CAMBIADORES DE HERRAMIENTA
SERIE WWR1000

▶ VENTAJAS DE PRODUCTO

▶ **Sujeción segura en caso de caída de presión**

La combinación de acumulador de muelle y transmisión mecánica de la fuerza garantiza la sujeción segura de la herramienta, incluso en caso de pérdida repentina de presión en el sistema.

▶ **Cargas elevadas para grandes retos**

Con capacidades de carga de más de 1.000 kg, el cambiador de herramientas es ideal para su uso en robots de gran potencia y permite procesos de cambio estables y automatizados incluso en las condiciones más exigentes.

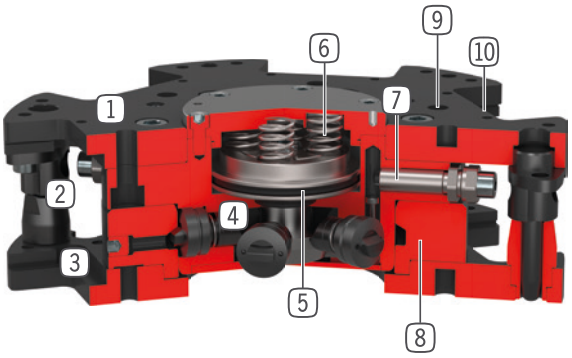
▶ **Variedad infinita de transmisores de medios**

Ya sea neumática, vacío, hidráulica, refrigerante, señales eléctricas o carga, nuestro sistema modular permite la integración de una gran variedad de soportes de medios, que se adaptan con flexibilidad a los requisitos de proceso más diversos.

▶ EL PRODUCTO ADECUADO PARA SU APLICACIÓN

▶ **A nuestros productos les encantan los retos.**
Condiciones extremas, en cualquier lugar del planeta: nuestros sistemas y componentes acreditados en la práctica le ofrecen infinitas posibilidades. Encuentre el producto adecuado para sus necesidades en particular:
www.zimmer-group.com

▶ SUS VENTAJAS EN DETALLE



1 **Parte fija**
- Para el montaje en el lado robot

2 **Centradores**
- antigiro y posicionamiento para la parte suelta

3 **Parte suelta**
- Para el montaje en el lado de la herramienta

4 **Bulones de enclavamiento**
- ajustado al casquillo de bloqueo

5 **Accionamiento**
- cilindro neumático de doble efecto

6 **Muelle integrado**
- acumulador de energía en caso de caída de presión

7 **Detección de la posición del émbolo**
- A través de detectores inductivos

8 **Casquillo de bloqueo**

9 **Brida de sujeción a robot**
- circulo primitivo según EN ISO 9409-1

10 **Sujeción del módulo de transmisión de energía**

▶ DATOS TÉCNICOS

Tamaño constructivo	Brida de conexión según EN ISO 9409-1	Pasos eléctricos	Pasos fluida
WWR1160	TK 160	opcional	opcional
WWR1200	TK 200	opcional	opcional

▶ MÁS INFORMACIÓN DISPONIBLE ONLINE

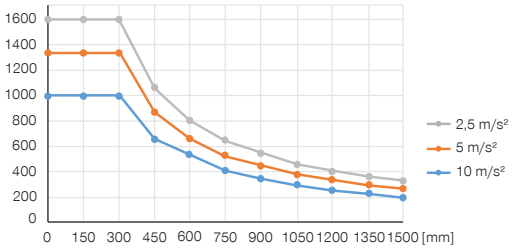
Toda la información a un clic: www.zimmer-group.com. Encuentre mediante el n.º de pedido los datos, los dibujos, los modelos en 3D y las instrucciones de servicio del producto que desee en función de su tamaño. Rápido, claro y siempre actualizado.

CAMBIADORES DE HERRAMIENTA
TAMAÑO CONSTRUCTIVO WWR1200

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

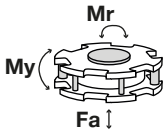
Posición de montaje variable

Muestra el peso de manipulación máximo en función de la aceleración y del brazo elevador. No sustituye al diseño técnico.



Fuerzas y momentos

Muestra fuerzas y momentos estáticos que pueden actuar sobre el cambiador de herramienta enclavado.



