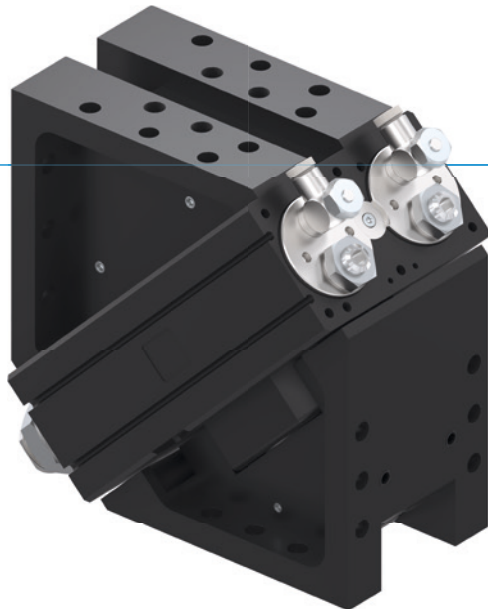


# JEDNOSTKI WYCHYLNE KĄTOWE

## SERIA SW

### ► ZALETY PRODUKTU



#### „Lider”

##### ► Do 100% większa wydajność niż standardowo

Dzięki znakomitemu amortyzowaniu w pozycji krańcowej można obrócić więcej masy w najkrótszym możliwym czasie, co zwiększa wydajność maszyny.

##### ► Wraz z dwoma kołnierzami kątowymi

Redukcja nakładów konstrukcyjnych i produkcyjnych za pomocą dostosowanej do załadunku maszyny kątowej jednostki obrotowej

##### ► Ponad 100% większe promieniowe obciążenie łożyska niż standardowo

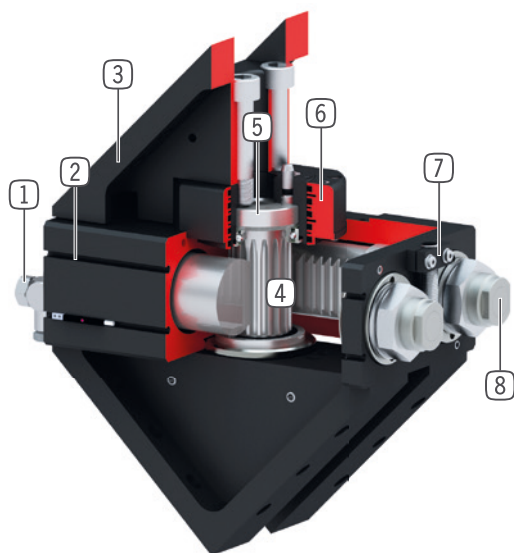
Łożyska dużych rozmiarów są synonimem wytrzymałości i długiej żywotności i gwarantują maksymalne bezpieczeństwo procesu.

### ► CECHY SERII

Rozmiar	Wersja	
SWXXX	DX	
10 mln cykli bez konserwacji (maks.)	●	
IP64	●	
Czujnik indukcyjny	●	
Czujnik pola magnetycznego	●	
Kołnierz	●	
Amortyzacja Powerstop	●	
Pozycje krańcowe regulowane +/- 3°	●	
Pozycjonowanie 2 pozycje	●	
Kąt wychylenia 180°	●	
Przepust płynów	●	



## ► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH



- 1 **Złącze śrubowe dławiące**
  - Do regulacji prędkości (zawarte w zakresie dostawy)
- 2 **Wpust sprawdzający**
  - Mocowanie i pozycjonowanie czujników pola magnetycznego
- 3 **Wytrzymała, lekka obudowa**
  - Stop aluminium pokryty twardą powłoką
- 4 **Przeniesienie siły**
  - Pręty zębate i koło zębate
- 5 **Podwójnie łożyskowany kulkowo wał drażony**
  - Do przeprowadzenia przewodów zasilających
  - Duże pochłanianie sił i momentu
- 6 **Do 8 zintegrowanych przepustów powietrza**
  - Do bezprzewodowego przewodzenia sprężonego powietrza
  - Nie trzeba obracać pakietu przewodów
- 7 **Element zaciskowy**
  - Gniazdo indukcyjnego czujnika zbliżeniowego
- 8 **Zintegrowane i opatentowane amortyzatory**
  - Regulowana amortyzacja w pozycji krańcowej
  - Zapobiega się rozgrzewaniu poprzez montaż w przestrzeni ciśnienia pneumatycznego.

