

SZCZYPCE TNĄCE

SERIA ZK1000

► ZALETY PRODUKTU



► Ekstremalnie lekkie

Ten lekki produkt umożliwia często zastosowanie mniejszej osi przejazdu, co pozwala ograniczyć ogólny koszt zastosowania.

► Z wbudowanym układem kontroli pola magnetycznego

Jedne z niewielu szczypców tnących na rynku, których pozycję można kontrolować i przekazywać do układu sterowania w sposób bezpieczny dla procesu.

► Tu decyduje klient!

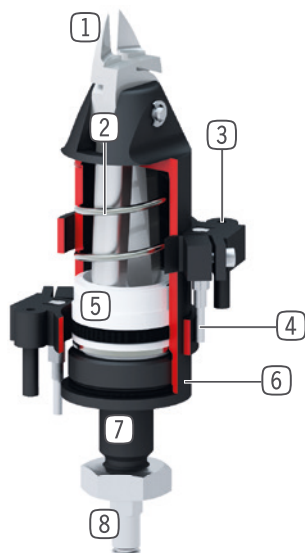
Do nadlewki czy drutu stalowego? Różnorodność możliwych geometrii cięcia oraz materiałów tnących pozwala zawsze znaleźć odpowiednie ostrze.

► CECHY SERII

Rozmiar		
ZK10XX		
 5 Mio	5 mln cykli bez konserwacji (maks.)	●
	Sprężyna otwierająca O	●
	Czujnik pola magnetycznego	●
	IP30	●



► KORZYŚCI – W SZCZEGÓŁACH



- 1 Wkład tnący**
 - Z możliwością elastycznego stosowania dzięki dostosowanej indywidualnie do aplikacji geometrii ostrza
- 2 Sprężyna powrotna**
 - Do otwierania ostrzy
- 3 Obejma mocująca**
 - Gniazdo układu czujnika pola magnetycznego
- 4 Czujnik pola magnetycznego**
 - Do sprawdzania pozycji
- 5 Napęd**
 - Siłownik pneumatyczny o pojedynczym działaniu
- 6 Obudowa**
 - Stop aluminium pokryty twardą powłoką
- 7 Mocowanie i pozycjonowanie**
 - Za pomocą pasowania, gwintu i nakrętki kontruującej
- 8 Doprowadzanie energii**

► DANE TECHNICZNE

Rozmiar	Skok [°]	Moment chwytający [Nm]	Masa [kg]	Klasa IP
ZK1030	2.1	14	0.11	IP30
ZK1036	2.5	40	0.31	IP30
ZK1045	4.25	98	0.29	IP30
ZK1065	6.5	400	0.71	IP30

► WIĘCEJ INFORMACJI MOŻNA ZNALEŹĆ W INTERNECIE.



Wszystkie informacje za jednym kliknięciem: www.zimmer-group.com. Na podstawie numeru katalogowego pożądanego produktu można znaleźć dane, rysunki, modele 3D i instrukcje obsługi szukanego rozmiaru. Szybki dostęp do zawsze aktualnych i przejrzystych informacji.

SZCZYPCE TNĄCE

ROZMIAR ZK1030

► SPECYFIKACJE PRODUKTOWE



► W ZAKRESIE DOSTAWY



1 [kawałek]
Nakrętka sześciokątna
C093610009

► ZALECANE WYPOSAŻENIE DODATKOWE



ZASILANIE W ENERGIĘ



GVM3
Tulejka wkręcana



WVM3
Tulejka wkręcana kątowa



TECHNIKA SENSOROWA



KHD30
Uchwyt czujnika



MFS02-K-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego prosty, kabel 5 m



