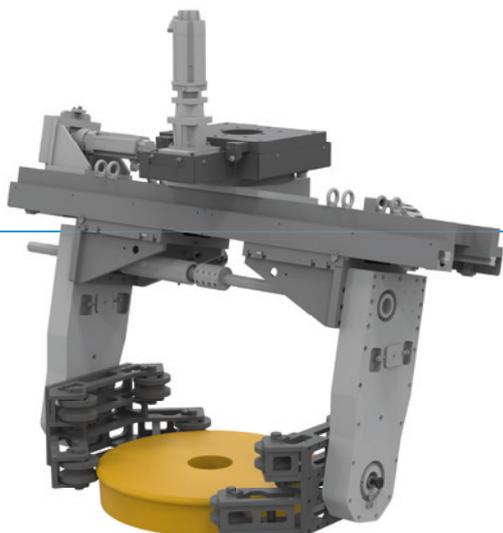


SISTEMA DE MANIPULACIÓN PARA RUEDAS DE FERROCARRIL

Z01SYS114183

► INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



- Sistema de manipulación para la carga y descarga de centros de mecanizado con distintos tipos de ruedas de ferrocarril y discos de freno. Según la geometría de la pieza, las ruedas se alojan mediante un juego de mordazas de dos niveles. Los ejes giratorios servoeléctricos mediante el sistema de agarre, así como los servoejes giratorios integrados en los dedos permiten un cambio de orientación continuo de las piezas de trabajo en la pinza. La protección de las piezas de trabajo en la pinza se realiza mediante la autorretención de los husillos.

► RETO

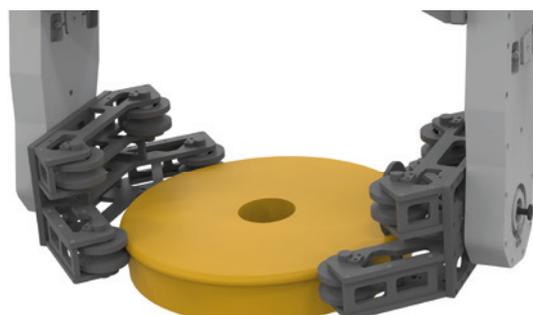
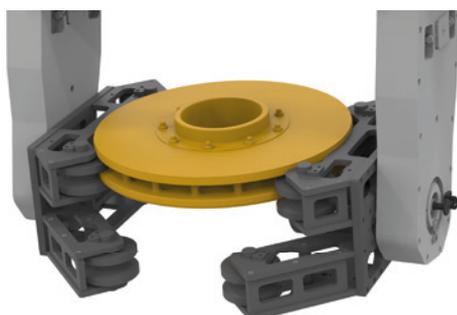
- Elevado peso de la pieza de trabajo
- Pares de giro elevados para la mordaza de giro
- Carga portante limitada del portal
- Agarre de discos de freno y ruedas de ferrocarril sin cambiar la mordaza ni la pinza
- Protección de la pieza de trabajo

► SOLUCIÓN

- Eje A con salida de 500 Nm
- Eje C
- Diseño con optimización del peso
- Juego de mordazas de dos niveles según la respectiva geometría de la pieza
- Husillo roscado con autorretención en el módulo de agarre

► PIEZA DE TRABAJO

- Hasta 550 kg de peso de la pieza de trabajo
- Rango de diámetro de 640-1000 mm

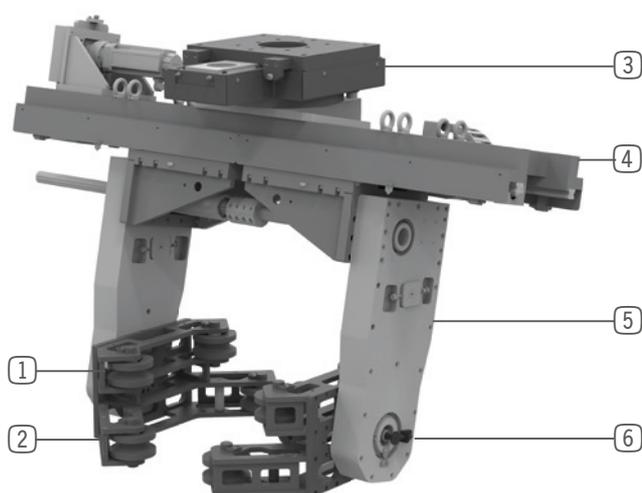


▶ DATOS TÉCNICOS

Producto	Rueda de ferrocarril y disco de freno
Tecnología de agarre	en forma positiva
Peso de la pieza de trabajo [kg]	550
Peso del sistema [kg]	800
Tipo de accionamiento	servoeléctrico



▶ DETALLE DE LAS FUNCIONES



- ① Juego de mordazas para discos de freno
- ② Juego de mordazas para ruedas
- ③ Unidad servo giratoria (eje C)
- ④ Módulo de agarre
- ⑤ Servomordaza de giro (eje A)
- ⑥ Detección de presencia de pieza

▶ INFORMACIÓN ADICIONAL/REFERENCIAS CRUZADAS

▶ Marco lateral ferroviario
KOMP6026

▶ Eje ferroviario
01SYS002696-01

▶ Eje ferroviario
01SYS001223-01

