

CHANGEURS D'OUTILS

SÉRIE WWR1000

► AVANTAGES PRODUIT



► Un arrêt sécurisé en cas de chute de pression

La combinaison du ressort amortisseur et de la démultiplication mécanique de la force assure un maintien sûr de l'outil, même en cas de perte soudaine de pression dans le système.

► Des capacités de charge élevées pour de grands défis

Avec des capacités de charge de plus de 1.000 kg, le changeur d'outils est idéal pour une utilisation sur des robots lourds et permet des processus de changement stables et automatisés, même dans les conditions les plus exigeantes.

► Une infinie diversité de dispositifs de transfert de fluides

Qu'il s'agisse de pneumatique, de vide, d'hydraulique, de réfrigérant, de signaux électriques ou de charge, notre système modulaire permet d'intégrer les supports de fluides les plus divers - avec une grande flexibilité d'adaptation aux exigences de processus les plus variées.

► LE PRODUIT ADAPTÉ À VOTRE APPLICATION

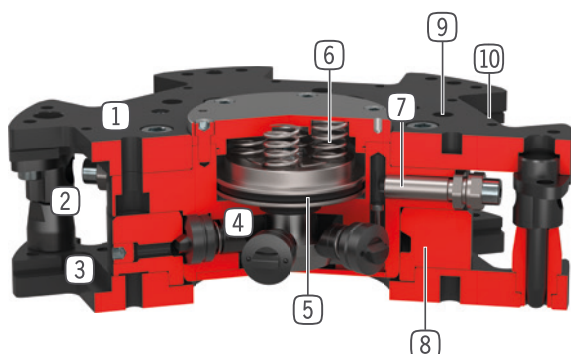


► Nos produits aiment les défis !

Des conditions extrêmes n'importe où dans le monde - nos composants et systèmes éprouvés dans la pratique vous offrent des possibilités infinies. Trouvez le produit adapté à votre domaine d'application spécifique :

www.zimmer-group.com

► DÉTAIL DES AVANTAGES



- 1 Partie fixe**
- Partie fixe au robot
- 2 Goupille de centrage**
- Anti-rotation et centrage de la partie coté outil
- 3 Partie mobile**
- Pour le montage de l'outil
- 4 Bille de verrouillage**
- adapte à la douille de verrouillage
- 5 Entraînement**
- vérin pneumatique à double effet
- 6 Ressort intégré**
- auto maintien en cas de coupure d'énergie
- 7 Détection du piston**
- Par détecteur inductif de proximité
- 8 Anneau de verrouillage**
- 9 Bride de connexion au robot**
- diamètre et usinage aux normes EN ISO 9409-1
- 10 Fixation élément énergétique**

► CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	Bride de raccordement pour EN ISO 9409-1	Transfert électrique de l'énergie	Transfert fluide de l'énergie
Taille de fabrication			
WWR1160	TK 160	en option	en option
WWR1200	TK 200	en option	en option

► AUTRES INFORMATIONS DISPONIBLES EN LIGNE



Toutes les informations en un clic sur www.zimmer-group.com. À l'aide de la référence du produit de votre choix, trouvez les données, plans, modèles 3D et instructions de service concernant la taille du modèle sélectionné. Rapide, clair et toujours à jour.

CHANGEURS D'OUTILS

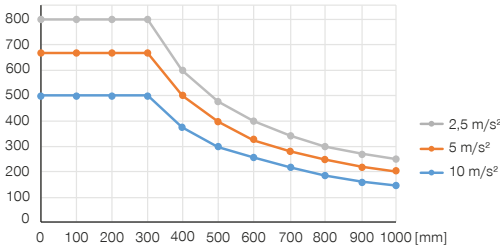
TAILLE DE FABRICATION WWR1160

► SPÉCIFICATIONS PRODUIT



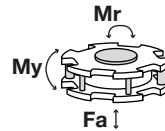
► Position de montage variable

Montre le poids de manutention maximal par rapport à l'accélération et au bras de levier. Ne remplace pas la conception technique.



► Forces et couples

Affichage des forces et couples statiques susceptibles d'avoir un impact sur le changeur d'outil à l'état verrouillé.