MFS02-S-KHC-P1-PNP
Czujnik pola magnetycznego prosty, kabel 0,3 m
- Wtyczka M8



PRZYŁĄCZA/POZOSTAŁE



BK1030-01
Wkład tnący 15° do tworzywa sztucznego



BK1030-02
Wkład tnący 40° do tworzywa sztucznego



BK1030-03
Wkład tnący 0° do tworzywa sztucznego

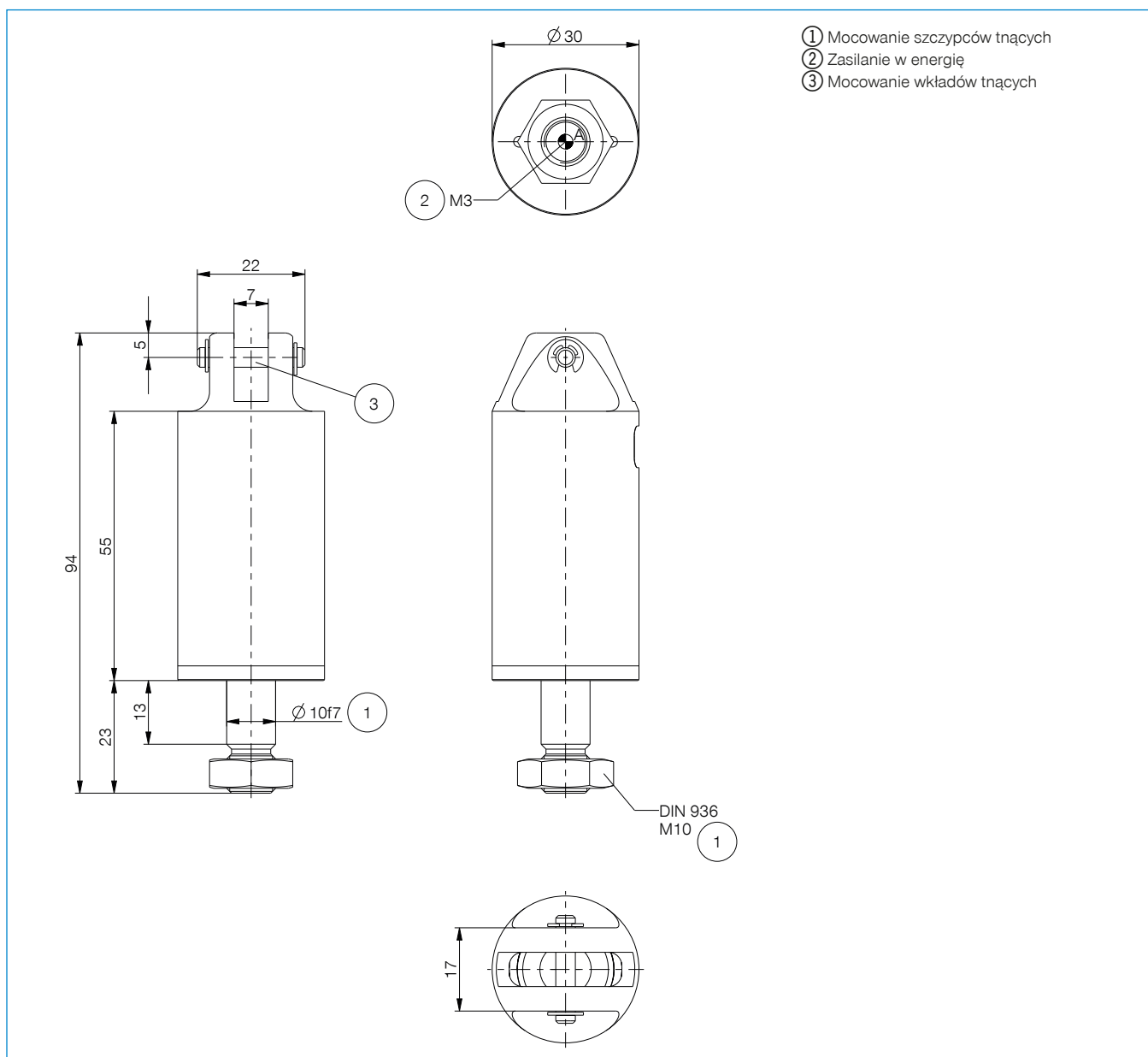


BK1030-04
Wkład tnący do obcęgów do tworzywa sztucznego



BK1030-05
Wkład tnący 0° do stali

► Dane techniczne	
Nr katalogowy	ZK1030
Skok na szczękę [°]	2.1
Moment chwytający przy zamykaniu [Nm]	14
Czas zamykania [s]	0.01
Czas otwierania [s]	0.1
Ciśnienie robocze min. [bar]	2
Ciśnienie robocze maks. [bar]	6
Nominalne ciśnienie robocze [bar]	6
Temperatura robocza min. [°C]	5
Temperatura robocza maks. [°C]	+80
Pojemność cylindra na cykl [cm³]	5
Masa [kg]	0.11
Możliwe średnice cięcia	
Możliwa maks. Ø cięcia, tworzywo sztuczne [mm]	2
Możliwa maks. Ø cięcia, miedź [mm]	1
Możliwa maks. Ø cięcia, stal [mm]	0.5
Możliwa maks. Ø cięcia, drut fortepianowy [mm]	0.3



