

Montage- und Betriebsanleitung HK/miniHK
 Im Salmenkopf D-77866 Rheinau
 ☎ +49 7844 9138-5556
 Fax: +49 7844 9138 80
 DDOC00070
 Index g
 DE / 27.01.2022 www.zimmer-group.de

1 Mitgeltende Dokumente

HINWEIS:



Die folgend aufgeführten Dokumente stehen auf unserer Homepage www.zimmer-group.de zum Download bereit. Nur die aktuell über die Homepage bezogenen Dokumente besitzen Gültigkeit.

- Kataloge, Zeichnungen, CAD-Daten, Leistungsdaten
- Ausführliche Montage- und Betriebsanleitungen
- Allgemeine Geschäftsbedingungen mit den Festlegungen zum Gewährleistungsrecht

2 Sicherheitshinweise

VORSICHT:



Ein Nichtbeachten kann zu schweren Verletzungen führen.

Verletzungen/Funktionsstörungen können insbesondere auftreten durch:

- Quetschung bei Montage, durch ungesicherte Anschlusskonstruktion.
- Fehlende oder gelöste Befestigungsschrauben.
- Nichtabschalten des Arbeitsmediums bei Montage- oder Reparaturarbeiten am Element
- Menschliches Fehlverhalten
- Nichtbeachten der Sicherheits- und Warnhinweise bei der Montage- und Inbetriebnahme



Diese Montage- und Bedienungsanleitung richtet sich sowohl an Monteure und Instandhalter, als auch an Konstrukteure, die das Element für eine Anwendung benötigen. Bitte lesen Sie die komplette Montage- und Bedienungsanleitung vor der Inbetriebnahme aufmerksam durch und achten Sie insbesondere auf die folgend erklärten Gefahrwarnungen und Hinweise.

3 Bestimmungsgemäße Verwendung

HINWEIS:



Das Element HK, miniHK, HKR oder HKRI ist nur im Originalzustand, mit originalem Zubehör, ohne jegliche eigenmächtige Veränderung und im Rahmen der definierten Einsatzparameter zu verwenden. Für eventuelle Schäden bei einer nicht bestimmungsgemäßen Verwendung haftet die ZIMMER GmbH nicht.

GEFAHR:



Das Element der Serie HK, miniHK, HKR und HKRI ist nicht zum Sichern schwebender Lasten geeignet ⇒ Lebensgefahr!

Die Baureihen HK, miniHK, HKR und HKRI sind für das statische Klemmen konzipiert. Bei der HK-Baureihe handelt es sich um ein manuell betätigtes Klemmelement. Durch Betätigen des frei justierbaren Klemmhebels pressen sich die Kontaktprofile an die Freiflächen der Profilschienenführung. Durch die schwimmend gelagerten Kontaktprofile wird eine symmetrische Krafteinleitung auf die Profilschienenführung garantiert. Der Klemmhebel kann durch Anheben und Drehen in seiner Position verstellt werden.

4 Personalqualifikation

Die Montage, die Inbetriebnahme sowie die Wartung dürfen nur von qualifiziertem Fachpersonal gemäß der vorliegenden Montage- und Bedienungsanleitung durchgeführt werden, welches über die fachliche Kompetenz verfügt und die Gegebenheiten der Maschine, in die das Element eingebaut werden soll sowie deren Gefahren kennt.

5 Produktbeschreibung

VORSICHT:



Klemmvorgänge während der Bewegung können zur Zerstörung des Elements sowie der Linearführung führen!

Die Elemente der Baureihen HK, miniHK sind werkseitig auf den verwendeten Profilschientyp und das jeweils passende Schienenmaß eingestellt. Die Kontaktprofile werden an die Freiflächen der Profilschienenführungen gepresst. Der Klemmvorgang hat daher keinen Einfluss auf die Genauigkeit und Lebensdauer der Profilschienen. Die Elemente der Serie HKR und HKRI sind ausschließlich für den Einsatz auf Rundführungen geeignet. Das Klemmen erfolgt manuell durch Drehen des Klemmhebels bzw. der Rändelschraube.

1	Profilschiene
2	Klemmhebel
3	Klemmbacken
4	Gehäuse für Montageschrauben
5	Distanzplatte (optional)

1	Profilschiene
2	Rändelschraube
3	Klemmbacken
4	Gehäuse für Montageschrauben

Abb. 1: HK Element

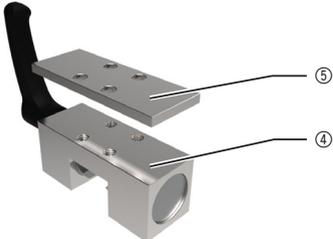


Abb. 1: miniHK Element

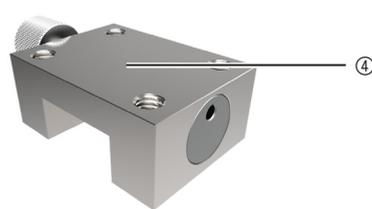


Abb. 2: HK Element im Schnitt

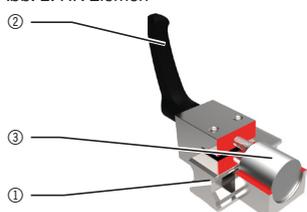
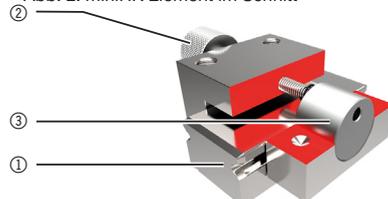


Abb. 2: miniHK Element im Schnitt



HINWEIS:



Die Serie HKR ist ausschließlich für das Klemmen auf Rund- und Wellenführungen geeignet. Die technische Ausführung entspricht der Serie HK.