Mr [Nm]	6000
My [Nm]	6000
Fa [N]	35000

► FOURNI



2 [pièce]
Support pour capteur
ZUB0014

► ACCESSOIRES RECOMMANDÉS



ALIMENTATION EN ÉNERGIE



GV1-8X8
Raccord pneumatique droit



RACCORDS / AUTRES



Éléments énergétiques et accessoires pour
changeur d'outils



CAPTEURS



NJ8-E2S-17
Détecteur de proximité inductif - Fiche M8



KAG500
Connecteur enfichable droit Câble 5 m - Douille M8

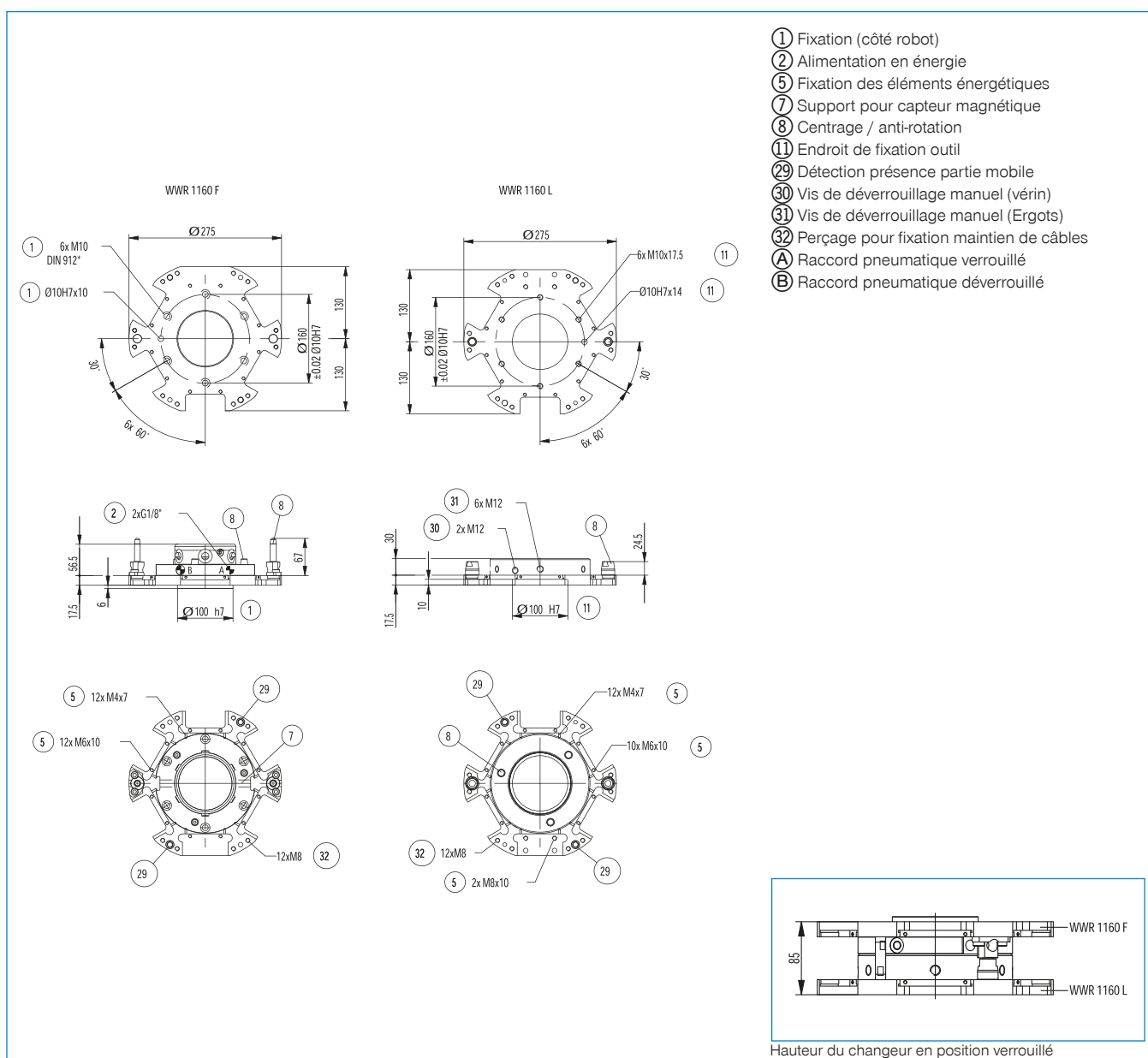


ZUB0022
Pointes de programmation



ALSR1-1200
Magasins

N° de commande	► Caractéristiques techniques	
	WWR1160F	WWR1160L
Bride de raccordement pour EN ISO 9409-1	TK 160	TK 160
Transfert électrique de l'énergie	en option	en option
Transfert fluide de l'énergie	en option	en option
Auto-maintien lors du verrouillage	mécanique	mécanique
Course de verrouillage [mm]	1	
Précision de répétition +/- [mm]	0.02	0.02
Déport max. de l'axe au couplage en X, Y [mm]	3.0	3.0
Pression de service [bar]	6 ... 8	6 ... 8
Pression de service nominal [bar]	6	6
Température de service [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Volume du vérin par cycle [cm³]	48	
Poids [kg]	8.7	5.3



ÉLÉMENTS ÉNERGÉTIQUES POUR CHANGEURS D'OUTIL

TAILLE WWR1160 / WWR1200

► SCHÉMA DE CONNEXION