## ► DANE TECHNICZNE

Rozmiar	Kąt wychylenia [°]	Moment obrotowy [Nm]	Masa [kg]	Klasa IP
SW50	180	1.5	1.3	IP64
SW74	180	5.5	3	IP64
SW100	180	15	6.8	IP64
SW125	180	34	17	IP64
SW155	180	58	27	IP64
SW195	180	120	50	IP64

## ► WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com). Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

# JEDNOSTKI WYCHYLNE KĄTOWE

## ROZMIAR SW100

### ► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



### ► W ZAKRESIE DOSTAWY



2 [kawałek]  
Wychylny dławiący zawór zwrotny  
**DRV1-8X6**



4 [kawałek]  
O-ring  
**COR0050100**

### ► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE



#### ZASILANIE W ENERGIĘ



**DSV1-8**  
Ciśnieniowe zawory bezpieczeństwa



**DSV1-8E**  
Ciśnieniowe zawory bezpieczeństwa z szybkim odpowietrzeniem



#### TECHNIKA SENSOROWA



**MFS02-K-KHC-P1-PNP**  
Czujnik pola magnetycznego prosty, kabel 5 m



**MFS02-S-KHC-P1-PNP**  
Czujnik pola magnetycznego prosty, kabel 0,3 m -  
Wtyczka M8



#### PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



**ANS0064**  
Zestaw do montażu dodatkowego



**KAG500**  
Złącze wtykowe proste, przewód 5 m – gniazdo  
M8



**S12-G-3**  
Złączka wytkana konfekcjonowana prosta – wtyk  
M12

### ► ZALECANE WYPOSAŻENIE ZESTAWU DO MONTAŻU DODATKOWEGO



**NJ8-E2**  
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy – przewód 5 m



**NJ8-E2S**  
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy – wtyk M8

► Dane techniczne	
<b>Nr katalogowy</b>	<b>SW100D4-C</b>
Kąt wychylenia [°]	180
Moment obrotowy [Nm]	15
Czas obrotu [s]*	0.5
Ø otworu przelotowego [mm]	15
Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]	4
Obciążenie łożyska osiowe [N]	2500
Obciążenie łożyska promieniowe [Nm]	155
Dokładność powtarzania +/- [°]	0.01
Ciśnienie robocze min. [bar]	3
Ciśnienie robocze maks. [bar]	8
Nominalne ciśnienie robocze [bar]	6
Temperatura robocza min. [°C]	5
Temperatura robocza maks. [°C]	+80
Pojemność cylindra na cykl [cm <sup>3</sup> ]	108
Typ ochrony wg IEC 60529	IP64
Masa [kg]	6.8

\*Bez zamontowanego obciążenia

**Legend:**

- ① Mocowanie jednostki obrotowej
- ② Zasilanie w energię
- ③ Zintegrowany przepust powietrza
- ⑤ Śruba regulacyjna
- ⑥ Amortyzator
- ⑧ Mocowanie od strony narzędzia
- ⑫ Mocowanie ANS
- ⑭ Krzywki przełączające 180°
- ⑯ Zderzak stały 180°
- ⑳ Wpust sprawdzający czujnika pola magnetycznego
- ㉑ Adapter
- ㉒ Jednostka wychylna
- Ⓐ Przyłącze powietrza 180°
- Ⓑ Przyłącze powietrza 0°
- Ⓐ Przyłącze powietrza zamienne (180°)
- Ⓑ Przyłącze powietrza zamienne (0°)

**Dimensions:**

- 55±0.02, 50, 68, ±0.02 øøH7, 40, 33, 44, 2x ø5, 2x ø8H7x12, 4x M8 DIN 912, 2x M3x5, 59, 172, 172, 4x M6, 2x ø6H7, 2x ø5, 4x M8 DIN912, 2x ø8H7x12, 2x M3x5, 60, 33, 4x M10x12, 53, 35, 5, 5, 5, 15, 68±0.02, 85, 2, 2x G1/8", 2x M3x5, 2x G1/8", 3, 4x G1/8", 52, 63±0.02, 76, 100, 12, 35

