

# UKŁADY WYRÓWNIANIA OSI

## SERIA XYR

### ► ZALETY PRODUKTU



#### ► **Nastawianie siły wyrównującej i skoku**

Za pomocą śrub nastawczych można w najkrótszym czasie optymalnie dostosować właściwości układu wyrównującego.

#### ► **Płaska konstrukcja**

Konstrukcja ta minimalizuje obciążenie robota momentem i umożliwia stosowanie mniejszych, ekonomiczniejszych elementów.

#### ► **Możliwość mocowania centrycznego i mimośrodowego**

W zależności od wymagań można zacisnąć albo centrycznie zablokować pozycję wyrównawczą. Pomoc w optymalizacji procesów

### ► PRODUKT DOPASOWANY DO KONKRETNEGO ZASTOSOWANIA



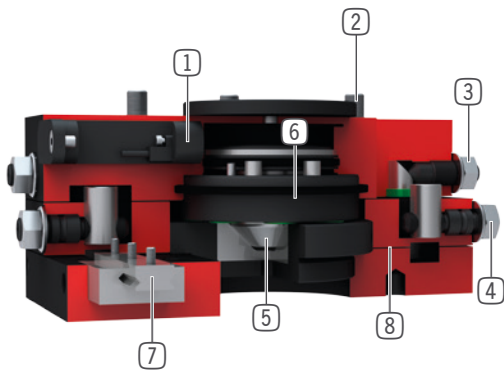
#### ► **Nasze produkty lubią wyzwania!**

Ekstremalne warunki, w każdym zakątku świata — nasze sprawdzone w praktyce komponenty i systemy dają nieograniczone możliwości.

Znajdź odpowiedni produkt do konkretnego zastosowania:

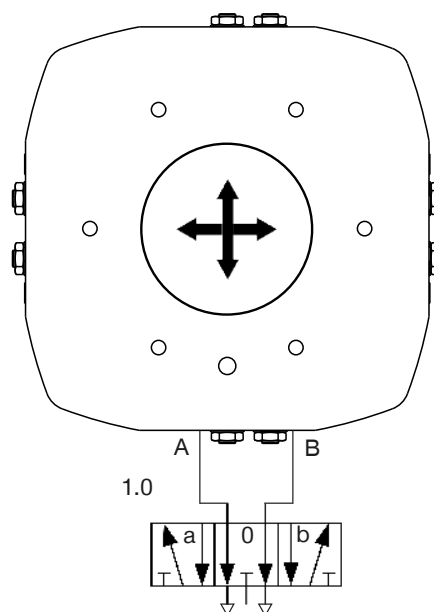
[www.zimmer-group.pl](http://www.zimmer-group.pl)

## ► KORZYŚCI – W SZCZEGÓLACH



- ① **Kontrola pozycji tłoka**
  - Za pomocą czujników pola magnetycznego
  - Dostępne jako wyposażenie dodatkowe
- ② **Wytrzymała, lekka obudowa**
  - Stop aluminium pokryty twardą powłoką
  - Grupa części wg EN ISO 9409-1
  - Minimalna wysokość konstrukcyjna
- ③ **Siła wyrównująca**
  - Regulowana za pomocą śruby nastawczej
- ④ **Skok wyrównujący**
  - Płynnie nastawiane
- ⑤ **Tłok blokujący**
  - Centrycznie za pomocą tłoka stożkowego
- ⑥ **Zacisk mimośrodowy**
  - Za pomocą tłoka pneumatycznego z zamknięciem ciernym
- ⑦ **Prowadnica liniowa**
  - Do pochłaniania największych sił i momentów
- ⑧ **Płyty wyrównawcze**
  - Do wyrównywania błędów pozycji w kierunku XY

## ► SCHEMAT PNEUMATYCZNY



Zawór	Stan	Tłok blokujący zablokowany	Tłok blokujący odblokowany	Zacisk mimośrodowy aktywny	Zacisk mimośrodowy dezaktywowany
1.0	a	High	Low	High	Low
	0	Low	High	Low	High
	b	Low	Low	High	High

# UKŁADY WYRÓWNIANIA OSI

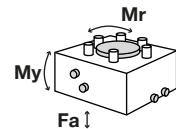
## ROZMIAR XYR1125

### ► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



#### ► Siły i momenty

Przedstawia siły statyczne i momenty.



Mr [Nm]	150
My [Nm]	150
Fa [N]	3600

### ► W ZAKRESIE DOSTAWY



Element zaciskowy

KB8K



Śruba z łbem walcowym z wpustem sześciokątnym

C7984100209

### ► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE



Uchwyt zaciskowy

KHA1000-8



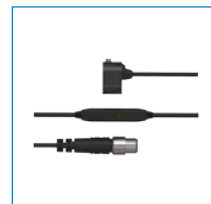
Indukcyjny czujnik zbliżeniowy – wtyk M8

