

ZMIENIACZ NARZĘDZIA

SERIA WPR5000

► ZALETY PRODUKTU



► Bezpieczny zmieniacz narzędzi

Sprężynowy tłok, samoczynna blokada oraz opcjonalne czujniki i inne akcesoria zapewniają maksymalne bezpieczeństwo. Zmieniacz narzędzi Zimmer Group spełnia zatem wysokie wymagania Performance Level d, kategoria sterowania 3.

► Kinematyka blokady

Innowacyjna kinematyka blokady z trzpieniami blokującymi zapewnia dużą sztywność, wyznaczając nowe standardy zmieniaczy narzędzi. Niezwykle niska konstrukcja minimalizuje również obciążenie robota momentem obrotowym, co umożliwia stosowanie mniejszych i tańszych robotów.

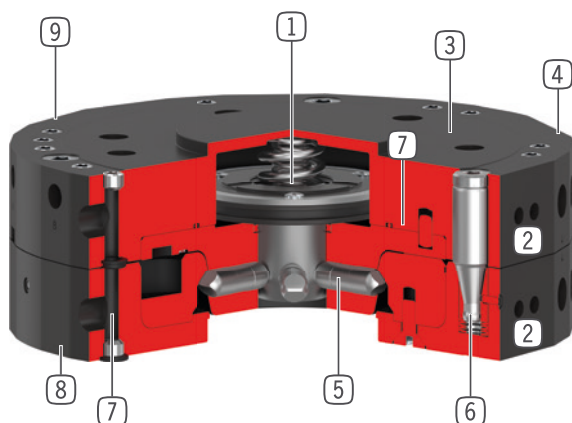
► Nieograniczona różnorodność

Dostępne są elementy energetyczne serii WER1500 i WER3000 przeznaczone do przesyłania wszelkiego rodzaju mediów: sprężonego powietrza, oleju hydraulicznego, sygnałów elektrycznych i obciążenia, a także komunikacji i wielu innych.

► CECHY SERII

Rozmiar	Warianty	
WPR5XXX	F-00-A	L-00-A
 Mechaniczne samoistne hamowanie	•	•
 5 mln cykli bez konserwacji (maks.)	•	•
 Czujnik pola magnetycznego	•	•
 Zabezpieczone przeciwkorozyjnie	•	•
 IP54	•	•

► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH



1 Napęd

- Tłok sprężynowy
- Maksymalne bezpieczeństwo dzięki samoczynnej blokadzie
- Trzyma bezpiecznie część ruchomą i narzędzie również przy braku ciśnienia lub po wyłączeniu awaryjnym

2 Mocowanie elementu zasilającego

- Boczne połączenie opcjonalnych elementów energetycznych do przesyłania oleju hydraulicznego, sygnałów elektrycznych i obciążenia, komunikacji, sprężonego powietrza i próżni itd.

3 Kołnierz robota

- Grupa części wg EN ISO 9409-1

4 Kontrola pozycji tłoka

- Opcjonalnie dostępne zintegrowane czujniki
- Integracja bezpośrednia w zmiennej narzędzi, oszczędność miejsca i redukcja przeszkadzających konturów

5 Trzpień ryglujący

- Wszystkie elementy blokujące wykonane ze stali hartowanej

6 Sworznie centrujące

- Naprężone wstępnie sworznie centrujące zapewniają maksymalną sztywność skrotną

7 Zintegrowany przepust powietrza

- Przepust powietrza i próżni
- Możliweysterowanie bezprzewodowe

8 Element luźny

- Do montażu klienta

9 Część stała

- Do montażu po stronie robota

► DANE TECHNICZNE

Rozmiar	Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]	Przeniesienie energii elektryczne
WPR5040	TK 40	4	opcjonalnie
WPR5050	TK 50	4	opcjonalnie
WPR5063	TK 63	6	opcjonalnie
WPR5080	TK 80	6	opcjonalnie
WPR5100	TK 100	8	opcjonalnie
WPR5125	TK 125	10	opcjonalnie
WPR5160	TK 160	10	opcjonalnie

► WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: www.zimmer-group.com. Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

ZMIENIACZ NARZĘDZIA

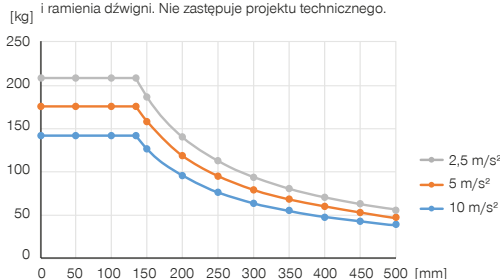
ROZMIAR WPR5100

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



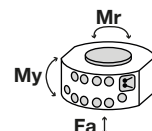
► Zmienna pozycja montażowa

Pokazuje maksymalny ciężar manipulacyjny w zależności od przyspieszenia i ramienia dźwigni. Nie zastępuje projektu technicznego.



► Siły i momenty

Przedstawia siły statyczne i momenty, które mogą oddziaływać na zmieniacz narzędzi.



Mr [Nm]	750
My [Nm]	1000
Fa [N]	17500

► W ZAKRESIE DOSTAWY



8 [kawalek]
O-ring
COR0090150

► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE



ZASILANIE W ENERGIĘ



GV1-4X8
Złącze śrubowe proste



GV1-8X8
Złącze śrubowe proste



WV1-4X8
Złącze skręcane kątowo-wychylne



WV1-8X8
Złącze skręcane kątowo-wychylne



TECHNIKA SENSOROWA



ZUB190819
Kontrola pozycji tłoka



NJR04-E2SK
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy, przewód 0,3 m – wtyk M8



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



**Elementy energetyczne i akcesoria do zmienia-
czy narzędzi**



AWPR5100-00-A
Stanowisko odkładania



AWPR5100-10-A
Stanowisko odkładania



ZUB190938
Końcówka do programowania



ZUB192304
Zapadka zwalniająca

Nr katalogowy	Dane techniczne	
	WPR5100F-00-A	WPR5100L-00-A
Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	TK 100	TK 100
Rodzaj napędu	pneumatyczne	pneumatyczne
Przeniesienie energii pneumatyczne [Liczba]	8	8
Przeniesienie energii elektryczne	opcjonalnie	opcjonalnie
Przepływ na element przenoszący [l/min]	900	900
Hamowanie samoistne przy ryglowaniu	mechaniczny	mechaniczny
Skok blokujący [mm]	2.5	
Dokładność powtarzania w Z [mm]	0.01	0.01
Dokładność powtarzania w X, Y [mm]	0.02	0.02
Siła spajająca [N]	10	
Siła rozdzielająca [N]	10	
Przenoszenie osi przy łączeniu maks. w X, Y [mm]	2.0	2.0
Ciśnienie robocze [bar]	4 ... 10	4 ... 10
Nominalne ciśnienie robocze [bar]	6	6
Temperatura robocza [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Pojemność cylindra na cykl [cm³]	85	
Moment bezwładności masy [kgcm²]	61.1	53.8
Masa [kg]	2.6	1.9

