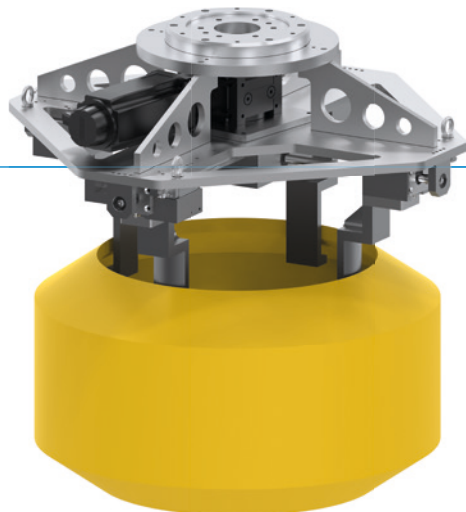


四指内部机械抓手

WTR1000 系列

产品优点



- ▶ 动态、强劲、坚固且可直接安装的抓取器,用于门架或机器人上,用于搬运轮胎坯料
- ▶ 轻质、模块化的行业标准机械抓手,灵活性出色、使用便捷
- ▶ 安全平衡的抓取有效降低轮胎变形风险
- ▶ 可安装传感器,以检测轮胎是否存在
- ▶ 可搬运多种直径的轮胎
- ▶ 适用于轮胎成型与硫化区域各类生胎搬运作业
- ▶ 工件接触部件均采用不锈钢材质

产品特点



驱动交流伺服电机



内部抓取



夹爪同步运动

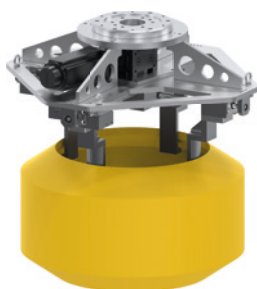
挑战与解决方案

- ▶ 采用伺服驱动的线性导轨机构抓取轮胎,高动态、高速度
- ▶ 适应不同直径与重量的轮胎,保持对中定位,防止偏移
- ▶ 采用不锈钢组件和零件涂层,适用于腐蚀性和潮湿环境
- ▶ 配备机器人/桁架机器人接口法兰,可快速适配各类设备
- ▶ 预留传感器与电机安装接口,集成传感器支架及线缆导向机构
- ▶ 模块化设计,部件更换便捷,维护简单
- ▶ 轻量化结构,现货供应,系统集成商优选方案
- ▶ 低成本、高可用性及久经考验的设计,意味着最终用户的 TCO 很低

版本

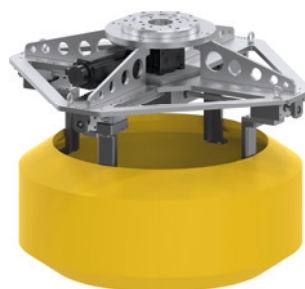
WTR1000-165183-A

用于绿色轮胎的轮胎夹持器
两轮车

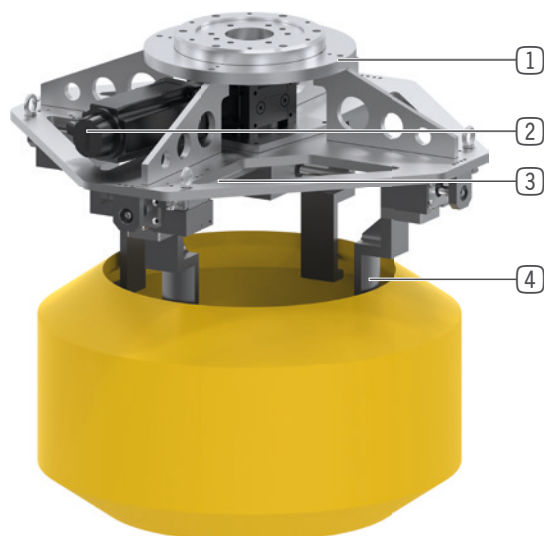


WTR1000-161359-A

用于绿色轮胎的轮胎夹持器
PCR 轮胎



► 优势细节



- ① 机械手法兰
- ② 驱动
 - 交流伺服电机
- ③ 线性滑轨
- ④ 导轨滑块
 - 强化钢

► 技术数据

订购编号	WTR1000-165183-A	WTR1000-161359-A
驱动类型 *	电动	电动
随货提供	齿轮箱	齿轮箱
连接	门户网站	门户网站
处理原则	抓取	抓取
机械手的运动类型	码垛模式	码垛模式
指南类型	滑动导轨	滑动导轨
夹具类型	正向锁定	正向锁定
扣人心弦的概念	内部抓取	内部抓取
扣人心弦之处	内径	内径
夹爪同步运动	是	是
单边行程 [mm]	180	250
标定夹持力 [N]	400.0	400.0
工件	两轮车	PCR 轮胎
工件的排列	样品	样品
夹具中的工件数量	1	1
与工件的接口	钢颚	钢颚
最小内直径 ["]	9	12
最大内直径 ["]	19	27
工件高度 [mm]	260.0	400.0
收集工件	单向	单向
最大工件重量 [kg]	20	45
认证	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
重量 [kg]	58	69

* 请注意: 电机、驱动装置和传感器不包含在供货范围内, 需单独订购。
如需不同的电机, 请联系 Zimmer Group 销售团队。