**Internal Passages:**

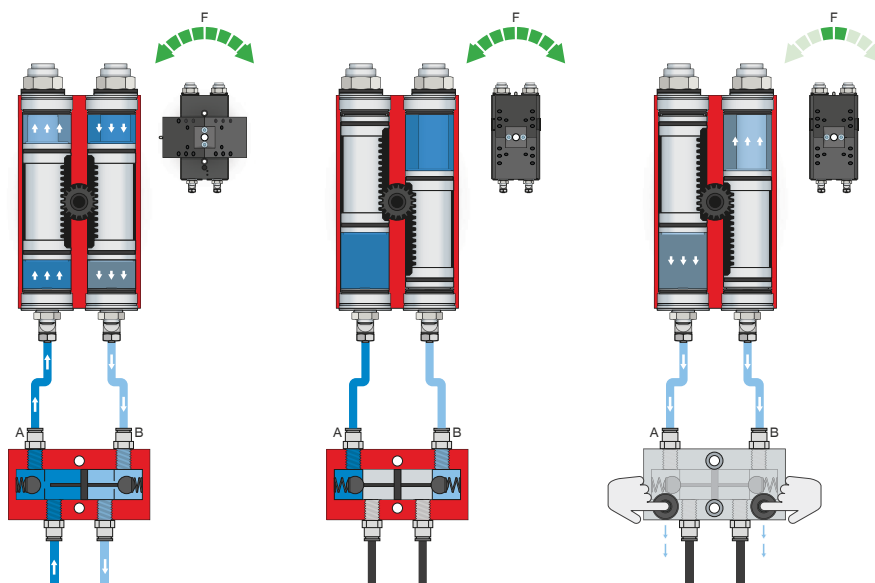
- Bezprzewodowy przepust powietrza (od strony narzędzia)
- Bezprzewodowy przepust powietrza (od strony maszyny)
- Doprowadzenie energii bez węża miękkiego (od strony maszyny)



# ZESPOŁY OBROTOWE KĄTOWE SERIA SW – OPIS DZIAŁANIA



## ZASILANIE W ENERGIĘ



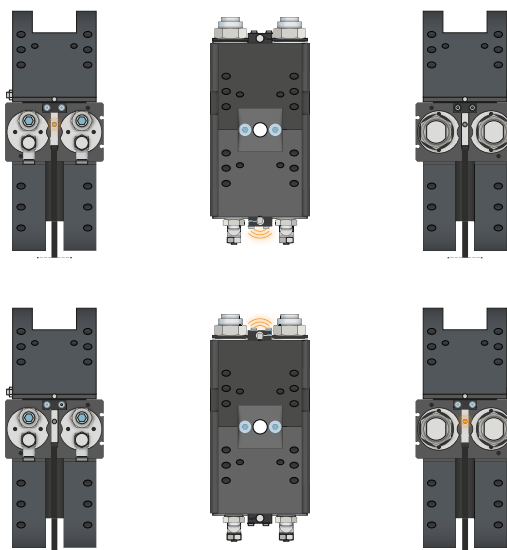
### Ciśnieniowy zawór bezpieczeństwa – DSV

Zapewnia utrzymanie siły i pozycji przy spadku ciśnienia systemowego

Zintegrowany, ze zwalnianą blokadą, podwójny zawór zwrotny umożliwia utrzymanie ciśnienia systemowego mechanizmu obrotowego w przypadku wyłączenia awaryjnego. Aby zapewnić działanie, zawór należy zamontować możliwie blisko przyłącza powietrza mechanizmu obrotowego. W przypadku wariantu E są zamontowane dwa przyciski umożliwiające odpowietrzenie mechanizmu obrotowego w sposób kontrolowany.



## TECHNIKA SENSOROWA



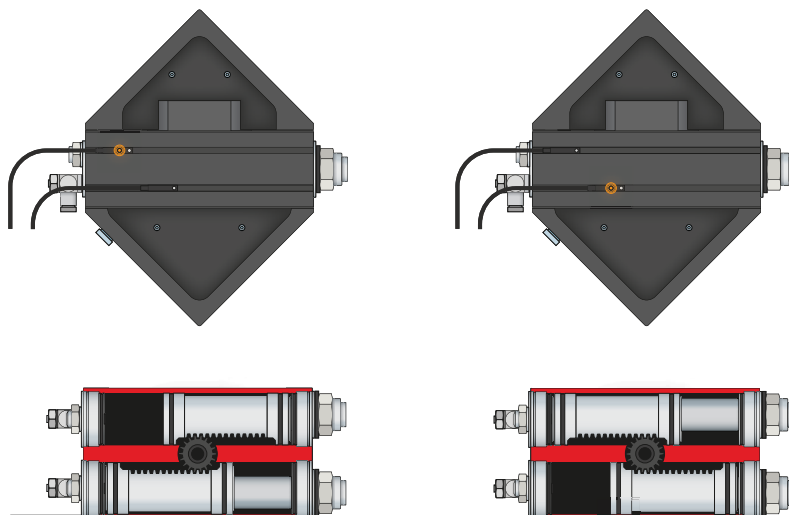
### Czujniki indukcyjne – NJ

Czujnik jest wsuwany w element zaciskowy aż do oporu i mocowany. Następnie odbywa się uzgodnienie żądanej pozycji przez ustawienie elementu przełączającego. Czujniki są dostępne w wersjach z przewodem o długości 5 m ze swobodnym końcem przewodu, z przewodem o długości 0,3 m z wtykiem, jak również z bezpośrednim odejściem wtyku.



