

COMPENSADORES DE EJES

SERIE ZR1000

► VENTAJAS DE PRODUCTO



► Sensibilidad de disparo ajustable

Mediante el control de la presión de aire, se puede ajustar de forma óptima la sensibilidad a su aplicación.

► Detectores integrados

Cuando se desvía en la dirección Z, el sensor disponible opcionalmente envía dos señales de aprendizaje a la unidad de control.

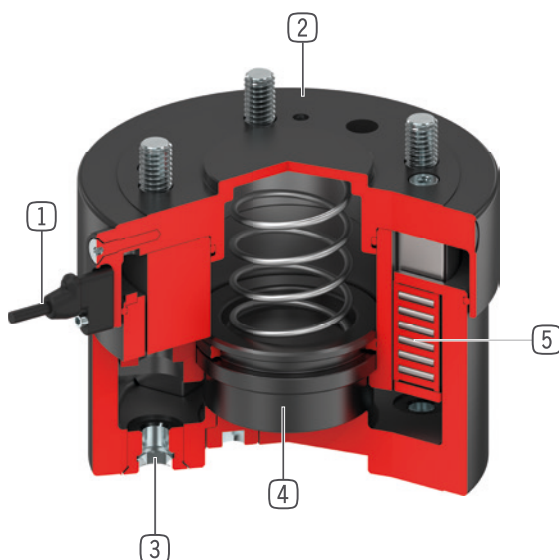
► Bloqueo neumático

Tras el accionamiento neumático, la compensación del eje se bloquea en una posición final definida y puede soportar altas cargas dinámicas.

► CARACTERÍSTICAS DE LA SERIE

Tamaño constructivo	Versión
ZR1XXX	-A
 1 mill. de ciclos sin mantenimiento (máx.)	•
 Detector magnético	•
 Protegido contra corrosión	•
 Posibilidad de aire presurizado	•
 IP 40	•

► SUS VENTAJAS EN DETALLE



- ① **Detección de la posición del émbolo**
 - a través de detector magnético
 - disponibles opcionalmente como accesorios
- ② **Carcasa robusta y ligera**
 - Aleación de aluminio anodizado duro
 - altura constructiva mínima
 - Grado de protección IP40 de serie
- ③ **Brida de unión**
 - círculo primitivo según EN ISO 9409-1
- ④ **Émbolo de enclavamiento**
 - cilindro neumático de simple efecto
 - con muelle integrado
 - bloquea el eje Z
- ⑤ **Guía lineal**
 - para la absorción de elevadas fuerzas y momentos
 - Soportes de guía de acero/acero para una precisión duradera

► DATOS TÉCNICOS

Tamaño constructivo	Brida de conexión según EN ISO 9409-1	Carrera en el eje Z	Fuerza de sujeción	Peso
		[mm]	[N]	[kg]
ZR1040	TK 40	8	250	0.52
ZR1050	TK 50	8	500	0.67
ZR1063	TK 63	10	1000	1.1
ZR1080	TK 80	10	1500	1.8
ZR1100	TK 100	15	3000	3.1
ZR1125	TK 125	15	4500	5.1
ZR1160	TK 160	20	6500	8.9
ZR1200	TK 200	20	11500	13

► MÁS INFORMACIÓN DISPONIBLE ONLINE



Toda la información a un clic: www.zimmer-group.com. Encuentre mediante el n.º de pedido los datos, los dibujos, los modelos en 3D y las instrucciones de servicio del producto que desee en función de su tamaño. Rápido, claro y siempre actualizado.