NJ8-E2S



Złącze śrubowe proste

GV1-8X8



Kontrola pozycji tłoka

ZUB088931



Indukcyjny czujnik zbliżeniowy – przewód 5 m

NJ8-E2



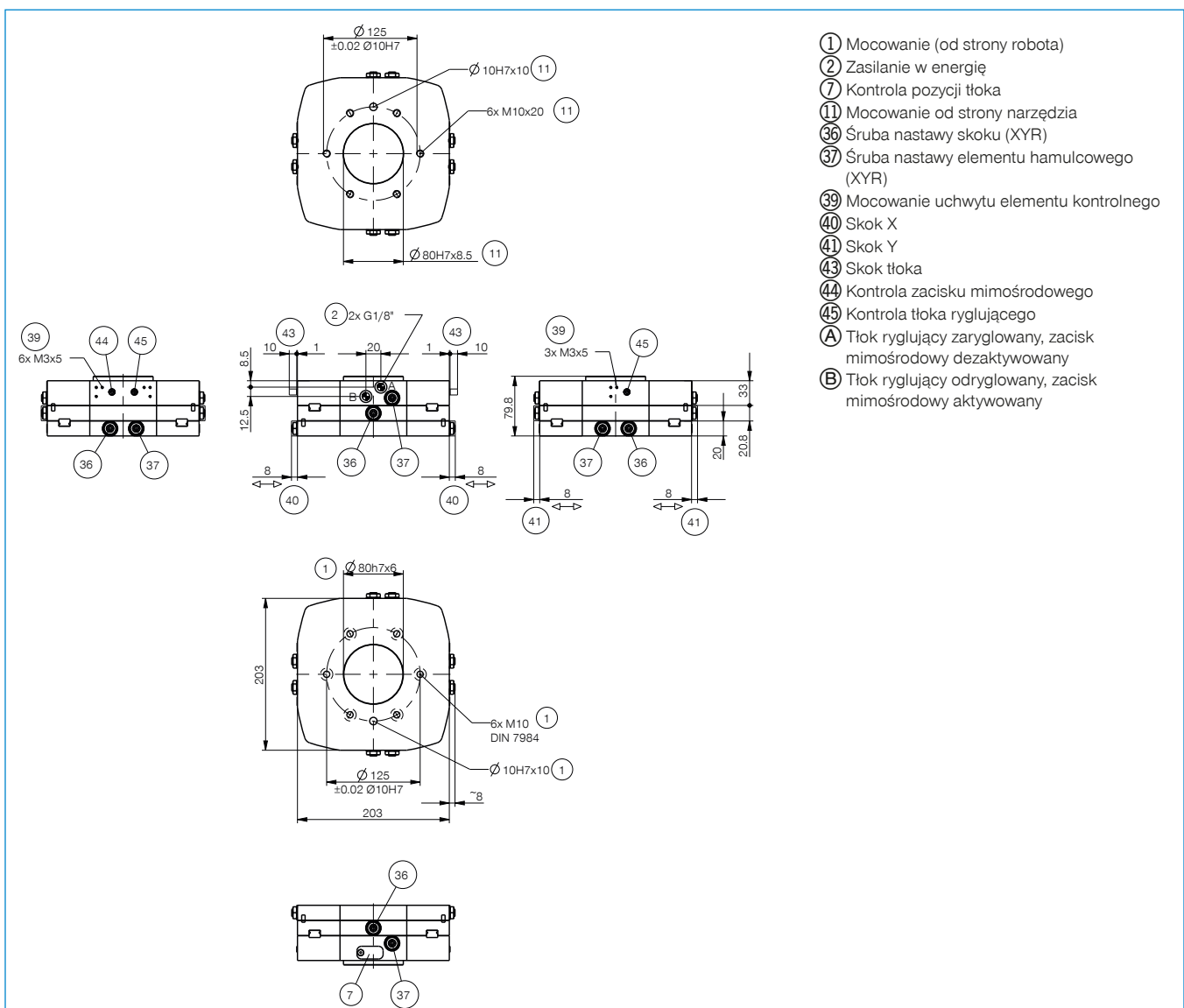
Złącze skręcane kątowno-wychyłne

WV1-8X8

Nr katalogowy	Dane techniczne*
Kołnierz montażowy wg EN ISO 9409-1	TK 125
Zalecany ciężar do manipulacji [kg]**	45
Skok w płaszczyźnie X/Y +/- [mm]	8
Siła utrzymująca wycentrowana [N]	900
Siła utrzymująca decentrowana [N]	500
Ciśnienie robocze maks. [bar]	8
Temperatura robocza min. [°C]	5
Temperatura robocza maks. [°C]	+80
Pojemność cylindra na cykl [cm³]	31
Moment bezwładności masy [kg/cm²]	585
Masa [kg]	8,9

\*Wszystkie wartości zmierzone przy 6 barach.

\*\*Przy montażu centrycznym



- ① Mocowanie (od strony robota)
- ② Zasilanie w energię
- ⑦ Kontrola pozycji tłoka
- ⑪ Mocowanie od strony narzędzia
- ⑶ Śruba nastawy skoku (XYR)
- ⑷ Śruba nastawy elementu hamulcowego (XYR)
- ⑸ Mocowanie uchwytu elementu kontrolnego
- ⑹ Skok X
- ⑺ Skok Y
- ⑻ Skok tłoka
- ⑼ Kontrola zacisku mimośrodowego
- ⑽ Kontrola tłoka ryglującego
- Ⓐ Tłok ryglujący zaryglowany, zacisk mimośrodkowy dezaktywowany
- Ⓑ Tłok ryglujący odryglowany, zacisk mimośrodkowy aktywowany