

夹紧元件 | 气动

UBPS5514CS1L

▶ 产品优点



▶ 广泛的产品种类

适用于所有常见的成型导轨

▶ 无能量关闭 (NC)

通过弹簧蓄能

▶ 长久耐用

500 万次静态钳制循环

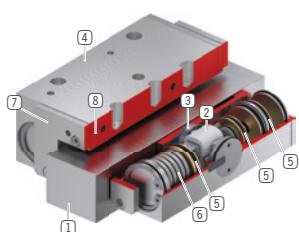
▶ 更大的保持力

通过使用 PLUS 空气控制

▶ 安全元件

在紧急断电时安全制动

▶ 技术详情



① 成型导轨

- 适用于所有常见的成型导轨

② 楔形传动机构

- 在活塞与钳制钳口和制动钳之间传输力

③ 钳制钳口和制动钳

- 压在成型导轨的自由面上

④ 外壳

⑤ 气动活塞

- 活塞沿纵向移动楔形传动机构

⑥ 弹簧蓄能

- 用于无压力关闭钳制单元

⑦ 刮擦器

- 可选购

⑧ 集成式阀门(可选)

- 关闭时间最快减少 60%

- 不受管路长度影响

▶ 产品相关信息

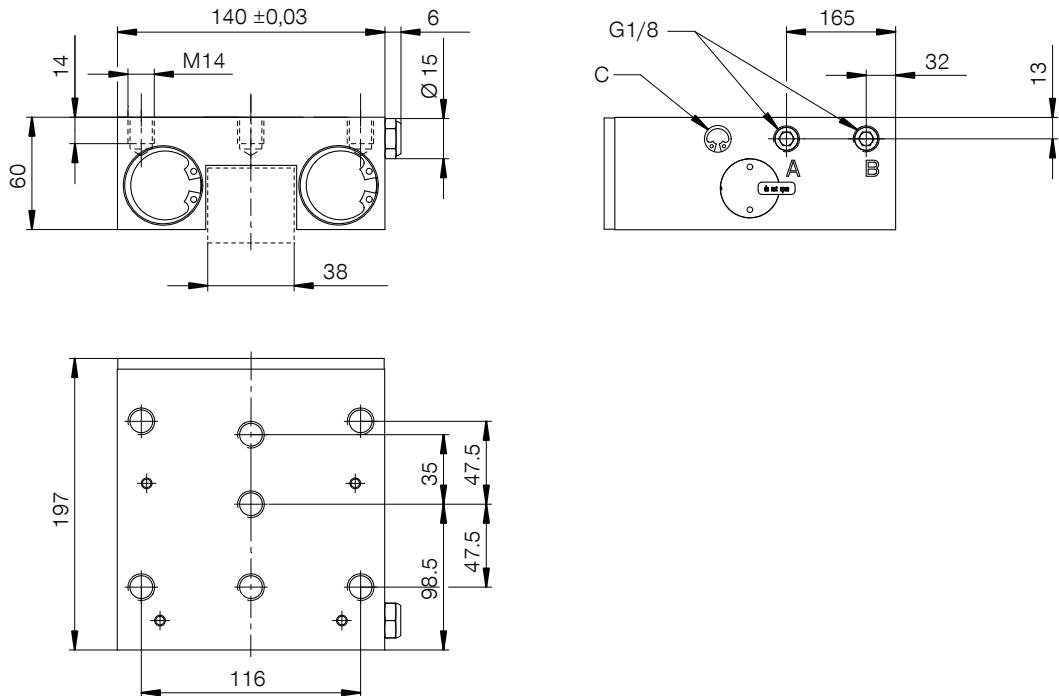
应用场景

- ▶ 急停功能
- ▶ Z 轴在静止位置定位
- ▶ 加工中心的机床工作台钳制装置

其他信息

- ▶ 间隔板
视导向车高度(尺寸 D)不同, 须额外订购一个转接板用于平衡高度。
- ▶ 可根据需要提供特殊款式, 例如
带接近开关识别
张开所需压力更低 (3.0 bar)
带有附加空气接口(上方、前方)
用于缩短关闭时间的集成式阀门

► 技术图纸



Ⓐ 开放式连接(两侧均可,只需一个连接)

Ⓑ 通风过滤器(单侧) 连接可用于 PLUS 连接(两侧均可,只需一个连接)。

Ⓒ 快速排气阀(两侧)



► 技术数据

定购编号	UBPS5514CS1L
操作	气动
保持力 [N]	5200
理论保持力($\mu=0.1$) [N]	6500
PLUS 接口可行	是
保持力PLUS连接 [N]	7600
操作气压 [bar]	5.5 ... 6.5
额定操作气压 [bar]	6
B10d值	5000000
定位精度+/- [mm]	0,02
张开时间 [s]	0.4
闭合时间 [s]	0.03
操作温度 [°C]	-10 ... +70
重量 [kg]	8.4
功能	钳制和刹车
情况	NC (Normally Closed) 在无压状态下关闭
安装方向	从前方
认证	CE / UKCA / LABS / REACH / RoHS

示意图。一般公差符合 DIN ISO 2768 T1-f/T2-H。倒角符合 ISO 13715。可以使用两侧的定位面。必须使用中间的固定孔。元件不提供导向特性。必须在外部进行导向。保持力是指可沿轴向施加的最大作用力。每个夹紧元件和制动元件都要在交货前进行 100% 检查。涂上薄薄一层润滑油 (ISO-VG 68) 以规定的保持力在硬化钢导轨上进行测试。使用其他润滑剂或钢导轨涂层可能会影响摩擦系数。在调试之前要注意操作说明书。保留在进一步开发过程中进行技术变更的权利。可通过 www.zimmer-group.com 检索网上和操作说明书中的最新数据和其他数据。