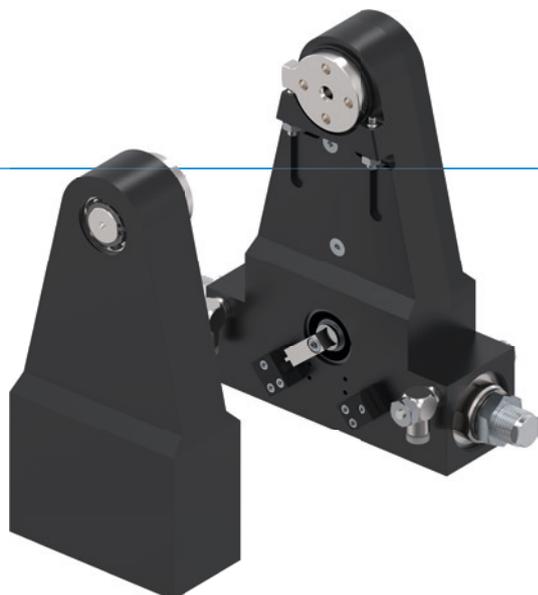


SCHWENKBACKEN SERIE SBZ

► PRODUKTVORTEILE



„Die Überlegene“

► Stoßdämpfer mit Wendelnuttechnologie

Durch die überlegene Endlagendämpfung können Sie mehr Masse in kürzester Zeit schwenken und erhöhen somit den Teileaustöß Ihrer Maschine

► Kraftübertragung über Zahnradsatz

Die robusten Zahnräder stehen für Präzision, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit und garantieren Ihnen einen reibungslosen Betrieb

► Störungsfreier Dauereinsatz

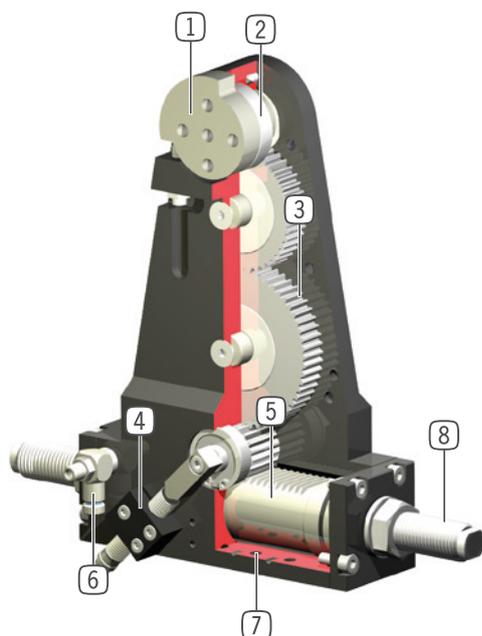
Unsere kompromisslose Qualität „Made in Germany“ garantiert Ihnen bis zu 10 Mio. Zyklen ohne Wartung

► SERIENMERKMALE

Baugröße	Version		
SBZXXX	-90	-180	G
10 Mio. wartungsfreie Zyklen (max.)	●	●	
IP54	●	●	
Induktiver Sensor	●	●	
Flansch	●	●	●
Endlagendämpfung Powerstop	●	●	
Endlagen einstellbar +/- 3°	●	●	
Positionierbarkeit 2 Positionen	●	●	
Schwenkwinkel 90°	●		●
Schwenkwinkel 180°		●	●
Gegenlager ohne Antrieb			●



► NUTZEN IM DETAIL



- ① **zweifach gelagerte Abtriebswelle**
 - Hohe Kräfte- und Momentenaufnahme
- ② **Abtriebsflansch**
 - groß dimensionierter Abtriebsflansch mit Endanschlag und großer Mittenbohrung (ab SB150)
- ③ **Kraftübertragung**
 - stabiler Zahnradsatz
 - präzise, zuverlässig, langlebig
- ④ **Positionsabfrage**
 - Abfrage der Endlagen 0° und 90° (bzw. 180°) über induktive Näherungsschalter
 - einstellbar an verdrehbarer Schaltnocke
- ⑤ **Antrieb**
 - doppelwirkender Pneumatikzylinder
- ⑥ **Drosselverschraubung**
 - zur Geschwindigkeitsregulierung (im Lieferumfang enthalten)
- ⑦ **Befestigung und Positionierung**
 - alternativ an mehreren Seiten für eine individuelle Montage
- ⑧ **integrierte und patentierte Stoßdämpfer**
 - einstellbare Endlagendämpfung

