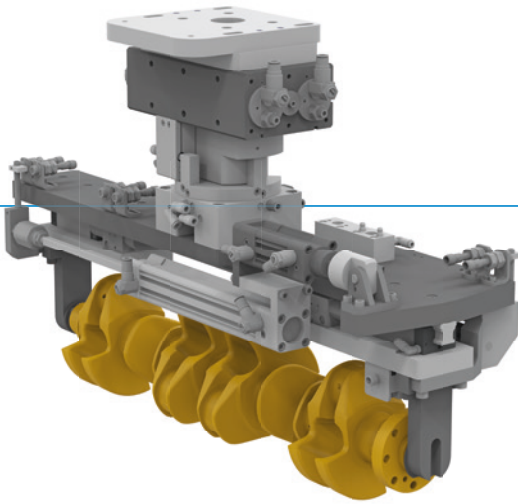


# SYSTEM OBSŁUGOWY DO WAŁU KORBOWEGO

## Z01SYS114158

### ► INFORMACJA O PRODUKCIE



- System obsługowy jest stosowany do załadowywania i wyładowywania centrów obróbczych w obrębie linii produkcyjnej wałów korbowych 4- i 6-cylindrowych. Aby uniknąć uszkodzenia na gotowo obrabionych punktów łożyskowania, przy ostatnich operacjach wały korbowe są chwywane jedynie od czoła.

### ► WYZWANIE

- Duże różnice długości poszczególnych rodzajów wałów
- Podchodzenie z różnych pozycji
- Obracanie wałów o 90°
- Strona kołnierza jako punkt odniesienia dla wszystkich długości
- Zoptymalizowane prowadzenie mediów

### ► ROZWIĄZANIE

- 2-stopniowy skok zamykania (małe i duże długości obrabianych elementów)
- Dominujący skok siłowy zapewniający jednolity punkt odniesienia
- Pneumatyczna jednostka wychylna z rozdzielaczem obrotowym
- Zabezpieczenie pozycji chwytaka za pomocą zacisku

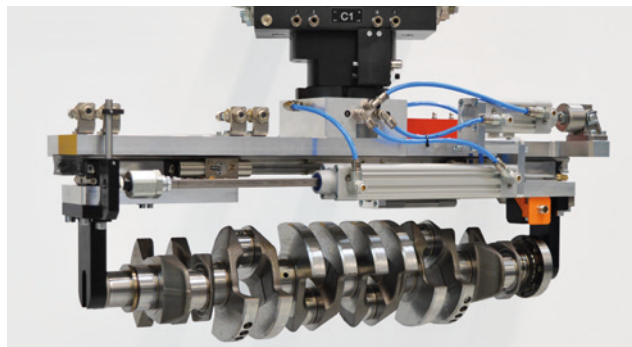
### ► ELEMENT OBRABIANY

- Ciężary elementów obrabianych do 30 kg
- Długości elementów obrabianych od 475 mm do 660 mm

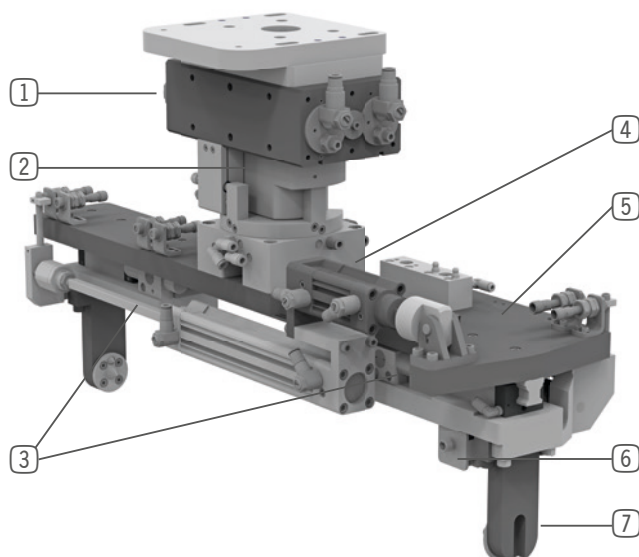


## ► DANE TECHNICZNE

Produkt	wał korbowy
Technologia chwytania	połączenie kształtowe
Ciężar elementu obrabianego [kg]	25
Ciężar systemu [kg]	36
Rodzaj napędu	pneumatyczny



## ► FUNKCJE W SZCZEGÓLACH



- 1 Standardowa jednostka wychylająca 90° z kontrolą pozycji krańcowych i amortyzacją
- 2 8-elementowy pneumatyczny rozdzielacz obrotowy
- 3 Podwójny zintegrowany element zaciskowy
- 4 Siłownik przestawiania średnicówek i skoku swobodnego
- 5 Siłownik skoku dominującego
- 6 Indukcyjna kontrola obecności elementu obrabianego
- 7 Zestaw szczęk z hartowanej stali

## ► DALSZE INFORMACJE / ODNIESIENIA

► Wał korbowy (strona czołowa)  
01SYS001801-02

► Wał korbowy (strona czołowa)  
01SYS002129-01

► Wał korbowy (średnica)  
01SYS000864-13

