

# 夹紧元件 | 气动

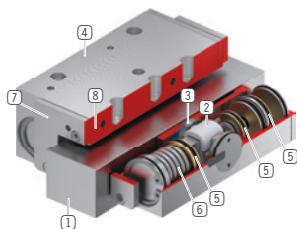
## UBPS5502DS1LA

### ▶ 产品优点



- ▶ **广泛的产品种类**  
适用于所有常见的成型导轨
- ▶ **无能量关闭 (NC)**  
通过弹簧蓄能
- ▶ **长久耐用**  
500 万次静态钳制循环
- ▶ **更大的保持力**  
通过使用 PLUS 空气控制
- ▶ **安全元件**  
在紧急断电时安全制动

### ▶ 技术详情



- ① **成型导轨**  
- 适用于所有常见的成型导轨
- ② **楔形传动机构**  
- 在活塞与钳制钳口和制动钳之间传输力
- ③ **钳制钳口和制动钳**  
- 压在成型导轨的自由面上
- ④ **外壳**
- ⑤ **气动活塞**  
- 活塞沿纵向移动楔形传动机构
- ⑥ **弹簧蓄能**  
- 用于无压力关闭钳制单元
- ⑦ **刮擦器**  
- 可选购
- ⑧ **集成式阀门(可选)**  
- 关闭时间最快减少 60%  
- 不受管路长度影响

### ▶ 产品相关信息

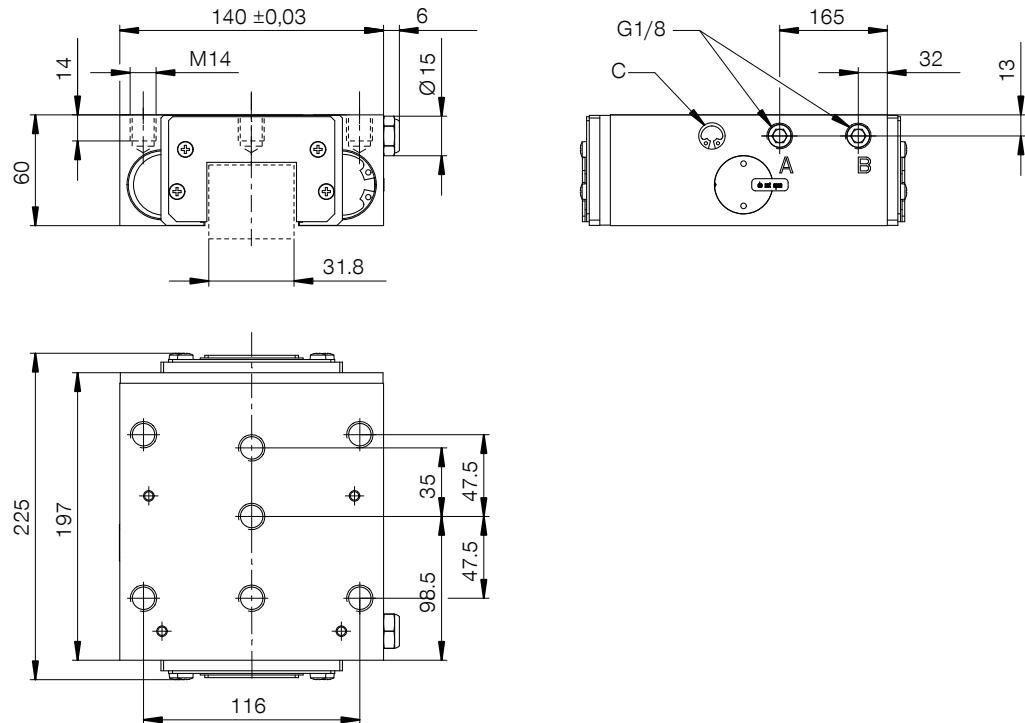
#### 应用场景

- ▶ **急停功能**
- ▶ **Z 轴在静止位置定位**
- ▶ **加工中心的机床工作台钳制装置**

#### 其他信息

- ▶ **间隔板**  
视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- ▶ **可根据需要提供特殊款式, 例如**
  - 带接近开关识别
  - 张开所需压力更低 (3.0 bar)
  - 带有附加空气接口(上方、前方)
  - 用于缩短关闭时间的集成式阀门

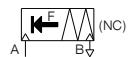
## ▶ 技术图纸



Ⓐ 开放式连接(两侧均可,只需一个连接)

Ⓑ 通风过滤器(单侧)连接可用于 PLUS 连接(两侧均可,只需一个连接)。

Ⓒ 快速排气阀(两侧)



## ▶ 技术数据

| 定购编号                   | UBPS5502DS1LA                   |
|------------------------|---------------------------------|
| 操作                     | 气动                              |
| 保持力 [N]                | 6200                            |
| 理论保持力( $\mu=0,1$ ) [N] | 7750                            |
| PLUS 接口可行              | 否                               |
| 操作气压 [bar]             | 5.5 ... 6.5                     |
| B10d值                  | 5000000                         |
| 定位精度+/- [mm]           | 0,02                            |
| 张开时间 [s]               | 0,4                             |
| 闭合时间 [s]               | 0,03                            |
| 操作温度 [°C]              | -10 ... +70                     |
| 重量 [kg]                | 8,9                             |
| 功能                     | 钳制和刹车                           |
| 情况                     | NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭   |
| 安装方向                   | 从前方                             |
| 刮擦器                    | 是                               |
| 认证                     | CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS |

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H。倒角符合 ISO 13715。可以使用两侧的定位面。必须使用中间的固定孔。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查。涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 [www.zimmer-group.com](http://www.zimmer-group.com) 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。