Mr [Nm]	12000
My [Nm]	12000
Fa [N]	75000

INCLUIDO EN EL SUMINISTRO

2 [pieza]
Soporte presor para detector induc.
ZUB0014

ACCESORIOS RECOMENDADOS

ABASTECIMIENTO DE ENERGÍA

GV1-8X8
Racor recto

SEÑAL

NJ8-E2S-17
Detector inductivo - Conector M8

CONEXIONES/OTROS

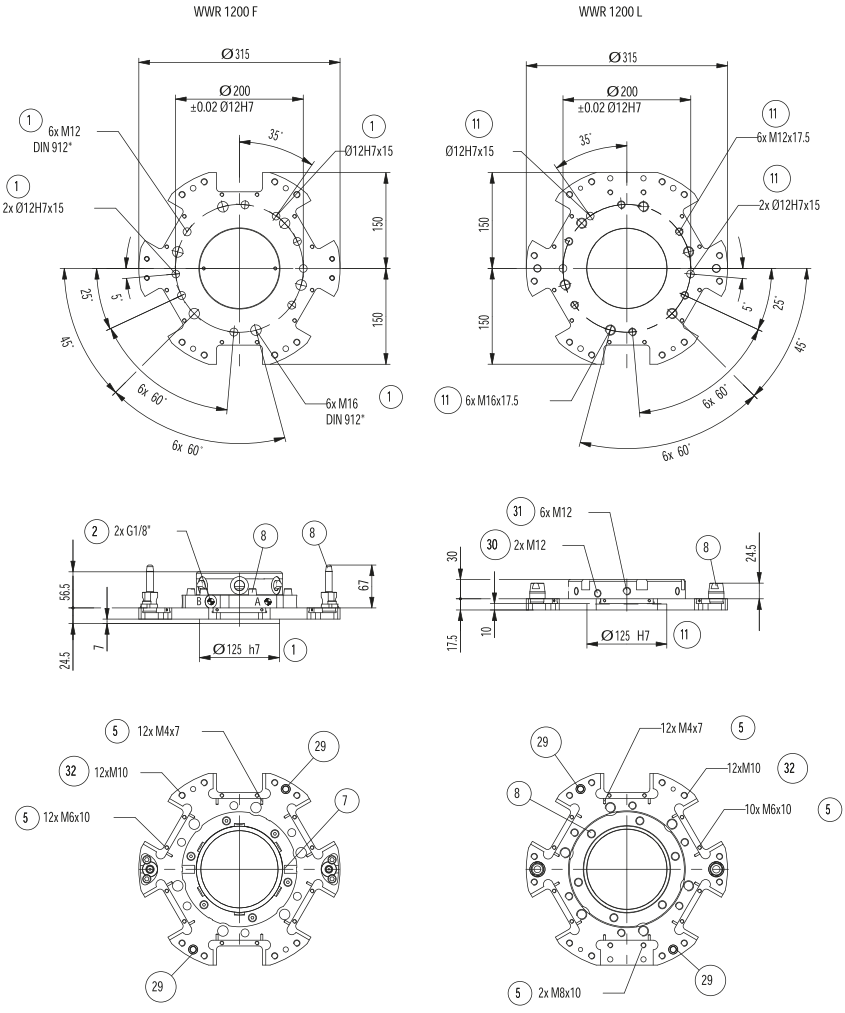
Módulos de transmisión de energía y accesorios para cambiador de herramientas

KAG500
Cable conector recto, cable 5 m - Hembra M8

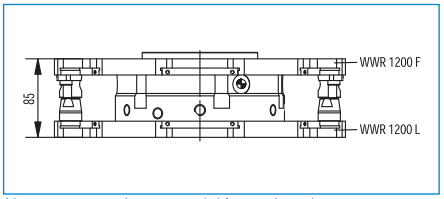
ZUB0022
Puntas de programación

ALSR1-1200
Estación de reposo

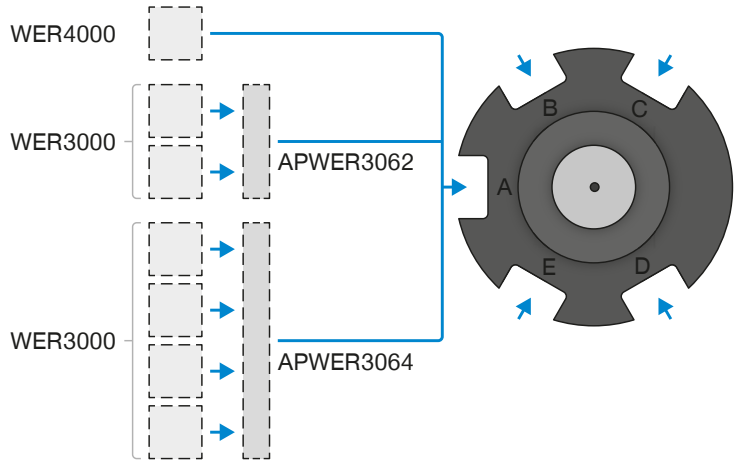
	► Datos técnicos	
Referencia	**WWR1200F**	**WWR1200L**
Brida de conexión según EN ISO 9409-1	TK 200	TK 200
Pasos eléctricos	opcional	opcional
Pasos fluida	opcional	opcional
Autorretención en posición enclavada	mecánica	mecánica
Carrera de enclavamiento [mm]	1	
Precisión de repetición +/- [mm]	0.02	0.02
Desplazamiento al acoplar máx. en X,Y [mm]	3.0	3.0
Presión de servicio [bar]	6 ... 8	6 ... 8
Presión de servicio nominal [bar]	6	6
Temperatura de servicio [°C]	5 ... +80	5 ... +80
Volumen de cilindro por ciclo [cm³]	83	
Peso [kg]	15	8.6



① Sujeción (lado robot)
② Abastecimiento de energía
⑤ Sujeción módulo trans. eléctrica
⑦ Alojamiento para detector inductivo
⑧ Precentraje / antigiro
⑪ Sujeción lado herramienta
㉙ Detección presencia parte suelta/herram.
㉚ Tornillo tapón desenclavam. de emergencia (colocación posición inicial del émbolo)
㉛ Tornillo tapón desenclavam. de emergencia (colocación posición inicial de los bulones)
㉜ Taladro sujeción abrazadera de manguera
Ⓐ Conexión de aire enclavada
Ⓑ Conexión de aire desenclavada



Altura constructiva en posición enclavada

MÓDULOS DE TRANSMISIÓN DE ENERGÍA
TAMAÑO WWR1160/WWR1200

► DIAGRAMA DE CONEXIÓN