

PINCE EXPANSIBLE POUR PILE DE PNEUS

SÉRIE WTR2000

► AVANTAGES PRODUIT



- Pince dynamique, puissante et robuste, prête à monter sur portique ou robot pour la manutention des piles de pneus
- La pince légère et modulaire éprouvée pour l'industrie vous apporte flexibilité et simplicité d'utilisation
- Arrangement de capteurs pour détecter la présence de pneus et la hauteur de pile
- Auto-préhension par rétention de force via l'engrenage fileté de guidage
- Prise en charge d'une vaste plage de diamètres de pneus
- Utilisation idéale dans la manutention de pneus dans les zones de stockage intermédiaire
- Les parties en contact avec les pièces à usiner sont en acier inoxydable

► CARACTÉRISTIQUES DE LA SÉRIE



Entraînement servomoteur AC



Préhension interne



Mors de préhension synchronisés

► DÉFI ET SOLUTION

- Système modulaire pour portique et robot avec solution prête-à-monter simple d'utilisation
- Hautes dynamique et vitesse de rotation grâce au mécanisme de préhension de pile commandé par servomoteur
- Vaste plage de diamètres et de poids grâce au mécanisme de préhension facilitant l'ouverture des mors
- Utilisation adaptée dans les environnements corrosifs et humides grâce aux composants en acier inoxydable et revêtus
- Sécurité avancée avec protection de la force de préhension via la vis filetée
- Maintenance facilitée grâce aux pièces faciles à remplacer
- Légèreté et disponibilité : le choix économique pour les intégrateurs de systèmes
- Faible CTO pour les utilisateurs finaux grâce à la conception à haute disponibilité, à bas coût et éprouvée

► VARIANTES

WTR2000-159916-A

Pince à pneus pour pneus
finis
Deux-roues



WTR2000-156384-A

Pince à pneus pour pneus
finis
Pneus PCR

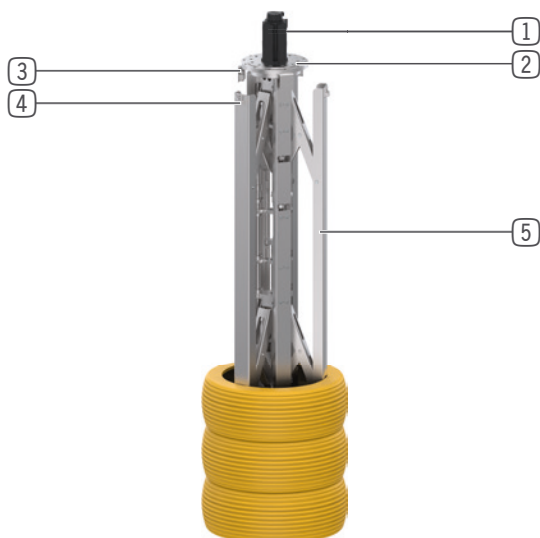


WTR2000-159917-A

Pince à pneus pour pneus
finis
Pneus TBR



► DÉTAIL DES AVANTAGES



- ① **Système d'autolubrification**
- en option
- ② **Bride de réception robot et réducteur**
- personnalisé
- ③ **Capteur laser de jeu**
- personnalisé
- ④ **Capteurs pour détecter la présence des pièces**
- personnalisé
- ⑤ **Mors de préhension**
- en acier nitruré

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

N° de commande	WTR2000-159916-A	WTR2000-156384-A	WTR2000-159917-A
Type d'entraînement *	électrique	électrique	électrique
Fourni			Boîte de vitesses
Connexion	Portail	Portail	Portail
Principe de manipulation	Préhension	Préhension	Préhension
Mode de déplacement du préhenseur	Mode de palettisation	Mode de palettisation	Mode de palettisation
Type de préhension	Fermeture géométrique	Fermeture géométrique	Fermeture géométrique
Concept de préhension	Préhension interne	Préhension interne	Préhension interne
Points de préhension	Diamètre intérieur	Diamètre intérieur	Diamètre intérieur
Mors de préhension synchronisés	Oui	Oui	Oui
Course par mors [mm]	150	210	150
Force de préhension nominale [N]		400.0	400.0
Pièce à usiner	Deux-roues	Pneus PCR	Pneus TBR
Disposition des pièces	Pile	Pile	Pile
Nombre de pièces dans le préhenseur	4	4	3
Interface avec la pièce à usiner	Mâchoire en acier	Mâchoire en acier	Mâchoire en acier
Diamètre intérieur min. ["]	9	12	18
Diamètre intérieur max. ["]	19	27	28
Hauteur de la pièce [mm]	2000.0	2000.0	2000.0
Rassembler les pièces	une direction	une direction	une direction
Poids de la pièce à usiner max. [kg]	25	45	100
Homologations	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS	LABS / REACH / RoHS
Poids [kg]	90	120	230

* Notez : le moteur, l'entraînement et les capteurs ne sont pas inclus dans la livraison et peuvent être commandés séparément.
Pour d'autres moteurs, contactez l'équipe des ventes de Zimmer Group.