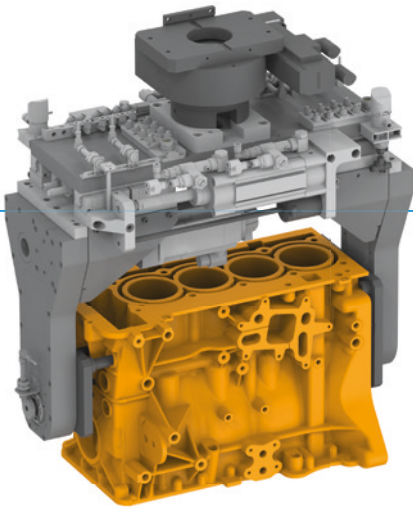


SISTEMA DE MANIPULACIÓN PARA BLOQUES DE CILINDROS

Z01SYS114154

► INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



- El sistema de manipulación se utiliza para la carga y descarga de centros de mecanizado dentro de una línea de producción para bloques de 3 y 4 cilindros. Debido a las distintas situaciones de carga y descarga de las diferentes variantes de dispositivos dentro de una línea de producción, el sistema de manipulación debe poder adaptar de forma flexible la respectiva orientación de la pieza de trabajo. Para ello, pueden integrarse de forma modular ejes giratorios neumáticos o servoelectrónicos.

► RETO

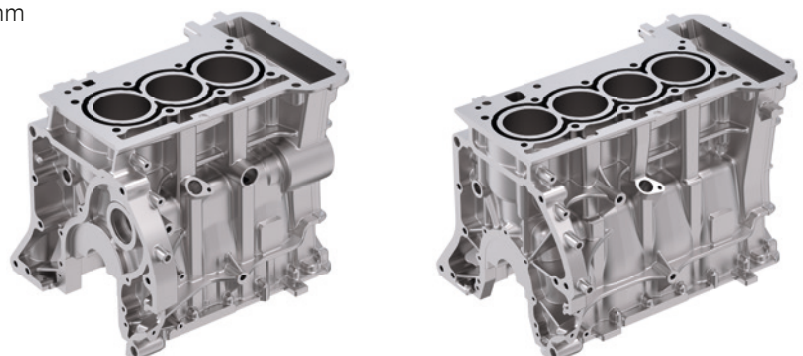
- Lado frontal como punto de referencia para todos los tipos
- Orientación flexible de la pieza de trabajo alrededor de 2 ejes
- Guía de medios optimizada
- Campo de aplicación para mecanizado en mojado

► SOLUCIÓN

- Carrera de fuerza dominante para punto de referencia uniforme
- Servoejes giratorios
- Guía de medios interna
- Eje giratorio estanco

► PIEZA DE TRABAJO

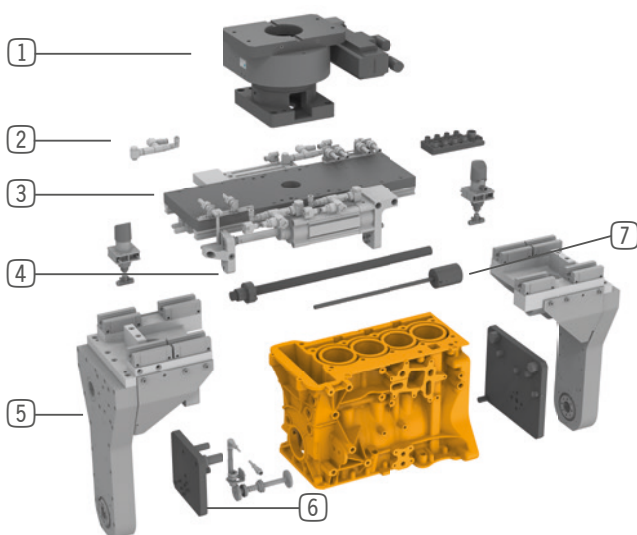
- Hasta 45 kg de peso de la pieza de trabajo
- Altura de la pieza de trabajo hasta 300 mm
- Longitud de la pieza de trabajo: 350-420 mm
- Diámetro de giro hasta 420 mm



▶ DATOS TÉCNICOS

Producto	Bloque de 3 y 4 cilindros
Tecnología de agarre	en forma positiva-lado frontal
Peso de la pieza de trabajo [kg]	45
Peso del sistema [kg]	130
Tipo de accionamiento	neumático/eléctrico

▶ DETALLE DE LAS FUNCIONES



- ① Unidad servo giratoria (eje C)
- ② Válvula para mantenimiento de la presión para la protección en caso de pérdida de presión
- ③ Módulo de agarre dominante en un lado, lado contrario con opción de cierre
- ④ Sincronización de la mordaza de giro
- ⑤ Servomordaza de giro (eje A)
- ⑥ Diseño de la mordaza específico para la pieza de trabajo
- ⑦ Elemento de sujeción para una protección flexible de la pieza de trabajo

▶ INFORMACIÓN ADICIONAL/REFERENCIAS CRUZADAS

▶ Bloque de cilindros
Z01SYS114180

▶ Cabezal del cilindro
Z01SYS114155