## TECHNIKA SENSOROWA

MFS02



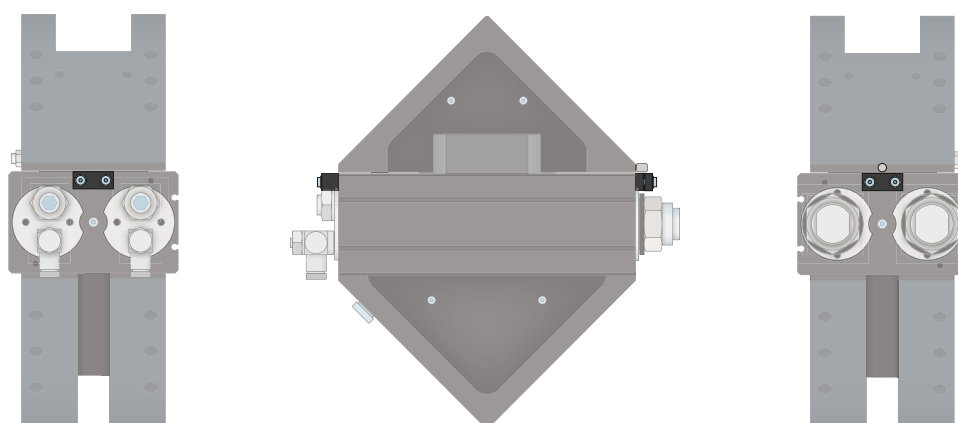
### Jednopunktowe czujniki pola magnetycznego – MFS

Do bezdotykowej kontroli pozycji tłoka

Czujniki te są montowane we wpust ceowym mechanizmu obrotowego i wykrywają magnesy umieszczone na tłoku mechanizmu obrotowego. Aby umożliwić stosowanie w najróżniejszych warunkach przestrzennych, czujniki opracowano w dwóch wariantach. Czujnik MFS02 w wersji poziomej z prostym odgałęzieniem przewodu prawie całkowicie wchodzi we wpust ceowy mechanizmu obrotowego, natomiast czujnik MFS01 w wersji pionowej jest nieco wyższy i wyposażony w odgałęzienie przewodu przesunięte o 90°. Oba modele są dostępne w wersjach z przewodem o długości 5 m ze swobodnym końcem przewodu i przewodem o długości 0,3 m z wtykiem.



## PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



### Zestaw do montażu dodatkowego

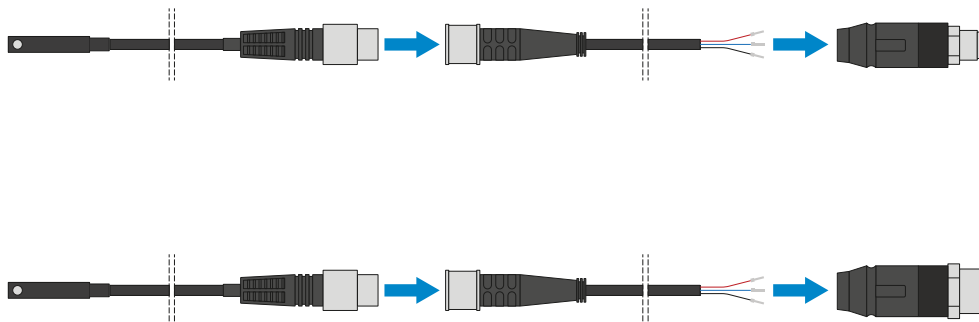
Zestaw do montażu dodatkowego jest montowany do chwytaka za pomocą elementów mocujących należących do zakresu dostawy. Zestaw do montażu dodatkowego umożliwi kontrolę pozycji chwytaka za pomocą indukcyjnych czujników zbliżeniowych.

# ZESPOŁY OBROTOWE KĄTOWE

## SERIA SW – OPIS DZIAŁANIA



### PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



#### Złącza wtykane

##### Do przedłużania i konfekcjonowania przewodów przyłączeniowych czujników

Są dostępne z przewodami o długości 5 m zakończonymi swobodnym końcem przewodu. Przewody można pojedynczo skrócić w zależności od potrzeb lub zakończyć wtykami o rozmiarze M8 i M12.