6 Montage

- ▶ Vor der Montage das Klemmelement auf eventuelle Beschädigungen prüfen.
- ▶ Das Klemmelement darf nur in Verbindung mit Rundführungswagen eingesetzt werden.
- ▶ Die maximale Haltekraft wird nur durch eine steife Anschlusskonstruktion erreicht.
- ▶ Die Anschlusskonstruktion muss die komplette Anschlussfläche des Elements abdecken.
- ▶ Schrauben der Festigkeitsklasse min. 8.8 verwenden.
- ▶ Schrauben mit dem zulässigen Moment festziehen.
⇒ <http://www.schrauben-normen.de/anziehmomente.html> ⇒ DIN 912 bzw. ISO 4762
- ▶ Element auf die Führungsschiene aufsetzen.
- ▶ Bei Einsatz einer Platte wird diese zwischen das Klemmelement und der Anschlusskonstruktion als Höhenausgleich eingefügt.
- ▶ Schrauben lose in die Befestigungsgewinde eindrehen.
- ▶ Klemmhebel/Rändelschraube 2 festziehen.
- ▶ Befestigungsschrauben mit vorgegebenem Drehmoment anziehen

6.1 Betriebsbereitschaft prüfen

Nach sachgerechter Montage des Elements ist die Betriebsbereitschaft nach folgenden Merkmalen zu prüfen:

- Die Beweglichkeit ist durch manuelles Verschieben der Linearführung zu prüfen.
- Der Klemmvorgang ist durch den Versuch, die Anschlusskonstruktion zu verschieben, zu prüfen.
- Alle Schraubverbindungen sind auf festen Sitz und auf das vorgeschriebene Anzugsmoment zu prüfen.

6.2 Demontage

Die Demontage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge wie in Kapitel 6 beschrieben. Transport-sicherung nicht vergessen!

7 Wartung

Unter folgenden Bedingungen ist das Klemmelement bis zu den, unter Punkt 7, genannten Zyklenzahlen wartungsfrei:

- Einhaltung der maximal zulässigen Haltekraft sowie der maximal zulässigen Anzugsmomente der Klemmhebel.
- Die Führungsschiene muss sauber und möglichst frei von Fettschichten sein.
- ▶ Trotz der genannten Wartungsfreiheit ist das Klemmelement durch eine Sichtkontrolle regelmäßig auf evtl. Korrosion, Beschädigung und Verschmutzung zu prüfen.
- ▶ Reinigen Sie das Klemmelement bei Bedarf mit handelsüblichem Maschinenreinigungsmittel und bringen Sie anschließend ein korrosionsschützendes Mittel auf das Gehäuse auf.

8 Technische Daten

INFORMATION:



Die Technischen Daten entnehmen Sie bitte unserer Homepage www.zimmer-group.com/de/lt+td. Sollten Sie noch weitere Fragen zum Produkt oder zu den Technischen Daten haben, wenden Sie sich bitte an den Kunden-Service der ZIMMER GmbH. Hierfür steht Ihnen unsere Technik-Hotline ☎ +49 7844 9138-5556 zur Verfügung.

9 Fehlersuche

INFORMATION:



Für eine genaue und detaillierte Übersicht möglicher Störungen und deren Abhilfen, besuchen Sie bitte unsere Homepage www.zimmer-group.com/de/lt+faq. Sollten diese Maßnahmen nicht zum Erfolg führen, ist der Kunden-Service der ZIMMER GmbH zu kontaktieren. Hierfür steht Ihnen unsere Technik-Hotline ☎ +49 7844 9138-5556 zur Verfügung.

10 Transport und Lagerung

Der Transport sowie die Lagerung des Elements sollten nur in der von Fa. ZIMMER GmbH gelieferten Verpackung geschehen. Wird das Element anderweitig gelagert oder transportiert, ist es vorbeugend mit einem korrosionsschützendem Mittel zu versehen.

11 Einbauerklärung

im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG über Maschine (Anhang II 1 B)

Name und Anschrift des Herstellers:

ZIMMER GmbH • Im Salmenkopf 5 • D-77866 Rheinau • Tel.: +49 (0)7844 9138 0 • Fax.: +49 (0)7844 9138 80 • www.zimmer-group.de

Hiermit erklären wir, dass die nachstehend genannten, baugleichen Elemente als unvollständige Maschinen,

Produktbezeichnung: Klemmelement

Typenbezeichnung: HK, miniHK

in ihrer Konzeption und der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung, den Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG entsprechen.

Folgende harmonisierte Normen wurden angewendet: (Eine vollständige Liste der angewendeten Normen liegt beim Hersteller vor.)

DIN EN ISO 12100:2011-03 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Leitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung

DIN EN 894-3 Sicherheit von Maschinen - Ergonomische Anforderungen an die Gestaltung von Stellteilen

DIN EN 1005-3 Sicherheit von Maschinen - Menschliche Kraftgrenzen bei der Bedienung von Maschinen

Ferner erklären wir, dass die speziellen technischen Unterlagen gemäß Anhang VII Teil B dieser Richtlinie erstellt wurden. Wir verpflichten uns, den Marktaufsichtsbehörden auf begründetes Verlangen die speziellen Unterlagen zu der unvollständigen Maschine über unsere Dokumentationsabteilung in elektronischer Form zu übermitteln.

Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn ggf. festgestellt wurde, dass die Maschine oder Anlage, in welche die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen entspricht und die EG-Konformitätserklärung gemäß Anhang II 1 A ausgestellt ist.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten Unterlagen:

Michael Hemler	(siehe Adresse des Herstellers)	Rheinau, 18.07.2018	Martin Zimmer
Vorname, Name	Anschrift	Ort und Datum der Ausstellung	(rechtsverbindliche Unterschrift)