

COMPENSATORI ASSIALI

SERIE ZR1000

► VANTAGGI DEL PRODOTTO



► Sensibilità dello scatto regolabile

Controllando la pressione dell'aria, è possibile regolare in modo ottimale la sensibilità in base all'applicazione.

► Sensori integrati

In caso di deviazione in direzione Z, il sensore opzionale invia due segnali impostabili all'unità di controllo.

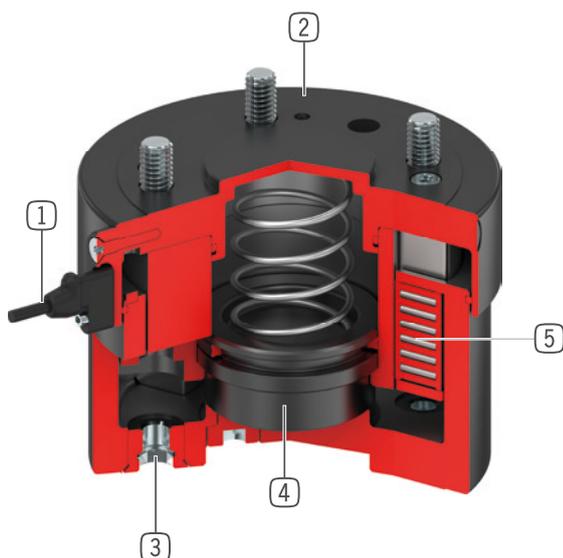
► Bloccaggio pneumatico

Dopo l'azionamento pneumatico, la compensazione dell'asse è bloccata in una posizione finale definita e può sopportare elevati carichi dinamici.

► CARATTERISTICHE DELLA SERIE

Dimensioni costruttive	Versione
ZR1XXX	-A
 1 milione di cicli esenti da manutenzione (max.)	●
 Sensore magnetico	●
 Protetto dalla corrosione	●
 Con pressurizzazione	●
 IP 40	●

► I VANTAGGI IN DETTAGLIO



- ① **Rilevamento della posizione del pistone**
 - mediante sensore magnetico
 - disponibili come accessori opzionali
- ② **Carcassa robusta e leggera**
 - Lega di alluminio anodizzata a spessore
 - costruzione molto bassa
 - Grado di protezione IP40 di serie
- ③ **Flangia di collegamento**
 - disco di centraggio realizzato secondo EN ISO 9409-1
- ④ **Pistone di serraggio**
 - cilindro pneumatico a semplice effetto
 - con molla intergrata
 - bloccaggio asse Z
- ⑤ **Guida lineare**
 - per l'assorbimento di forze e momenti molto elevati
 - Scorrimento acciaio suacciaio, per una precisione duratura

► DATI TECNICI

Dimensioni costruttive	Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	Corsa nell'asse Z	Forza di tenuta	Peso
		[mm]	[N]	[kg]
ZR1040	TK 40	8	250	0.52
ZR1050	TK 50	8	500	0.67
ZR1063	TK 63	10	1000	1.1
ZR1080	TK 80	10	1500	1.8
ZR1100	TK 100	15	3000	3.1
ZR1125	TK 125	15	4500	5.1
ZR1160	TK 160	20	6500	8.9
ZR1200	TK 200	20	11500	13

► ULTERIORI INFORMAZIONI DISPONIBILI ONLINE



Tutte le informazioni con un clic: www.zimmer-group.com. Con il numero d'ordine potete accedere a dati, disegni, modelli 3D e istruzioni per l'uso del prodotto desiderato nella dimensione più adatta per voi. Veloce, semplice e sempre attuale.

COMPENSATORI ASSIALI

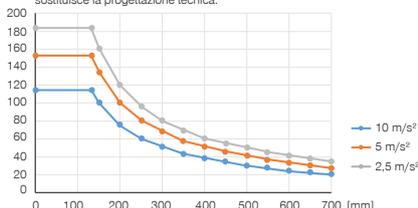
DIMENSIONI COSTRUTTIVE ZR1200

► SPECIFICHE PRODOTTO



► Posizione di montaggio variabile

Mostra il peso massimo movimentabile in funzione dell'accelerazione e della distanza del baricentro dal centro della superficie imbullonata. Non sostituisce la progettazione tecnica.



► Forze e momenti

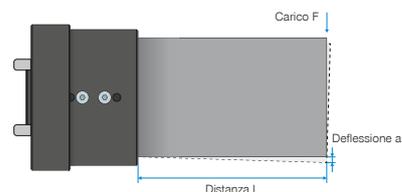
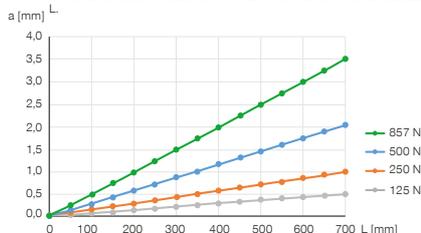
Mostra le forze e i momenti massimi



	sotto pressione	senza pressione
Mr [Nm]	1200	1200
My [Nm]	600	200
Fa [N]	8000	8000

► Posizione di montaggio variabile

Mostra la deflessione massima a in funzione del carico F e della distanza L.



