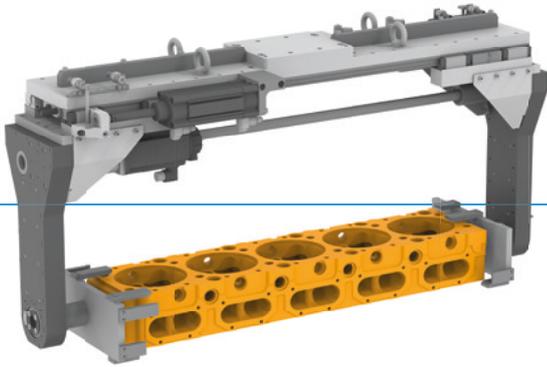


실린더 헤드용 핸들링 시스템

Z01SYS114155

▶ 제품 정보



- ▶ 핸들링 시스템은 실린더 헤드(6실린더) 생산 라인 내에서 머시닝 센터의 적재 및 하역을 위해 사용됩니다. 생산 라인 내 개별 장치 버전의 다양한 적재 및 하역 상황으로 인해 핸들링 시스템은 각 공작물 방향을 유연하게 조정할 수 있어야 합니다. 이를 위해 공압 또는 서보 전동식 회전축을 모듈식으로 통합할 수 있습니다.

▶ 과제

- ▶ 모든 타입을 위한 기준점이 되는 전면부
- ▶ 공작물 세로 축을 기준으로 유연한 공작물 방향 설정
- ▶ 외부 윤곽을 통한 그리핑 및 정렬
- ▶ 높은 위치 정확도($\pm 0.25\text{mm}$)

▶ 솔루션

- ▶ 단일 기준점을 위한 지배적인 파워 스트로크
- ▶ 서보 선회 조
- ▶ 윤곽 그리핑
- ▶ 지배적인 스트로크 및 낮은 유격의 선회 축

▶ 공작물

- ▶ 공작물 중량 최대 150kg
- ▶ 치수: 900x350x150mm

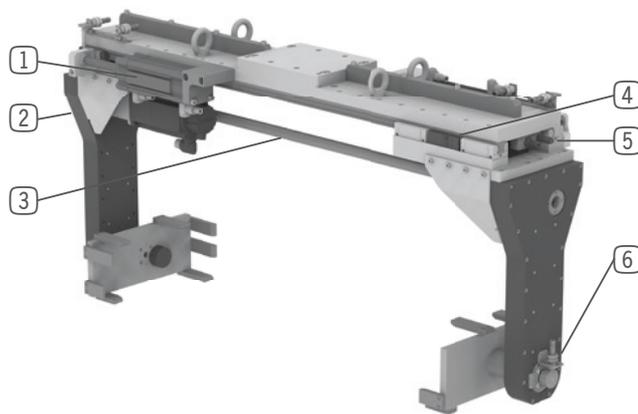


▶ 기술 데이터

제품	실린더 헤드(6실린더)
그리퍼 기술	형상 결합
공작물 중량[kg]	150
시스템 중량[kg]	122
동력 종류	공압식/전동식



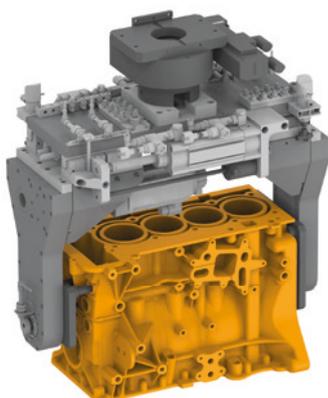
▶ 기능 세부 사항



- ① 지배적인 실린더
- ② 서보 선회 조
- ③ 선회 조 동기화
- ④ 클램핑 엘리먼트
- ⑤ 댐핑 기능이 있는 조절식 스톱퍼
- ⑥ 스프링 플런저를 통한 공작물 모니터링

▶ 자세한 정보/참조

▶ 실린더 블록
Z01SYS114154



▶ 실린더 블록
Z01SYS114180