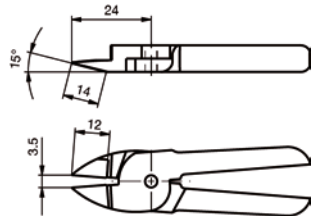
SZCZYPCE TNĄCE

WKŁADY TNĄCE SERII ZK1000

► WKŁADY TNĄCE DO ZK1030

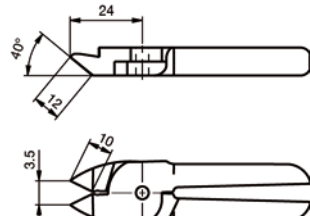
BK1030-01

Wkład tnący 15° do tworzywa sztucznego



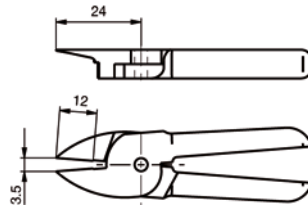
BK1030-02

Wkład tnący 40° do tworzywa sztucznego



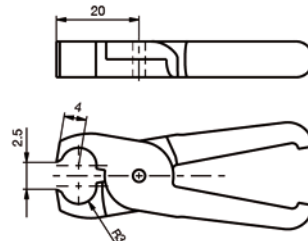
BK1030-03

Wkład tnący 0° do tworzywa sztucznego



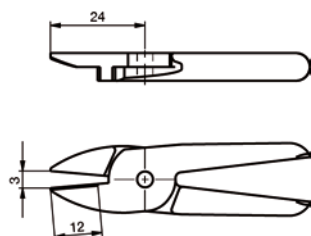
BK1030-04

Wkład tnący do obcięć do tworzywa sztucznego



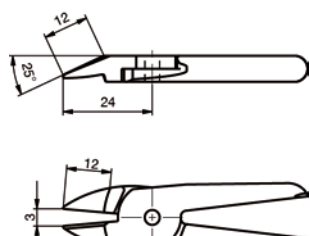
BK1030-05

Wkład tnący 0° do stali



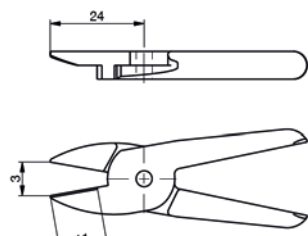
BK1030-06

Wkład tnący 25° do stali



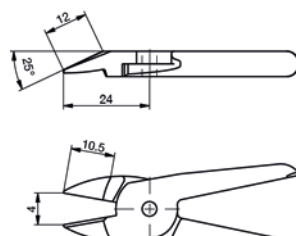
BK1030-07

Wkład tnący ze stopu twardego 0° do stali



BK1030-08

Wkład tnący ze stopu twardego 25° do stali

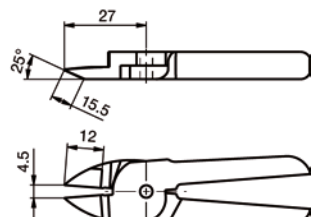


Odpowiednia płytka skrawająca musi być oceniona pod względem funkcjonalności i stabilności w zastosowaniu końcowym.

