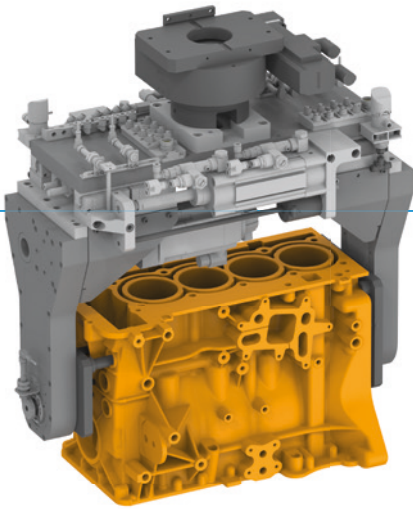


SYSTEM OBSŁUGOWY DO BLOKÓW CYLINDROWYCH Z01SYS114154

► INFORMACJA O PRODUKCIE



- System obsługowy jest stosowany do załadowywania i wyładowywania centrów obróbczych w obrębie linii produkcyjnej bloków 3- i 4-cylindrowych. Ze względu na różne sytuacje załadowywania i wyładowywania przez poszczególne wersje urządzeń w obrębie linii produkcyjnej system obsługowy musi zapewniać możliwość elastycznego dostosowania się do ustawienia danego elementu obrabianego. W tym celu można modułowo zintegrować ze sobą pneumatyczne lub serwoelektryczne osie obrotu.

► WYZWANIE

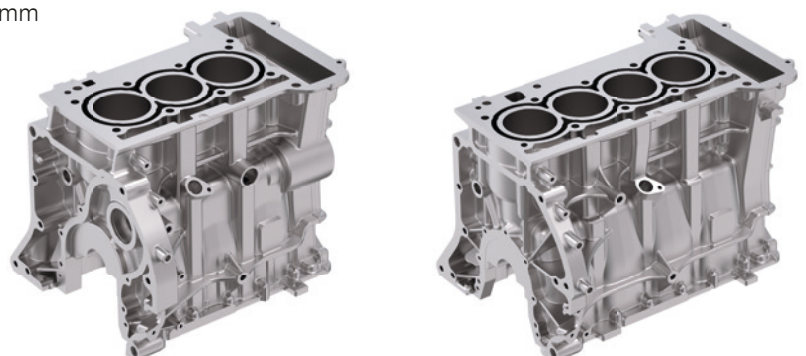
- Strona czołowa jako punkt odniesienia dla wszystkich typów
- Elastyczne ustawianie elementu obrabianego wokół 2 osi
- Zoptymalizowane prowadzenie mediów
- Obszar zastosowania – obróbka na mokro

► ROZWIĄZANIE

- Dominujący skok siłowy zapewniający jednolity punkt odniesienia
- Serwoosie wychylne
- Wewnętrzne prowadzenie mediów
- Uszczelnione osie obrotu

► ELEMENT OBRABIANY

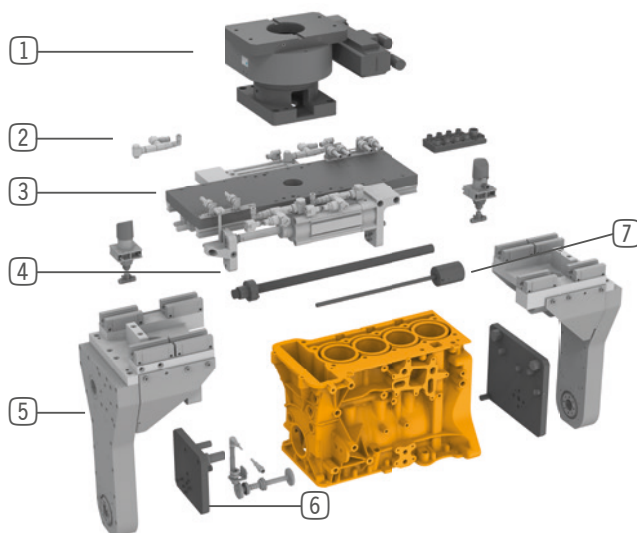
- Ciężar elementu obrabianego do 45 kg
- Wysokość elementu obrabianego do 300 mm
- Długość elementu obrabianego: 350–420 mm
- Średnica wychyłu do 420 mm



► DANE TECHNICZNE

Produkt	blok 3- i 4-cylindrowy
Technologia chwytania	połączenie kształtowe czołowe
Ciężar elementu obrabianego [kg]	45
Ciężar systemu [kg]	130
Rodzaj napędu	pneumatyczny/elektryczny

► FUNKCJE – W SZCZEGÓŁACH



- 1 Jednostka wychylna serwo (oś C)
- 2 Zawór utrzymujący ciśnienie zabezpieczający przed utratą ciśnienia
- 3 Moduł chwytający jednostronnie dominujący, przeciwna strona ryglowana
- 4 Synchronizacja szczęk wychylnych
- 5 Serwoszczęki wychylne (oś A)
- 6 Wzór szczęk dostosowany do obrabianych elementów
- 7 Element zaciskowy zapewniający elastyczne zabezpieczenie elementu obrabianego

► WIĘCEJ INFORMACJI / ODNIESIENIA

► Blok cylindrowy
Z01SYS114180

► Głowica cylindrów
Z01SYS114155