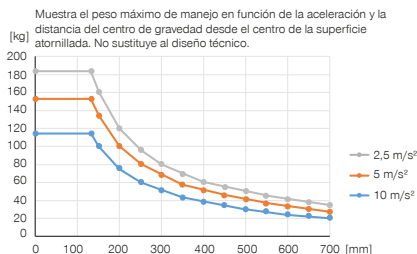
COMPENSADORES DE EJES

TAMAÑO CONSTRUCTIVO ZR1200

► ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO



► Posición de montaje variable



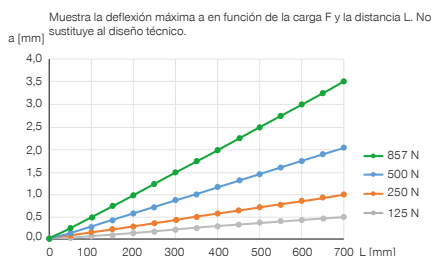
► Fuerzas y momentos

Muestra fuerzas y momentos máximos

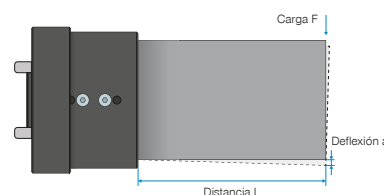


	con presión	sin presión
Mr [Nm]	1200	1200
My [Nm]	600	200
Fa [N]	8000	8000

► Posición de montaje variable



► Deflexión



► INCLUIDO EN EL SUMINISTRO



1 [pieza]
Soporte detector
ZUB000036

► ACCESORIOS RECOMENDADOS



ABASTECIMIENTO DE ENERGÍA



GVM5
Racor recto



WVM5
Racores angulares



CONEXIONES/OTROS



KAG500B4
Cable conector recto, cable 5 m - Hembra M8



KAW500B4
Cable conector acodado, cable 5 m - Hembra M8



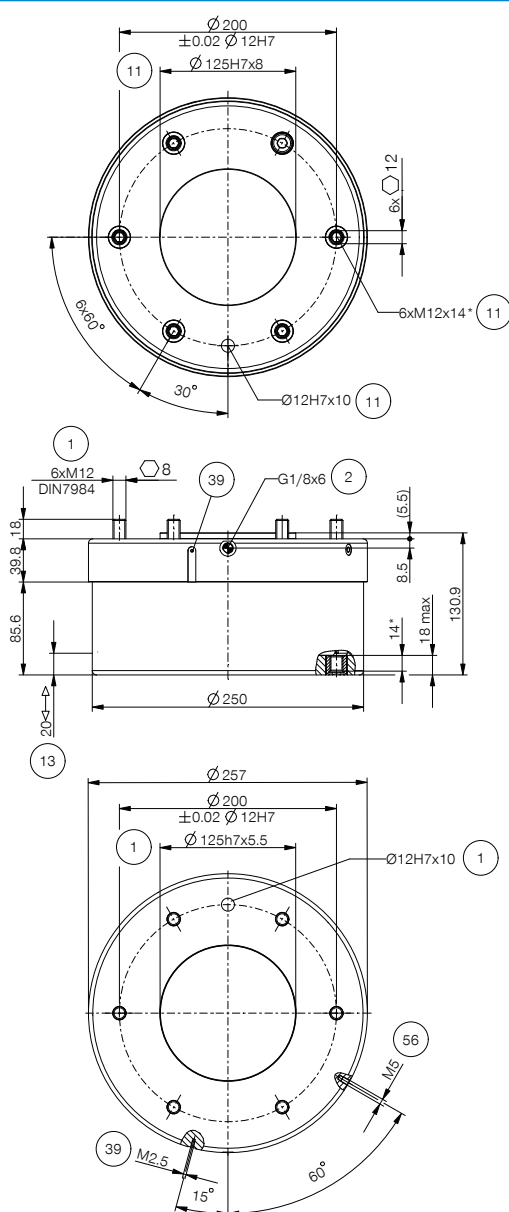
SEÑAL



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Sensor de 2 puntos angular, cable de 0,3 m - conector M8



Referencia	Datos técnicos
	ZR1200-A
Brida de conexión según EN ISO 9409-1	TK 200
Carrera en el eje Z [mm]	20
Fuerza de sujeción [N]	11500
Fuerza del muelle [N]	250 ... 320
Precisión de repetición +/- [mm]	0.01
Presión de servicio [bar]	1 ... 8
Presión de servicio nominal [bar]	6
Temperatura de servicio [°C]	5 ... +80
Volumen de cilindro por ciclo [cm³]	1200
Momento de inercia en torno al eje Z [kgcm²]	1240
Protección según IEC 60529	IP40
Peso [kg]	13



- ① Sujeción (lado robot)
- ② Abastecimiento de energía
- ⑪ Fijación (por parte del cliente)
- ⑬ Recorrido Z
- ③⁹ Sujeción soporte detección
- ⑤⁶ Ventilación