► TECHNISCHE DATEN

Baugröße	Schwenkwinkel [°]	Drehmoment [Nm]	Gewicht [kg]	IP Klasse
SB50	90 - 180	1,2	0,47 - 0,73	IP54
SB74	90 - 180	3,5	1,1 - 1,7	IP54
SB100	90 - 180	10	2,7 - 4,1	IP54
SB150	90 - 180	23	6,6 - 11	IP54
SB190	90 - 180	57	20 - 27	IP54

► WEITERE INFORMATIONEN ONLINE VERFÜGBAR



Alle Informationen auf einen Klick: www.zimmer-group.com. Finden Sie anhand der Bestell-Nr. Ihres gewünschten Produktes Daten, Zeichnungen, 3-D-Modelle und Betriebsanleitungen zu Ihrer Baugröße. Schnell, übersichtlich und immer aktuell.

SCHWENKBACKEN

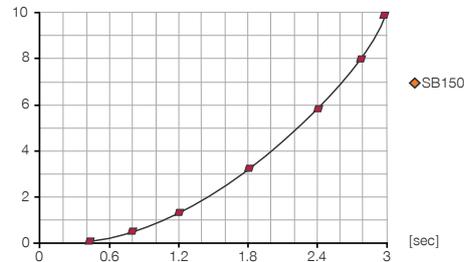
BAUGRÖSSE SB150

► PRODUKTSPEZIFIKATIONEN



► Massenträgheitsmoment

[kg m²] Schwenkzeit in Abhängigkeit zum Massenträgheitsmoment.



► Kräfte und Momente

Zeigt die statische Lagerbelastung.



