CAMBIADORES DE HERRAMIENTA SERIE WWR

VENTAJAS DE PRODUCTO



Sujeción segura en caso de caída de presión

La combinación de un mecanismo de muelle y una elevada relación de transmisión garantiza una máquina segura.

De construcción extremadamente plana

Este tipo de construcción reduce al mínimo la carga de momentos para los robots y permite emplear tamaños menores y más económicos

Variedad infinita de transmisores de medios

¡Sea cual sea el medio que desea transferir, nosotros ya lo habremos transferido al menos una vez antes y encontraremos la solución adecuada para sus necesidades!

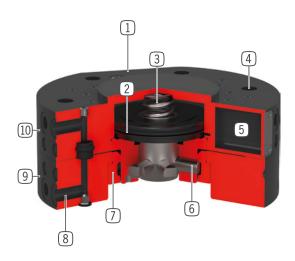
EL PRODUCTO ADECUADO PARA SU APLICACIÓN



A nuestros productos les encantan los retos.

Condiciones extremas, en cualquier lugar del planeta: nuestros sistemas y componentes acreditados en la práctica le ofrecen infinitas posibilidades. Encuentre el producto adecuado para sus necesidades en particular: www.zimmer-group.com

SUS VENTAJAS EN DETALLE



- 1 Sujeción del módulo de transmisión de energía
- (2) Accionamiento
 - cilindro neumático de doble efecto
- (3) Muelle integrado
 - acumulador de energía en caso de caída de presión
- 4 Brida de sujeción a robot
 - circulo primitivo según EN ISO 9409-1
- 5 Detección de la posición del émbolo
 - a través de detector magnético
- 6 Bulones de enclavamiento
 - ajustado al casquillo de bloqueo
- 7 Casquillo de bloqueo
 - elevada absorción de momentos
- 8 Paso de aire integrado
 - Transmisión de aire o vacío
 - Posibilidad de conexión directa de aire
- 9 Parte suelta
 - Para el montaje en el lado de la herramienta
- 1 0 Parte fija
 - Para el montaje en el lado robot

DATOS TÉCNICOS

	Brida de conexión según EN ISO 9409-1	Alimentacion neumática	Pasos eléctricos
Tamaño constructivo		[Cantidad]	
WWR40	TK 40	4	opcional
WWR50	TK 50	4	opcional
WWR63	TK 63	6	opcional
WWR80	TK 80	6	opcional
WWR100	TK 100	6	opcional
WWR125	TK 125	10	opcional
WWR160	TK 160	10	opcional

MÁS INFORMACIÓN DISPONIBLE ONLINE



Toda la información a un clic: www.zimmer-group.com. Encuentre mediante el n.º de pedido los datos, los dibujos, los modelos en 3D y las instrucciones de servicio del producto que desee en función de su tamaño. Rápido, claro y siempre actualizado.

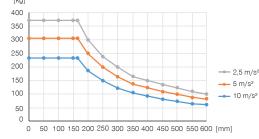
CAMBIADORES DE HERRAMIENTA TAMAÑO CONSTRUCTIVO WWR125

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



Posición de montaje variable

del brazo elevador. No sustituye al diseño técnico. [kg] Muestra el peso de manipulación máximo en función de la aceleración y 400 350



Fuerzas y momentos

Muestra fuerzas y momentos estáticos que pueden actuar sobre el cambiador de herramienta.



Mr [Nm]	1500
My [Nm]	1700
Fa [N]	26000

INCLUIDO EN EL SUMINISTRO



10 [pieza] Junta tórica COR0070150

ACCESORIOS RECOMENDADOS



ABASTECIMIENTO DE ENERGÍA



SEÑAL



GV1-8X8 Racor recto



NJR04-E2SK

Detector inductivo cable 0,3 m - Conector M8



WV1-8X8 Racores angulares



CONEXIONES/OTROS



SEÑAL



Módulos de transmisión de energía y accesorios para cambiador de herramientas



ZUB088923

Detección magn. posición émbolo



ALSR13125 Estación de reposo

ACCESORIOS RECOMENDADOS ESTACIÓN DE REPOSO



NJ8-E2

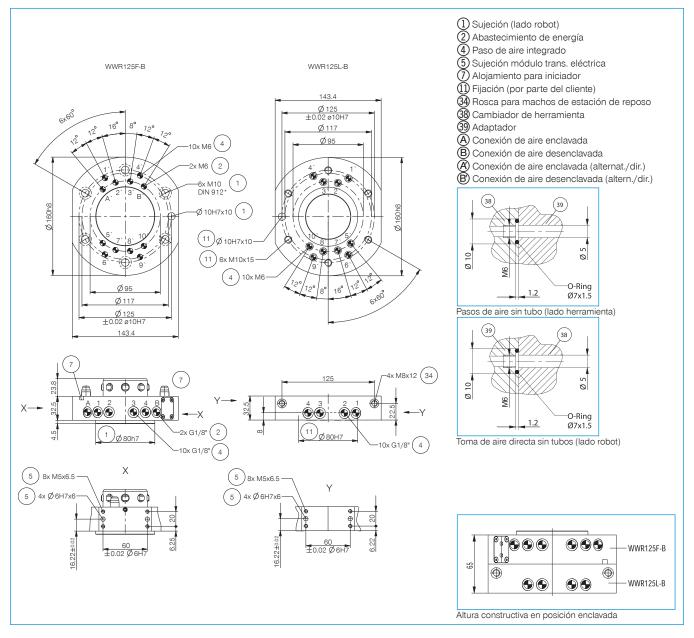
Detector inductivo - Cable 5 m



NJ8-E2S

Detector inductivo - Conector M8

	▶ Datos técnicos		
Referencia	WWR125F-B	WWR125L-B	
Brida de conexión según EN ISO 9409-1	TK 125	TK 125	
Alimentacíon neumática [Cantidad]	10	10	
Caudal por portador	500	500	
Pasos eléctricos	opcional	opcional	
Pasos hidráulica	opcional	opcional	
Autorretención en posición enclavada	mecánica	mecánica	
Carrera de enclavamiento [mm]	1.3		
Precisión de repetición en Z [mm]	0.01	0.01	
Precisión de repetición en X, Y [mm]	0.02	0.02	
Fuerza de acople [N]	150		
Fuerza de desacople [N]	80		
Desplazamiento al acoplar máx. en X,Y [mm]	2.85	2.85	
Presión de servicio [bar]	4 10	4 10	
Presión de servicio nominal [bar]	6	6	
Temperatura de servicio [°C]	5 +80	5 +80	
Volumen de cilindro por ciclo [cm3]	80		
Momento de inercia [kgcm²]	48	42	
Peso [kg]	2.2	1.5	



MÓDULOS DE TRANSMISIÓN DE ENERGÍA TAMAÑO WWR125/WWR160

► DIAGRAMA DE CONEXIÓN