► WKŁADY TNĄCE DO SERII ZK1036

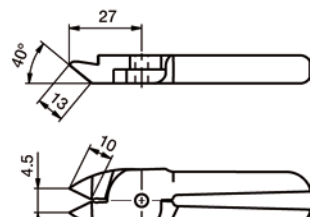
BK1036-01

Wkład tnący 25° do tworzywa sztucznego



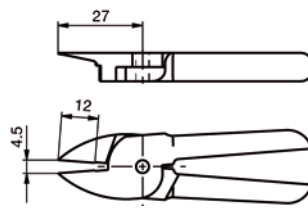
BK1036-02

Wkład tnący 40° do tworzywa sztucznego



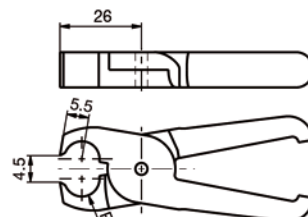
BK1036-03

Wkład tnący 0° do tworzywa sztucznego



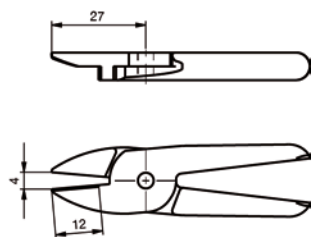
BK1036-04

Wkład tnący do obcięć do tworzywa sztucznego



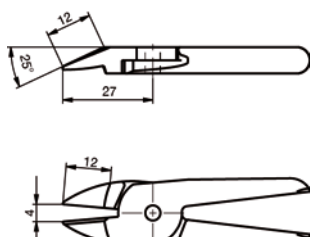
BK1036-05

Wkład tnący 0° do stali



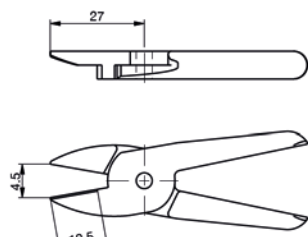
BK1036-06

Wkład tnący 25° do stali



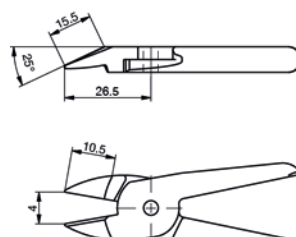
BK1036-07

Wkład tnący ze stopu twardego 0° do stali



BK1036-08

Wkład tnący ze stopu twardego 25° do stali

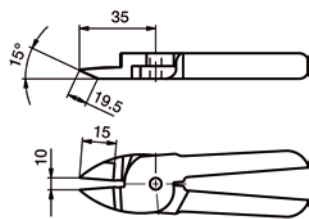


Odpowiednia płytka skrawająca musi być oceniona pod względem funkcjonalności i stabilności w zastosowaniu końcowym.

