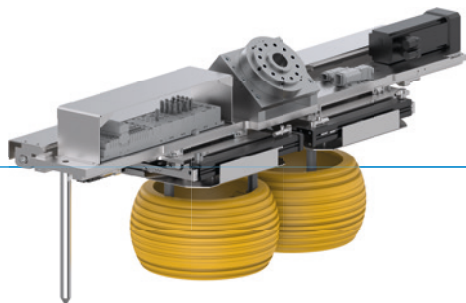


PINCE EXPANSIBLE DOUBLE POUR LOGEMENT RICK-RACK

SÉRIE WTR2000

► AVANTAGES PRODUIT



- Pince à pneus double dynamique, solide et robuste, prête à être montée, pour la palettisation rick-rack
- La pince légère et modulaire éprouvée pour l'industrie vous apporte flexibilité et simplicité d'utilisation
- Une adhérence sûre et équilibrée réduit le risque de déformation des pneus
- Arrangement de capteurs pour détecter la présence de pneus
- Prise en charge d'une vaste plage de diamètres de pneus
- Les parties en contact avec les pièces à usiner sont en acier inoxydable

► CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE



Entraînement servomoteur AC



Préhension interne



Mors de préhension synchronisés

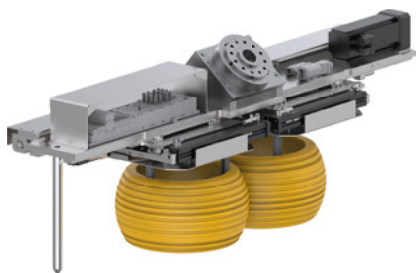
► DÉFI ET SOLUTION

- Système modulaire pour portique et robot avec solution prête-à-monter simple d'utilisation
- Hautes dynamique et vitesse de rotation grâce au mécanisme de préhension de pneus commandé par servomoteur
- Utilisation adaptée dans les environnements corrosifs et humides grâce aux composants en acier inoxydable et revêtus
- Sécurité avancée avec protection de la force de préhension via la vis filetée
- Maintenance facilitée grâce aux pièces faciles à remplacer
- Légèreté et disponibilité : le choix économique pour les intégrateurs de systèmes
- Faible CTO pour les utilisateurs finaux grâce à la conception à haute disponibilité, à bas coût et éprouvée

► VARIANTES

WTR2000-165186-A

Pince à pneus pour pneus
finis
Deux-roues



WTR2000-156388-A

Pince à pneus pour pneus
finis
Pneus PCR

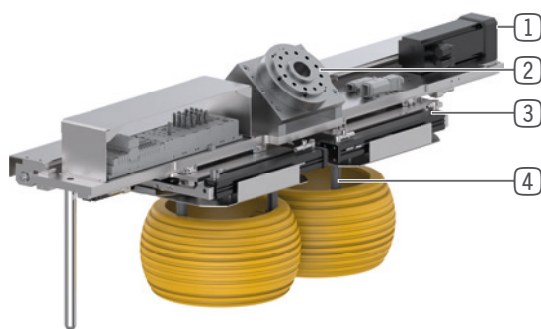


WTR2000-165187-A

Pince à pneus pour pneus
finis
Pneus TBR



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Entraînement**
- AC-Servomotor
- ② **Bride de connexion au robot**
- ③ **Glissière commandée**
- ④ **Mors de préhension**
- en acier nitruré
- pneumatique

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	WTR2000-165186-A	WTR2000-156388-A	WTR2000-165187-A
Type d'entraînement *	électrique et pneumatique	électrique et pneumatique	électrique et pneumatique
Fourni	Boîte de vitesses	Boîte de vitesses	Boîte de vitesses
Connexion	Robot	Robot	
Principe de manipulation	Préhension	Préhension	Préhension
Mode de déplacement du préhenseur	tous les degrés de liberté	tous les degrés de liberté	tous les degrés de liberté
Type de préhension	Fermeture géométrique	Fermeture géométrique	Fermeture géométrique
Concept de préhension	Préhension interne	Préhension interne	Préhension interne
Points de préhension	Diamètre intérieur	Diamètre intérieur	Diamètre intérieur
Mors de préhension synchronisés	Oui	Oui	Oui
Course par mors [mm]		210	180
Force de préhension nominale [N]		400.0	
Pièce à usiner	Deux-roues	Pneus PCR	Pneus TBR
Disposition des pièces	Pile	Pile	Pile
Nombre de pièces dans le préhenseur	2	2	2
Interface avec la pièce à usiner	Mâchoire en acier	Mâchoire en acier	Mâchoire en acier
Diamètre intérieur min. ["]	9	12	18
Diamètre intérieur max. ["]	19	27	28
Hauteur de la pièce [mm]	260.0	400.0	460.0
Rassembler les pièces	une direction	une direction	une direction
Poids de la pièce à usiner max. [kg]	18	45	100
Homologations	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
Poids [kg]	80	100	200

* Notez : le moteur, l'entraînement et les capteurs ne sont pas inclus dans la livraison et peuvent être commandés séparément.
Pour d'autres moteurs, contactez l'équipe des ventes de Zimmer Group.