Fa [N]	15000
Mr [Nm]	270
FD [N]*	7500
FZ [N]*	3700

► IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN



2 [Stück]
Klemmbock
KB8K



2 [Stück]
Schwenk-Drosselrückschlagventil
DRV1-4X8

► ZUBEHÖREMPFEHLUNG



ENERGIEVERSORGUNG



DSV1-8
Drucksicherungsventil



DSV1-8E
Drucksicherungsventil mit Schnellentlüftung



SENSORIK



NJ8-E2
Induktiver Näherungsschalter - Kabel 5 m



NJ8-E2S
Induktiver Näherungsschalter - Stecker M8



ANSCHLÜSSE / SONSTIGES



KAG500
Steckverbinder Gerade Kabel 5 m - Buchse M8



KAW500
Steckverbinder Winkel Kabel 5 m - Buchse M8



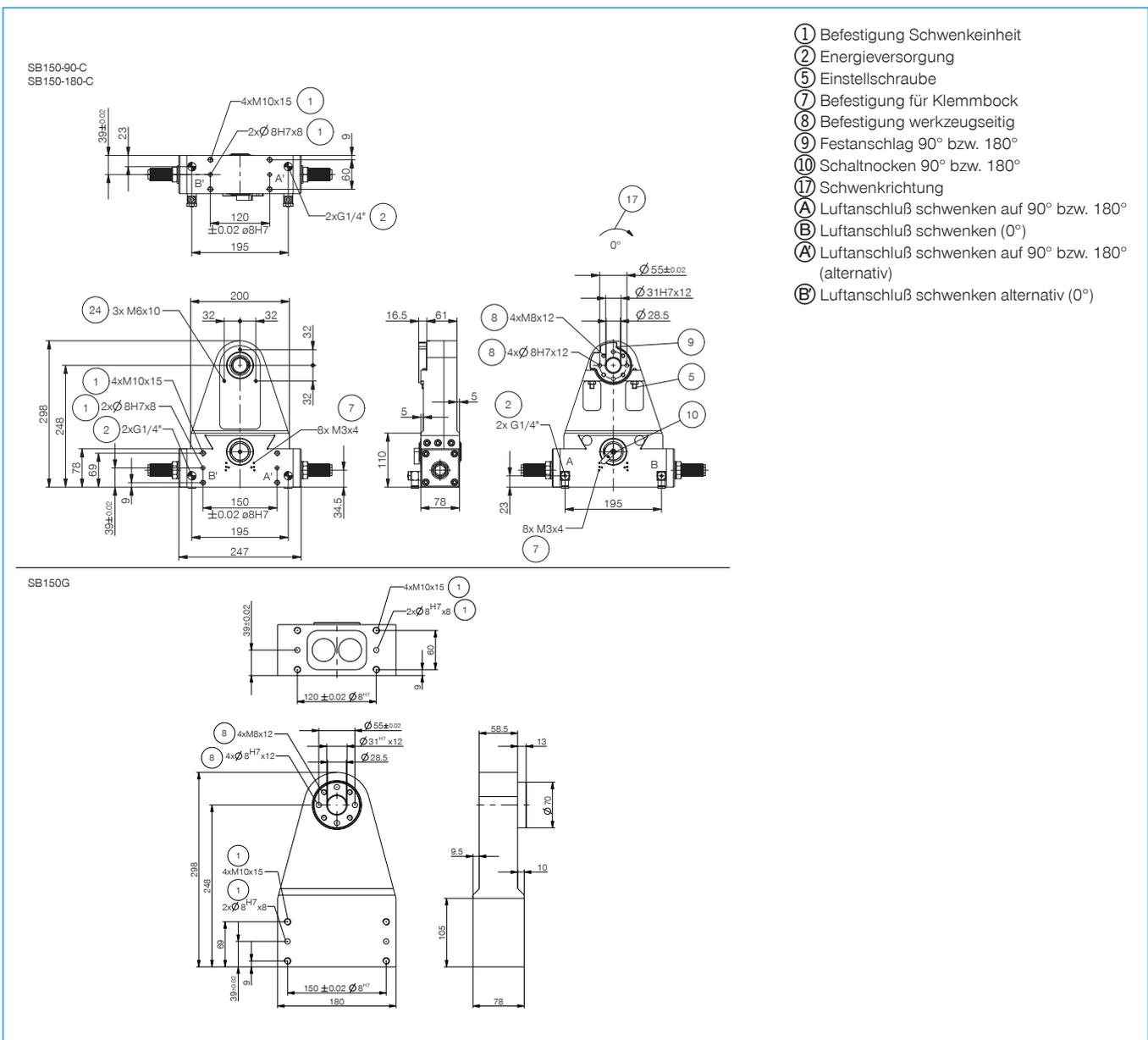
S8-G-3
Steckverbinder konfektionierbar Gerade - Stecker M8



S12-G-3
Steckverbinder konfektionierbar Gerade - Stecker M12

Bestell-Nr.	Technische Daten		
	SB150-90-C	SB150-180-C	SB150G
Schwenkwinkel [°]	90	180	
Drehmoment pro Backe [Nm]	23	23	
Schwenkwinkel einstellbar +/- [°]	3	3	
Wiederholgenauigkeit +/- [°]	0,01	0,01	0,01
Betriebsdruck min. [bar]	3	3	
Betriebsdruck max. [bar]	8	8	
Nennbetriebsdruck [bar]	6	6	6
Betriebstemperatur min. [°C]	5	5	5
Betriebstemperatur max. [°C]	+80	+80	+80
Zylindervolumen pro Zyklus [cm ³]	190	260	
Schutzart nach IEC 60529	IP54	IP54	IP54
Gewicht [kg]	11	11	6,6
FD [N]*	7500	7500	7500
FZ [N]*	3700	3700	3700

