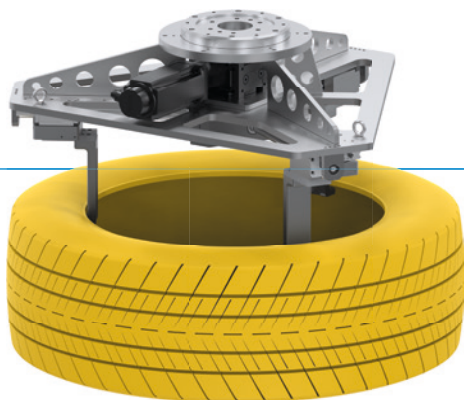


三指内部机械抓手

WTR2000 系列

产品优点



- ▶ 动态、强劲、坚固的即装即用型机械抓手, 专为桁架或机器人搬运成品轮胎而设计
- ▶ 轻质、模块化的行业标准机械抓手, 灵活性出色、使用便捷
- ▶ 安全平衡的抓取有效降低轮胎变形风险
- ▶ 可安装传感器, 以检测轮胎是否存在
- ▶ 可搬运多种直径的轮胎
- ▶ 适用于在中间存储区域搬运成品轮胎
- ▶ 工件接触部件均采用不锈钢材质

产品特点



驱动交流伺服电机



内部抓取



夹爪同步运动

挑战与解决方案

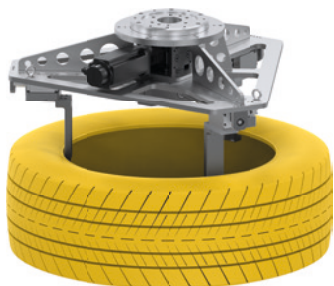
- ▶ 用于标准机器人和桁架的接口法兰, 提供即装即用解决方案
- ▶ 采用伺服驱动的线性导轨机构抓取轮胎, 高动态、高速度
- ▶ 适应不同直径与重量的轮胎, 保持对中定位, 防止偏移
- ▶ 采用不锈钢组件和零件涂层, 适用于腐蚀性和潮湿环境
- ▶ 模块化设计, 部件更换便捷, 维护简单
- ▶ 轻量化结构, 现货供应, 系统集成商优选方案
- ▶ 低成本、高可用性及久经考验的设计, 意味着最终用户的 TCO 很低

版本

WTR2000-156381-A

成品轮胎抓取机

PCR 轮胎



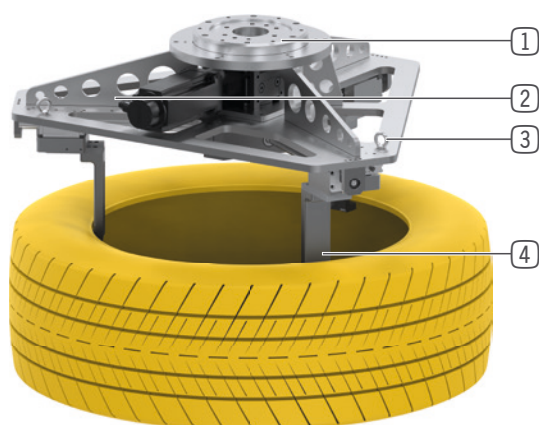
WTR2000-165197-A

成品轮胎抓取机

TBR 轮胎



► 优势细节



- ① 机械手法兰
- ② 驱动
 - 交流伺服电机
- ③ 丝杠传动机构
- ④ 导轨滑块
 - 强化钢

► 技术数据

订购编号	WTR2000-156381-A	WTR2000-165197-A
驱动类型 *	电动	电动
随货提供	齿轮箱	齿轮箱
连接	门户网站	门户网站
处理原则	抓取	抓取
机械手的运动类型	码垛模式	码垛模式
夹具类型	正向锁定	正向锁定
扣人心弦的概念	内部抓取	内部抓取
扣人心弦之处	内径	内径
夹爪同步运动	是	是
单边行程 [mm]	210	180
标定夹持力 [N]	400.0	400.0
工件	PCR 轮胎	TBR 轮胎
工件的排列	样品	样品
夹具中的工件数量	1	1
与工件的接口	钢颚	钢颚
最小内直径 ["]	12	18
最大内直径 ["]	27	28
工件高度 [mm]	400.0	460.0
收集工件	单向	单向
最大工件重量 [kg]	45	100
认证	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
重量 [kg]	60	72

* 请注意: 电机、驱动装置和传感器不包含在供货范围内, 需单独订购。
如需不同的电机, 请联系 Zimmer Group 销售团队。