

WERKZEUGWECHSLER

SERIE WWR1000

▶ PRODUKTVORTEILE



▶ **Sicherer Halt bei Druckabfall**

Die Kombination von Federspeicher und einer hohen Übersetzung garantiert Ihnen eine sichere Maschine

▶ **Handlingsgewichte von bis zu einer Tonne**

Selbst mit dem größten Robotern können Sie mit diesem Wechsler prozesssicher automatisierte Wechselvorgänge durchführen

▶ **Unerschöpfliche Vielfalt an Medienüberträgern**

Egal welches Medium Sie übertragen wollen, wir haben vieles schon einmal umgesetzt und werden auch für Ihre Anforderungen die passende Lösung finden!

▶ DAS PASSENDE PRODUKT FÜR IHRE ANWENDUNG

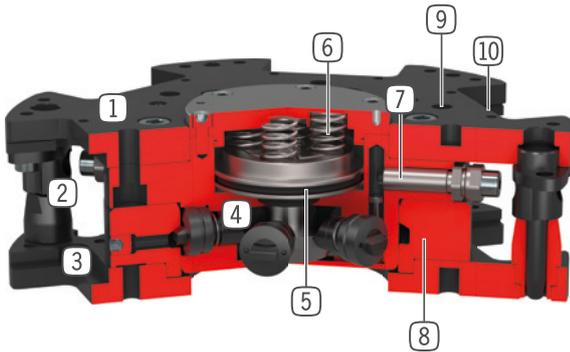


▶ **Unsere Produkte lieben die Herausforderung!**

Extreme Bedingungen, an jedem Ort der Welt – unsere praxisbewährten Komponenten und Systeme ermöglichen Ihnen grenzenlose Möglichkeiten. Finden Sie das passende Produkt für Ihren speziellen Einsatz:

www.zimmer-group.com

► NUTZEN IM DETAIL



- ① **Festteil**
- Zur roboterseitigen Montage
- ② **Zentrierbolzen**
- Verdrehsicherung und Positionierung für Losteil
- ③ **Losteil**
- Zur werkzeugseitigen Montage
- ④ **Verriegelungsbolzen**
- der Verriegelungshülse angepasst
- ⑤ **Antrieb**
- doppelwirkender Pneumatikzylinder
- ⑥ **Integrierte Feder**
- Energiespeicher bei Druckabfall
- ⑦ **Kolbenstellungsabfrage**
- Über induktiven Näherungsschalter
- ⑧ **Verriegelungshülse**
- ⑨ **Roboterflansch**
- Teilkreis nach EN ISO 9409-1
- ⑩ **Befestigung Energieelement**

► TECHNISCHE DATEN

| Baugröße | Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 | Energieübertragung elektrisch | Energieübertragung fluidisch |
|----------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| WWR1160 | TK 160 | optional | optional |
| WWR1200 | TK 200 | optional | optional |

► WEITERE INFORMATIONEN ONLINE VERFÜGBAR



Alle Informationen auf einen Klick: www.zimmer-group.com. Finden Sie anhand der Bestell-Nr. Ihres gewünschten Produktes Daten, Zeichnungen, 3-D-Modelle und Betriebsanleitungen zu Ihrer Baugröße. Schnell, übersichtlich und immer aktuell.

WERKZEUGWECHSLER

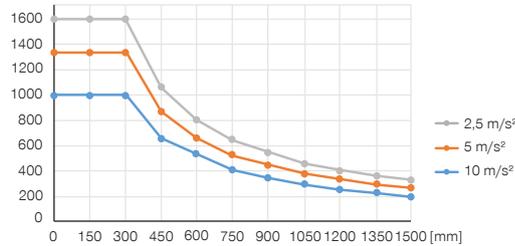
BAUGRÖSSE WWR1200

► PRODUKTSPEZIFIKATIONEN



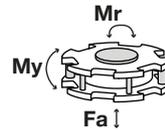
► Beliebige Einbaulage

Zeigt das maximale Handlingsgewicht in Abhängigkeit von Beschleunigung und Hebelarm. Ersetzt nicht die technische Auslegung. [kg]



► Kräfte und Momente

Zeigt statische Kräfte und Momente, die auf den Werkzeugwechsler im verriegelten Zustand wirken können.



| | |
|---------|-------|
| Mr [Nm] | 12000 |
| My [Nm] | 12000 |
| Fa [N] | 75000 |

► IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN



2 [Stück]
Klemmhalter für Näherungsschalter
ZUB0014

► ZUBEHÖREMPFEHLUNG



ENERGIEVERSORGUNG



GV1-8X8
Gerade-Verschraubung



ANSCHLÜSSE / SONSTIGES



Energieelemente und Zubehör für Werkzeugwechsler



SENSORIK



NJ8-E2S-17
Induktiver Näherungsschalter - Stecker M8



KAG500
Steckverbinder Gerade Kabel 5 m - Buchse M8



ZUB0022
Programmierspitze



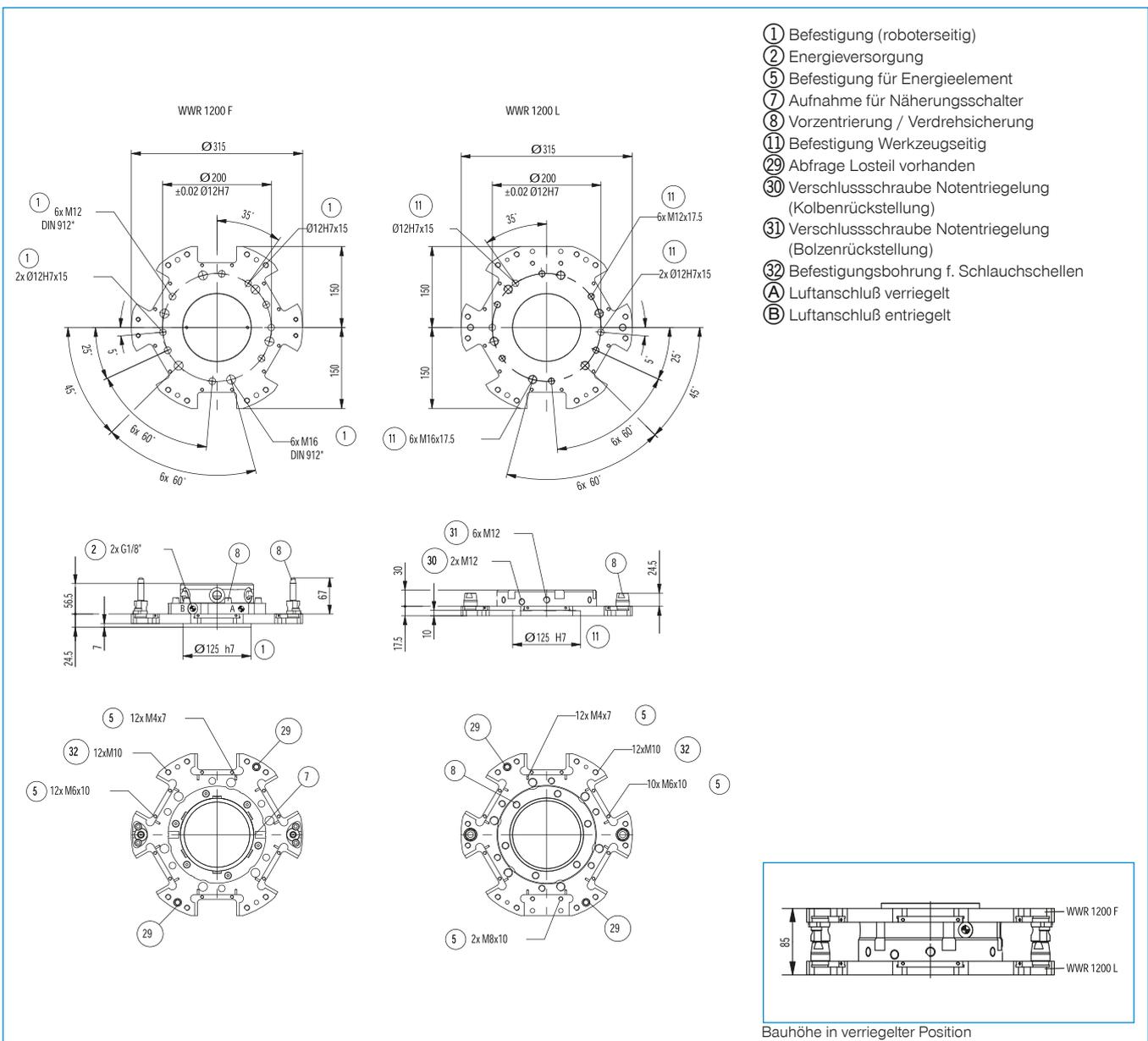
ALSR1-1200
Ablagestation

Bestell-Nr.

| |
|---|
| Anschlussflansch nach EN ISO 9409-1 |
| Energieübertragung elektrisch |
| Energieübertragung fluidisch |
| Selbsthemmung beim Verriegeln |
| Verriegelungshub [mm] |
| Wiederholgenauigkeit +/- [mm] |
| Achsversatz beim Koppeln max. in X, Y [mm] |
| Betriebsdruck [bar] |
| Nennbetriebsdruck [bar] |
| Betriebstemperatur [°C] |
| Zylindervolumen pro Zyklus [cm ³] |
| Gewicht [kg] |

Technische Daten

| | WWR1200F | WWR1200L |
|------------|-----------------|-----------------|
| TK 200 | | |
| optional | | |
| optional | | |
| mechanisch | | |
| 1 | | |
| 0,02 | | |
| 3,0 | | |
| 6 ... 8 | | |
| 6 | | |
| 5 ... +80 | | |
| 83 | | |
| 15 | | |
| optional | | |
| optional | | |
| mechanisch | | |
| 0,02 | | |
| 3,0 | | |
| 6 ... 8 | | |
| 6 | | |
| 5 ... +80 | | |
| 8,6 | | |



ENERGIEELEMENTE FÜR WERKZEUGWECHSLER BAUGRÖSSE WWR1160 / WWR1200

▶ ANSCHLUSSSCHEMA