► Deflessione

► IN DOTAZIONE



1 [pezzi]
Supporti sensore
ZUB000036

► ACCESSORI CONSIGLIATI



ALIMENTAZIONE DI ENERGIA



GVM5
Raccordi filettati lineari



WVM5
Raccordi filettati angolari



COLLEGAMENTI/ALTRO



KAG500B4
Connettori a spina lineari cavi 5 m - Presa M8



KAW500B4
Connettori a spina angolari cavi 5 m - Presa M8

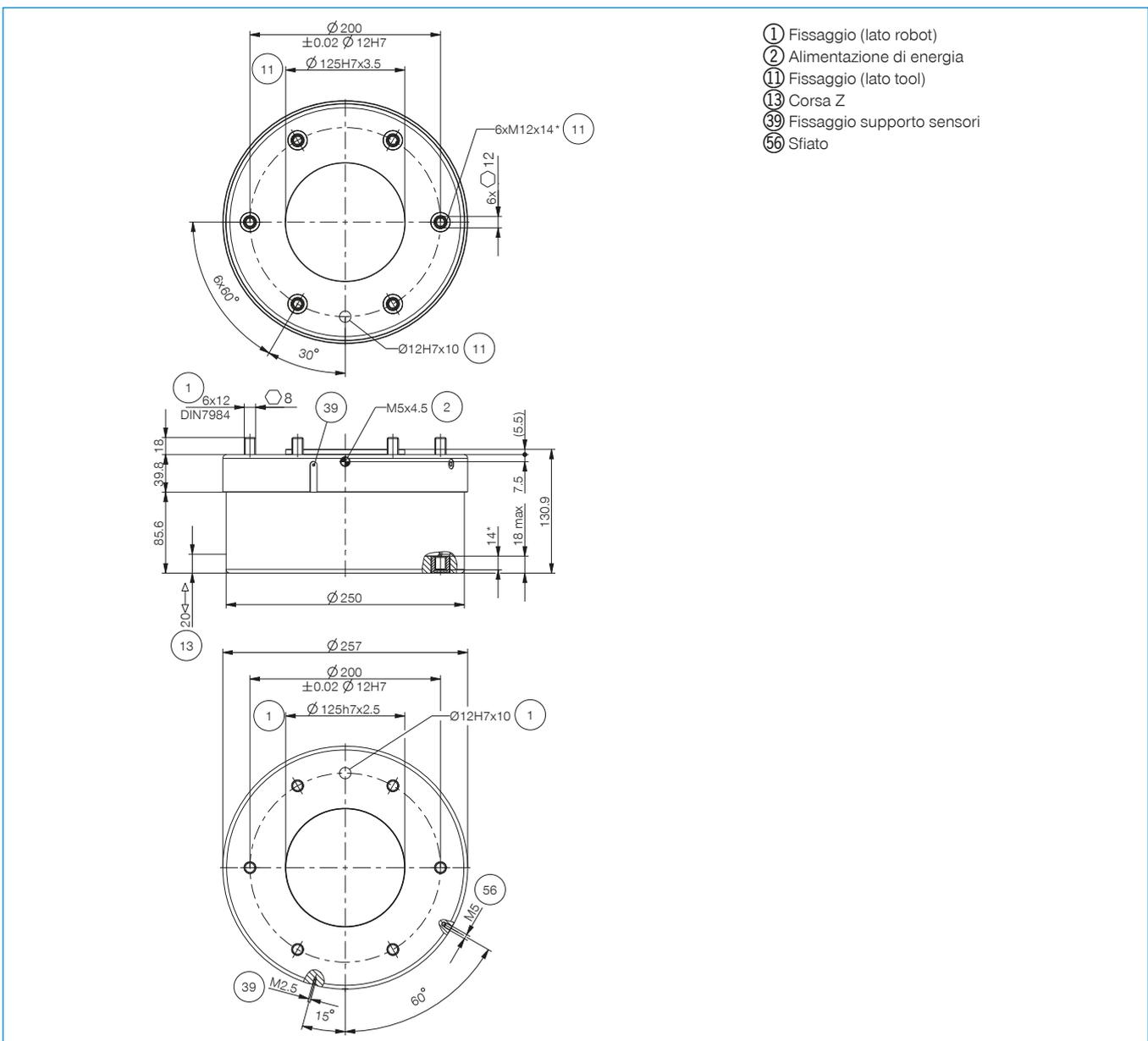


SENSORISTICA



MFS01-S-KHC-P2-PNP
Sensore a 2 posizioni angolato, cavo 0,3 m - spina M8

Numero d'ordine	Dati tecnici
Flangia di collegamento secondo EN ISO 9409-1	TK 200
Corsa nell'asse Z [mm]	20
Forza di tenuta [N]	11500
Forza della molla [N]	250 ... 320
Ripetibilità +/- [mm]	0.01
Pressione di esercizio [bar]	1 ... 8
Pressione di esercizio nominale [bar]	6
Temperatura di esercizio [°C]	5 ... +80
Volume d'aria per ciclo [cm ³]	1200
Momento d'inerzia della massa sull'asse Z [kgcm ²]	1240
Grado di protezione secondo IEC 60529	IP40
Peso [kg]	13



- ① Fissaggio (lato robot)
- ② Alimentazione di energia
- ⑪ Fissaggio (lato tool)
- ⑬ Corsa Z
- ③⁹ Fissaggio supporto sensori
- ⑤⁶ Sfiato