*Kräfte des Greifers beachten

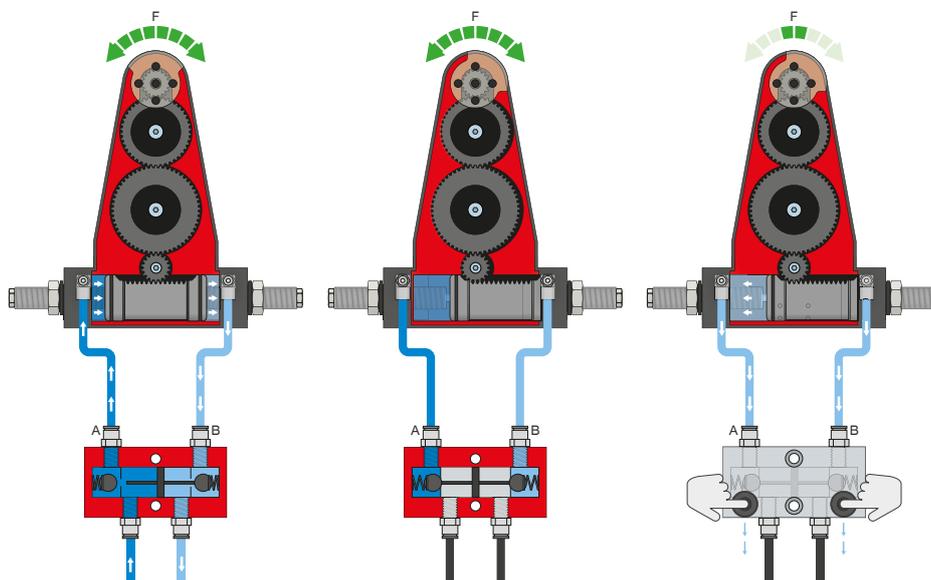


SCHWENKBACKEN

SERIE SBZ FUNKTIONSBESCHREIBUNG



ENERGIEVERSORGUNG



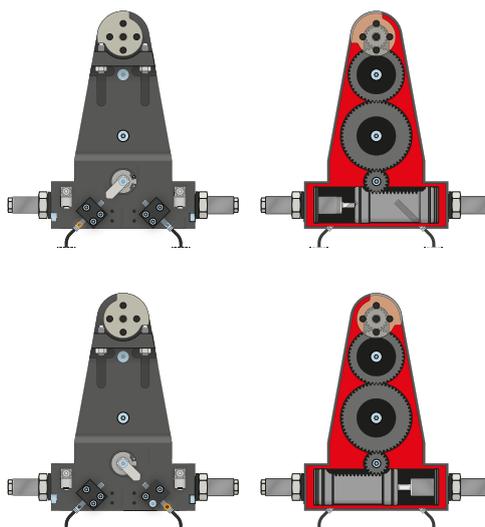
Drucksicherungsventil – DSV

Gewährleistet den sicheren Kraft- und Positionserhalt bei Abfall des Systemdrucks

Durch das integrierte, entsperrenbare Doppelrückschlagventil wird der Systemdruck der Schwenkbacke bei NOT-AUS aufrechterhalten. Um die Funktion zu gewährleisten, muss das Ventil möglichst nah zum Luftanschluss der Schwenkbacke verbaut werden. Bei der Variante E sind zwei Druckknöpfe verbaut über die die Schwenkbacke kontrolliert entlüftet werden kann.



SENSORIK

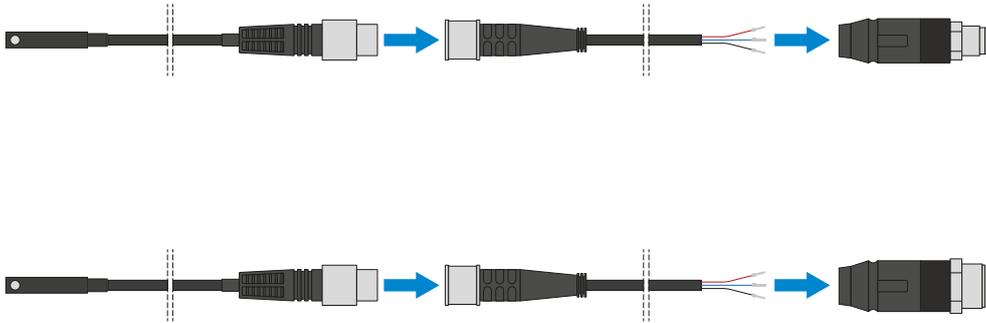


Induktive Sensoren – NJ

Der Sensor wird bis zum Anschlag in den Klemmbock eingeführt und fixiert. Anschließend erfolgt die Abstimmung auf die gewünschte Position durch Einstellen der Schaltfahne. Die Sensoren sind in den Ausführungen 5 m Kabel mit offenem Litzende, 0,3 m Kabel mit Stecker, sowie mit direktem Steckerabgang erhältlich.



ANSCHLÜSSE / SONSTIGES



Steckverbinder

Zum Verlängern und Konfektionieren der Anschlussleitungen für die Sensorik

Es stehen Kabel mit einer Länge von 5 m mit offenem Litzenende zur Verfügung. Die Kabel können individuell nach den jeweiligen Bedürfnissen gekürzt oder mit Steckern in den Größen M8 und M12 konfektioniert werden.