► WKŁADY TNĄCE DO SERII ZK1045

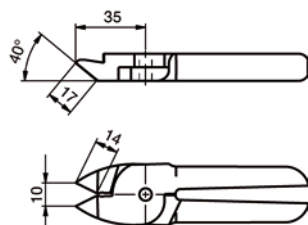
BK1045-01

Wkład tnący 15° do tworzywa sztucznego



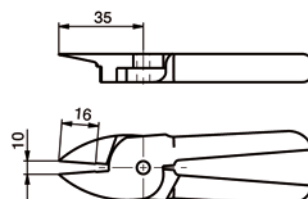
BK1045-02

Wkład tnący 40° do tworzywa sztucznego



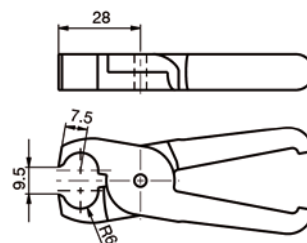
BK1045-03

Wkład tnący 0° do tworzywa sztucznego



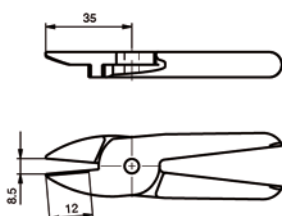
BK1045-04

Wkład tnący do obcięć do tworzywa sztucznego



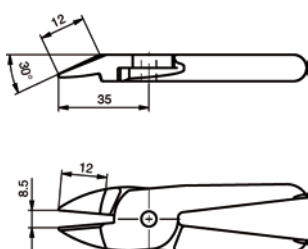
BK1045-05

Wkład tnący 0° do stali



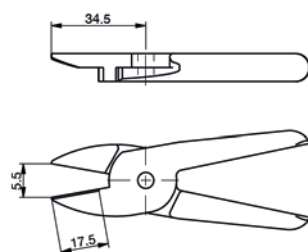
BK1045-06

Wkład tnący 30° do stali



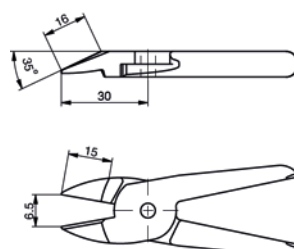
BK1045-07

Wkład tnący ze stopu twardego 0° do stali



BK1045-08

Wkład tnący ze stopu twardego 35° do stali

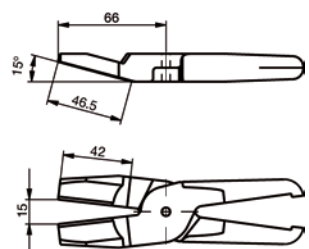


Odpowiednia płytka skrawająca musi być oceniona pod względem funkcjonalności i stabilności w zastosowaniu końcowym.

► WKŁADY TNĄCE DO SERII ZK1065

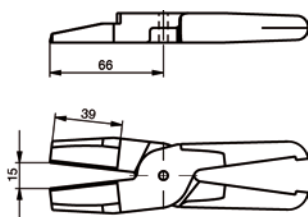
BK1065-01

Wkład tnący 15° do tworzywa sztucznego



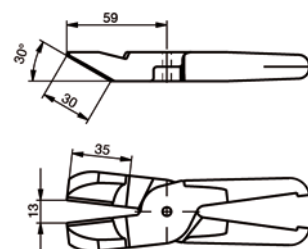
BK1065-02

Wkład tnący 0° do tworzywa sztucznego



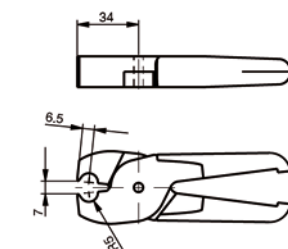
BK1065-03

Wkład tnący 30° do tworzywa sztucznego



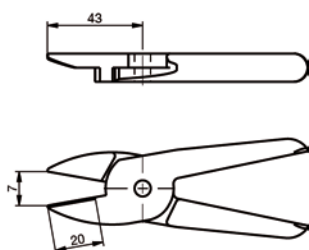
BK1065-04

Wkład tnący do obcięć do tworzywa sztucznego



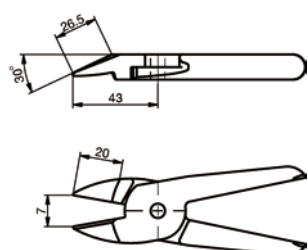
BK1065-05

Wkład tnący 0° do stali



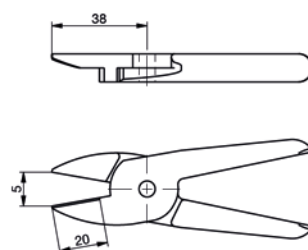
BK1065-06

Wkład tnący 30° do stali



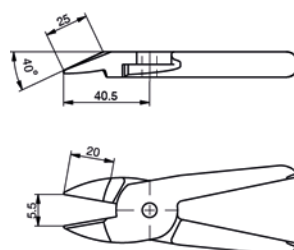
BK1065-07

Wkład tnący ze stopu twardego 0° do stali



BK1065-08

Wkład tnący ze stopu twardego 40° do stali



Odpowiednia płytka skrawająca musi być oceniona pod względem funkcjonalności i stabilności w zastosowaniu końcowym.